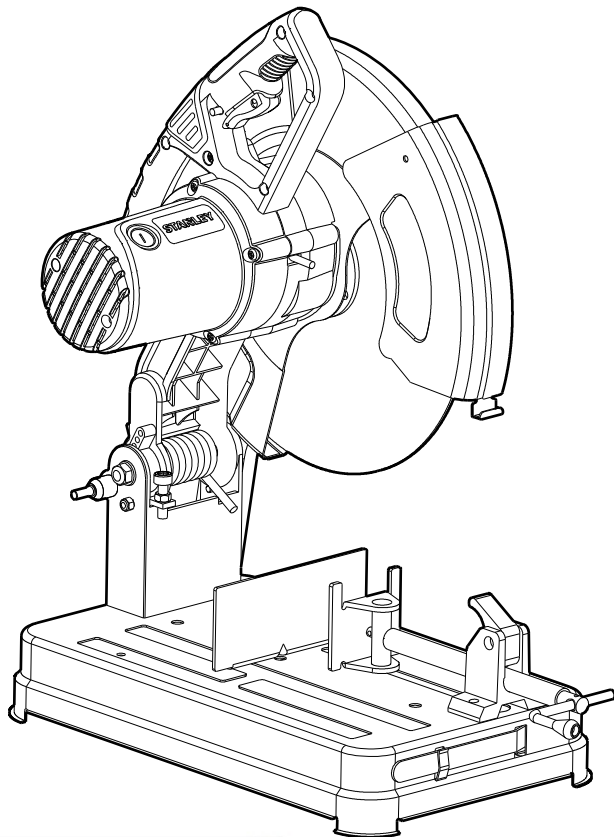


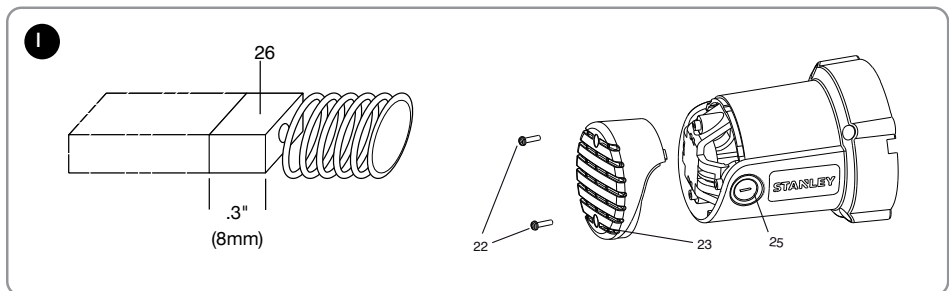
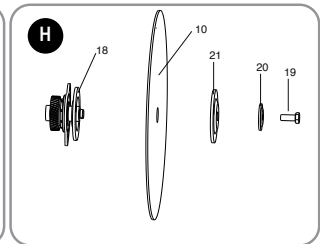
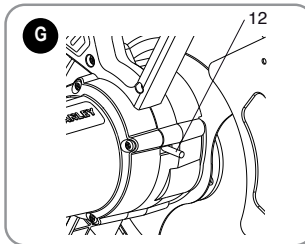
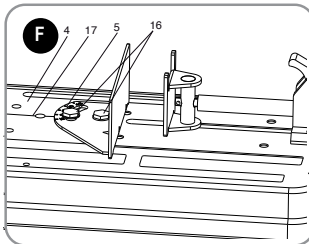
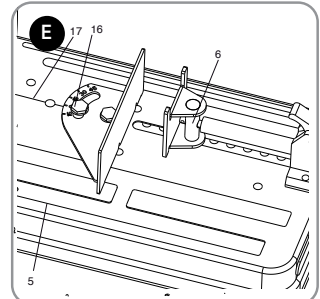
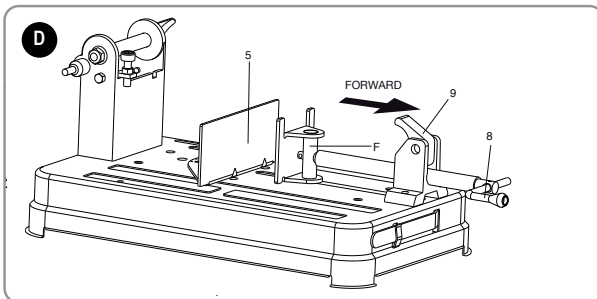
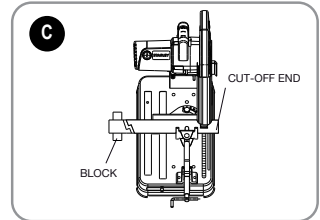
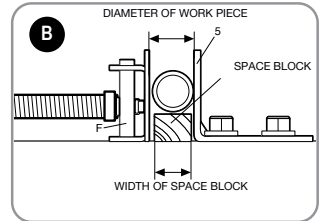
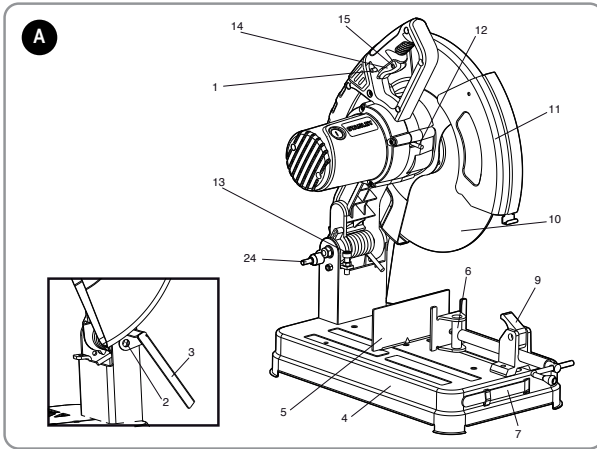
STANLEY®



CONTROLLED COPY
BLACK & DECKER SUZHOU ENG.

SSC22

English	Page	3
简体中文	Page	9
繁體中文	Page	15
한국어	Page	21
BAHASA INDONESIA	Page	27
ภาษาไทย	Page	33
TIẾNG VIỆT	Page	39



Intended use

Your STANLEY SSC22 Chop Saw is intended to cut of variously shaped steel materials. This tool is intended for professional use.

SAFETY INSTRUCTIONS

General Power Tool Safety Warnings



WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference. The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1. Work area safety

- Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2. Electrical safety

- Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock. NOTE: The term "residual current device (RCD)" may be replaced by the term "ground fault circuit interrupter (GFCI)" or "earth leakage circuit breaker (ELCB)".

3. Personal safety

- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A

moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

- Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
 - Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
 - Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
 - Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
 - Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
 - If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- #### 4. Power tool use and care
- Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
 - Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
 - Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
 - Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
 - Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
 - Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
 - Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to**

be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

5. Service

- a. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

CHOPSAW SAFETY WARNINGS









- ◆ **Always wear proper eye and respiratory protection.**
- ◆ **Before using, inspect the cutting wheel for cracks or flaws. If such a crack or flaw is evident, discard the wheel. The wheel should also be inspected whenever you think the tool may have been dropped.** Flaws may cause wheel breakage.
- ◆ **When starting the tool with a new or replacement wheel or if you are unsure of the condition of the wheel, hold the tool in a well protected area and let it run for one minute.** If the wheel has an undetected crack or flaw, it should burst in less than one minute. Never start the tool with a person in line with the wheel. This includes the operator.
- ◆ **In operation, avoid bouncing the wheel or giving it rough treatment.** If this occurs, stop the tool and inspect the wheel for cracks or flaws.
- ◆ **Clean your chop saw periodically following the procedure in this manual.**
- ◆ **Do not remove wheel guards or base.**
- ◆ **ALWAYS USE THE VISE OR SPECIAL FIXTURE TO CLAMP WORK SECURELY.** Other aids such as spring, bar, or C-clamps may be appropriate for certain sizes and shapes of workpiece. Use care in selecting and placing these clamps and make a dry run before making a cut.
- ◆ **Use only 14" type 1 wheels rated at 4100 rpm or higher.**
- ◆ **Allow cut off parts to cool before handling.**
- ◆ **Do not attempt to cut wood or plastic with this tool.**
- ◆ **NEVER CUT MAGNESIUM WITH THIS TOOL.**
- ◆ **Use chop saw in a well-ventilated area.**
- ◆ **Turn chop saw off before removing any pieces from the base.**
- ◆ **DO NOT CUT ELECTRICALLY LIVE MATERIAL.**
- ◆ **Do not use circular saw blades or any other toothed blades with this tool.** Serious injury may result.
- ◆ **DO NOT OPERATE THIS TOOL NEAR FLAMMABLE LIQUIDS, GASES OR DUST.** Sparks or hot chips from cutting or arcing motor brushes may ignite combustible materials.
- ◆ **Do not use the side of the abrasive wheel as a deburring grinder.** This will substantially weaken the wheel creating an unsafe condition. The wheel may come apart.
- ◆ **⚠ CAUTION: Wear appropriate hearing protection**

during use. Under some conditions and duration of use, noise from this product may contribute to hearing loss.

- ◆ **⚠ CAUTION:** Spark deflector will get hot. Avoid touching or adjusting while hot. Keep cordset and materials away from spark deflector.
- ◆ **Avoid prolonged contact with dust from power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities. Wear protective clothing and wash exposed areas with soap and water. Allowing dust to get into your mouth, eyes, or lay on the skin may promote absorption of harmful chemicals.**
- ◆ **⚠ WARNING:** Always use NIOSH/OSHA approved respiratory protection appropriate for the dust exposure. Direct particles away from face and body. For your convenience and safety, the following warnings are on your Heavy-Duty 14" (355mm) Chop Saw:
- ◆ **⚠ FOR SAFE OPERATION READ THE INSTRUCTION MANUAL.**
- ◆ **DO NOT USE TOOTHED BLADES.**
- ◆ **USE ONLY REINFORCED WHEELS RATED 4100 RPM OR HIGHER.**
- ◆ **WHEN SERVICING USE ONLY IDENTICAL REPLACEMENT PARTS.**
- ◆ **ALWAYS: WEAR EYE PROTECTION, USE GUARDS, CLAMP WORK IN VISE, USE PROPER RESPIRATORY PROTECTION.**
- ◆ **DO NOT EXPOSE TO RAIN OR USE IN DAMP LOCATIONS.**
- ◆ **ONLY USE CHOP SAW WHEEL OF A MAX. THICKNESS OF 3.0MM AND A MAX. DIAMETER OF 355mm.**

LABELS ON TOOL

The following symbols are shown on the tool along with date code:

	WARNING! To reduce the risk of injury, the user must read the instruction manual before use.		
	Wear ear protection.		
	Wear safety glasses or goggles.		
V	Volts		Direct Current
A	Amperes	n_0	No-Load Speed
Hz	Hertz		Class II Construction
W	Watts		Earthing Terminal
min	minutes		Safety Alert Symbol
	Alternating Current	/min.	Revolutions or Reciprocation per minute

Position of Date Code

The Date Code, which also includes the year of manufacture, is printed into the housing.

Example:

2017 XX JN
Year of manufacturing

PACKAGE CONTENTS

The package contains:

- 1 355mm Metal Cutting Abrasive Wheel
- 1 Wheel Wrench
- 1 Instruction manual

- ◆ Check for damage to the tool, parts or accessories which may have occurred during transport.
- ◆ Take the time to thoroughly read and understand this manual prior to operation.

ELECTRICAL SAFETY



Your tool is double insulated; therefore no earth wire is required. Be sure to check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.



If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or an authorised STANLEY Service Centre in order to avoid a hazard.

USING AN EXTENSION CABLE

If it is necessary to use an extension cable, please use an approved extension cable that fits the tool's power input specifications. The minimum cross-sectional area of the conducting wire is 1.5 sq. mm. Cables should be untangled before reeling up.

Cable cross-sectional area (mm ²)	Cable rated current (Ampere)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

Cable length (m)						
	7.5	15	25	30	45	60

Voltage	Amperes	Cable rated current (Ampere)					
115	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-

230	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

FEATURES (FIG. 1, 4)

This tool includes some or all of the following features.

1. Lock-on button
2. Spark Deflector Screw
3. Spark Deflector
4. Base
5. Fence
6. Vise
7. Polygonal Wrench
8. Crank
9. Vise Level
10. Wheel
11. Guard
12. Spindle Lock
13. Depth Stop Bolt and Jam Nut
14. Trigger Switch with Lock on
15. Padlock Hole
16. Fence Bolts
24. Lock Pin

POWER SUPPLY

Be sure your power supply agrees with the nameplate marking. A voltage decrease of more than 10% will cause a loss of power and overheating.

CUTTING CAPACITY

The wide vise opening and high pivot point provide cutting capacity for many large pieces. Use the cutting capacity chart to determine total maximum size of cuts that can be made with a new wheel.







CAUTION: CERTAIN LARGE, CIRCULAR OR IRREGULARLY SHAPED OBJECTS MAY REQUIRE ADDITIONAL HOLDING MEANS IF THEY CANNOT BE HELD SECURELY IN VISE.



CAUTION: DO NOT CUT MAGNESIUM WITH THIS TOOL.

MAXIMUM CUTTING CAPACITY

NOTE: Capacity shown on chart assumes no wheel wear and optimum fence position.

Workpiece Shape:				
90° Cutting Angle	A = 4-7/8" (125mm)	A = 4-1/2" (115mm)	4-1/2" x 5-1/8" (115mm x 130mm) 4" x 7" (102mm x 178mm) 3" x 8" (76mm x 204mm)	A = 4-3/4" (120mm)
45° Cutting Angle	A = 4-1/2" (115mm)	A = 3-13/16" (98mm)	3-3/4" x 4-1/8" (95mm x 105mm)	A = 4-1/8" (105mm)

To Carry (fig. A)

Fold down unit to position where you can carry the saw. Push in lock pin (24) to lock arm down.

Installation Instruction (fig. C)

Fix the tool on a stable position through fix holes by using 2 M10 bolts.

UnLocking (fig. A)

To unlock tool and raise head, depress motor arm slightly and pull lock pin (24) out. Motor arm will then pivot upward.

Spark Deflector Adjustment (fig. A)

To best deflect sparks away from surrounding persons and materials, loosen the screw (2), adjust the spark deflector (3) and then retighten screw. Do not allow cordset to come into contact with deflector or sparks as damage to cordset may occur.

Depth Stop (fig. A)

Depth stop is set at the factory for a new 14" wheel to prevent wheel from cutting into the supporting surface. To allow more depth of cut, use the wrench (no provided) to loosen the depth stop bolt (13) and raise bolt to desired height and then turn jam nut (13) clockwise until seated firmly on the casting. Securely tighten the depth stop bolt before use.



CAUTION: When changing to a new wheel, readjust depth stop to original position to prevent cutting into supporting surface.

Trigger Switch with Lock-on (fig. A)

To start the tool, depress the trigger switch (14), then push lockon button to keep tool running. To turn the tool off, depress the trigger again and release the trigger switch. Keep hands and material from wheel until it has coasted to a stop. To prevent unauthorized use of tool, install a standard padlock (not included) into the padlock hole (15) located in the trigger.

MATERIAL CLAMPING AND SUPPORTING

• Angles are best clamped and cut with both legs resting against base.

- A spacer block slightly narrower than the work piece can be used to increase wheel utilization (Fig. B).
- Long work pieces must be supported by a block so it will be level with top of base (Fig. C). The cut off end should be free to fall downward to avoid wheel binding.

Vise Operation (fig. D)

The vise (6) has a quick-travel feature. To release the vise when it is clamped tightly, turn the crank (8) counterclockwise one or two times to remove clamping pressure. Lift vise lever (9) up. Pull crank assembly out as far as desired. Vise may be pushed forward into work without cranking. Lower vise lever (9) then tighten vise (6) on work by using crank (8).

Fence Operation (fig. E, F)



CAUTION: Turn off and unplug the tool before making any adjustments or removing or installing attachments or accessories. Be sure the trigger switch is in the OFF position. The fence (5) can be adjusted two ways: to change desired cutting angle and to change spacing between the fence and vise.

To Change the Desired Cutting Angle

Use the wrench provided to loosen (do not remove) the two fence bolts (16). Align the desired angle indicator line with the set line (17) in the base (4). Securely tighten both fence bolts before use. For more accurate square cuts, disconnect the power supply, loosen the two fence bolts, push arm down until wheel extends into base. Place a square against the wheel and adjust fence against the square. Securely tighten both fence bolts before use. When making a miter cut, the vise (6) may not clamp securely, depending on the thickness of the workpiece and the miter angle. Other aids (such as spring, bar or C-clamps) will be necessary to secure the work piece to the fence when making these cuts.

To Change Spacing between The Fence and Vise

Using the wrench provided, loosen and remove the two fence bolts (16). Adjust the fence (5) to desired locations. Insert both fence bolts in provided locations. Securely tighten both fence bolts before use.

Removal and Installation of Wheels (fig. G, H)



CAUTION: Turn off and unplug the tool before making any adjustments or removing or installing attachments or accessories. Be sure the trigger switch is in the OFF position. Do not make any adjustment while the wheel is in motion. Do not make any adjustment while chop saw is plugged into power supply.

1. Push in spindle lock (12) and rotate wheel (10) by hand until wheel lock lever engages slot in inside flange (18) to lock wheel. Loosen the bolt (19) counterclockwise in the center of the abrasive wheel with the M10 Polygonal wrench (7). Bolt has right-hand thread.
2. Remove the bolt (19), washer (20), outside flange (21) and old wheel (10).
3. Make sure flange surfaces are clean and flat. Install the new abrasive wheel by reversing the above steps.
4. Do not overtighten bolt.



WARNING: Check the work surface that the chop saw rests on when replacing with a new abrasive wheel. It is possible that the wheel may contact

ANY ITEMS OR STRUCTURE THAT EXTENDS ABOVE work surface (under the base) when the arm is fully lowered.

WARNING: Always keep the screw attached to the guard and make sure the center guard in the right position after replacing wheel and before use, to protect user from high speed rotating wheel.

Operation Tips for More Accurate Cuts

- Allow the wheel to do the cutting. Excessive force will cause the wheel to glaze reducing cutting efficiency and/or to deflect causing inaccurate cuts.
- Properly adjust fence angle.
- Make sure material is laying flat across base.
- Properly clamp material to avoid movement and vibration.

Motor Brush Inspection and Replacement (fig.1)



WARNING: Turn off and unplug the tool. Be sure the trigger switch is in the OFF position. Brushes should be regularly inspected for wear. To inspect brushes, unscrew the two end cap screws (22) and remove end cap (23). Remove brush cap (25). Brushes (26) should slide freely in brush box. If brushes are worn down to .3" (8mm) as shown in Figure 1 they should be replaced. To reinstall, push new brush back into brushbox. If replacing existing brush, maintain same orientation as when removed. Replace the brush cap (do not overtighten). Replace end cap and two screws. Tighten securely.

Tool Care

Avoid overloading the machine. Overloading will result in a considerable reduction in speed and efficiency and the unit will become hot. In this event, run the machine at no load for a minute or two until cooled to normal working temperature by the built in fan. Switching your machine on and off whilst under load will considerably reduce the life of the switch.

Important

To ensure product SAFETY and RELIABILITY, repairs, maintenance and adjustment (other than those listed in this manual) should be performed by authorized service centers or other qualified organizations, always using identical replacement parts. Unit contains no user serviceable parts inside. Blowing dust and grit out of the main housing by means of an air hose is recommended and may be done as often as dirt is seen collecting in and around the air vents. Always wear proper eye and respiratory protection.

NOTE: Unit may be converted to a 3-wire twist lock cord set at an authorized service center.

Accessories

The performance of your tool depends on the accessory used. STANLEY accessories are engineered to high quality standards and designed to enhance the performance of your tool. By using these accessories you will get the very best from your tool.

MAINTENANCE

Your STANLEY corded/cordless appliance/tool has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. To ensure satisfactory operations, the tool must be maintained and cleaned regularly



WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect machine from power source before installing and removing accessories, before adjusting or changing set-ups or when making repairs. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.

- ◆ This machine is not user-serviceable. If problems occur contact an authorised repair agent.
- ◆ The tool will automatically switch off when the carbon brushes are worn.

WARNING! Before performing any maintenance on corded/cordless power tools:

- ◆ Switch off and unplug the appliance/tool.
- ◆ Or switch off and remove the battery from the appliance/tool if the appliance/tool has a separate battery pack.
- ◆ Or run the battery down completely if it is integral and then switch off.
- ◆ Unplug the charger before cleaning it. Your charger does not require any maintenance apart from regular cleaning.
- ◆ Regularly clean the ventilation slots in your appliance/tool/ charger using a soft brush or dry cloth.
- ◆ Regularly clean the motor housing using a damp cloth. Do not use any abrasive or solvent-based cleaner.
- ◆ Regularly open the chuck and tap it to remove any dust from the interior (when fitted).

Lubrication



Stanley power tools are properly lubricated at the factory and are ready for use. Tools should be re-lubricated regularly, depending on usage. This lubrication should only be attempted by trained power tool repair persons, such as those at Stanley service centers or by other qualified service personnel.

Closed-type, grease-sealed ball bearings are used throughout. These bearings have sufficient lubrication packed in them at the factory to last the life of the chop saw.

Cleaning



Warning: unplug the tool before you use a cloth to clean the housing. With the motor running, blow dirt and dust out of all air vents with dry air at least once a week. Wear safety glasses when performing this. Exterior plastic parts may be cleaned with a damp cloth and mild detergent. Although these parts are highly solvent resistant, NEVER use solvents.



Blowing dust and grit out of the main housing by means of an air hose is recommended and may be done as often as dirt is seen collecting in and around the air vents. Always wear proper eye and respiratory protection.

ACCESSORIES

The performance of any power tool is dependent upon the accessory used. Stanley accessories are engineered to high quality standards and are designed to enhance the performance of power tool.

Note: Accessory must be rated for use at speed equal to or higher than nameplate RPM of tool with which it is being used.



CAUTION: The use of any other accessory not recommended for use with this tool could be hazardous. Use only high-strength Type 1 organic bonded wheels rated 4100 rpm or higher.

Recommended accessories for use with your tool are available at extra cost from your local dealer or authorized service center.

Protecting The Environment



Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste.



Should you find one day that your STANLEY product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Please sort it out for separate recycling.



Separate collection of used products and packaging allows materials to be recycled and used again. Re-use of recycled materials helps prevent environmental pollution and reduces the demand for raw materials.

Local regulations may provide for separate collection of electrical products from the household, at municipal waste sites or by the retailer when you purchase a new product.

STANLEY provides a facility for the collection and recycling of STANLEY products once they have reached the end of their working life. To take advantage of this service please return your product to any authorised repair agent who will collect them on our behalf.

You can check the location of your nearest authorised repair agent by contacting your local STANLEY office at the address indicated in this manual. Alternatively, a list of authorised STANLEY repair agents and full details of our after-sales service and contacts are available on the Internet at: www.2helpU.com

Notes

STANLEY's policy is one of continuous improvement to our products and as such, we reserve the right to change product specifications without prior notice.

Standard equipment and accessories may vary by country.

Product specifications may differ by country.

Complete product range may not be available in all countries. Contact your local STANLEY dealers for range availability.

TECHNICAL DATA

CHOP SAW		SSC22
Voltage	V	220-240
Frequency	Hz	50/60
Power input	W	2200
No-load speed	min	3800
Max diameter	mm	355
Weight	kg	15.5

设计用途

您的 SSC22 型材切割机用于切割各种形状的钢材。本工具可供专业使用。

安全说明

电动工具通用安全警告



警告！ 阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和 / 或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

a) 工作场地的安全

- 1) 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2) 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3) 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

b) 电气安全

- 1) 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
- 2) 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
- 3) 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
- 4) 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- 5) 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。
- 6) 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减小电击危险。

c) 人身安全

- 1) 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 2) 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防全面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 3) 防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在




已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。

- 4) 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
 - 5) 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
 - 6) 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件中。
 - 7) 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。
- d) 电动工具使用和注意事项
- 1) 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
 - 2) 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
 - 3) 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和 / 或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
 - 4) 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
 - 5) 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
 - 6) 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
 - 7) 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。
- e) 维修


将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。

切割机安全警告

- ◆ 始终佩戴合适的护目装备和呼吸保护装置。
- ◆ 使用前，检查切割砂轮是否有裂痕或瑕疵。如果裂痕或瑕疵很明显，请丢弃该砂轮。如果您认为工具可能曾经跌落，也可随时检查砂轮。瑕疵可能导致砂轮破损。









- ◆ 启动已安装新砂轮或替换砂轮的工具时，或不确定砂轮的状况时，请将该工具放在一个保护周全的区域内运行一分钟。如果砂轮存在未察觉到的裂痕或瑕疵，则会在一分钟内发生爆裂。切勿在有人（包括操作人员本人在内）与砂轮呈直线时启动工具。
- ◆ 在操作过程中，避免撞击或粗暴操作砂轮。如果发生这种情况，请停止运行工具并检查砂轮是否有裂痕或瑕疵。
- ◆ 按照本手册中的说明定期清洁型材切割机。
- ◆ 请勿移除砂轮罩或底座。
- ◆ 始终使用台钳或特殊固定装置稳固夹紧工件。其它辅助工具，如弹簧夹、杆夹或 C 形夹等可用于特定大小和形状的工件。小心选择和放置这些夹具，并在切割操作前进行不带电演练。
- ◆ 只能使用额定转速为 4100 转/分或更高的 14 英寸 1 型砂轮。
- ◆ 先让切割零件冷却，然后再搬运。
- ◆ 请勿尝试使用本工具切割木材或塑料。
- ◆ 切勿使用本工具切割镁。
- ◆ 在通风良好的区域使用型材切割机。
- ◆ 从底座上移除任何工件前，先关闭型材切割机电源。
- ◆ 请勿切割通电材料。
- ◆ 此工具上不能使用圆锯片或任何其他锯齿片。否则可能造成严重伤害。
- ◆ 请勿在易燃液体、气体或粉尘附近使用本工具。切割或电弧马达电刷产生的火花或灼热的碎屑可能引燃易燃材料。
- ◆ 请勿使用研磨砂轮的侧面作为去毛刺角磨机。否则会严重削弱砂轮，出现不安全状况。砂轮可能会裂开。
- ◆  **警告：使用时佩戴适当的听力保护装置。**在某些情况下、以及长时间使用时，本产品的噪音可能导致听力损伤。
- ◆  **警告：火花偏转板的温度会升高。高温时避免接触或调整。确保电线组件和材料远离火花偏转板。**
- ◆ 避免长时接触与电动砂光、锯切、磨削、钻孔及其他建筑活动产生的粉尘。身穿防护服，用肥皂和水清洗暴露在粉尘下的区域。粉尘进入嘴巴、眼睛或接触皮肤可能会导致人体吸收有害的化学物质。
- ◆  **警告：始终使用 NIOSH/OSHA 认可的、与所暴露的灰尘类型相适的呼吸保护装置。**

避免颗粒直接接触面部和身体。出于便利和安全方面的考虑，请注意以下针对重载 14 英寸（355 毫米）型材切割机的警告：

- ◆  **阅读使用手册以确保安全操作。**
- ◆ 请勿使用锯齿片。
- ◆ 只能使用额定转速为 4100 转/分或更高的增强砂轮。
- ◆ 维修时只能使用相同的替换部件。
- ◆ 始终：佩戴护目装备、使用护罩、使用台钳夹紧工件并使用合适的呼吸保护装置。
- ◆ 请勿暴露在雨中或在潮湿环境中使用。
- ◆ 只能使用最大厚度 3.0 毫米和最大直径 355 毫米的型材切割机砂轮。

工具上的标签

工具上显示下列符号和日期码：

	警告！为降低伤害风险，用户必须在使用前阅读说明手册。		
	请佩戴听力保护器。		
	请务必佩戴安全眼镜或护目镜。		
V	伏特		直流电
A	安培	n_0	空载转速
Hz	赫兹		II 级结构
W	瓦特		接地终端
min	分钟		安全警告标识
	交流电	/min.	每分钟旋转或往复次数

日期码的位置

包含制造年份的日期码印在工具机壳内。

示例：

2017 XX JN

制造年份

包装内的物品

包装内的物品包括：

- ◆ 1 个 355 毫米金属研磨切割轮
- ◆ 1 个砂轮扳手
- ◆ 1 本使用手册
- ◆ 检查工具、部件或配件是否在运输过程中损坏。

◆ 操作前，请抽空仔细阅读并掌握本手册。

电气安全



本工具采用双重绝缘，因此无需接地线。请务必检查电源电压是否与铭牌上的电压一致。



如果电源线损坏，必须由制造商或 STANLEY 授权服务中心进行更换，以避免发生危险。

使用延长线

如果需要使用延长线，请使用与此工具输入功率规格相匹配的经认证延长线。导线的最小横截面积为 1.5 平方毫米。在卷起线缆之前，应清理线缆，避免缠绕。

线缆横截面积 (平方毫米)	线缆额定电流 (安培)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

线缆长度 (米)						
	7.5	15	25	30	45	60

电压	安培	线缆额定电流 (安培)					
115	0-2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1-3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5-5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1-7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1-12.0	15	15	20	25	25	-
230	12.1-20.0	20	20	25	-	-	-
	0-2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1-3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5-5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1-7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1-12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1-20.0	20	20	20	20	25	-

功能部件 (图 1、4)

本工具包含如下部分或全部部件。

1. 锁定按钮
2. 火花偏转板螺钉
3. 火花偏转板

4. 底座
5. 挡板
6. 台钳
7. 多角形扳手
8. 曲柄
9. 台钳拔杆
10. 砂轮
11. 防护罩
12. 主轴锁
13. 限深器螺栓和螺帽
14. 触发开关锁定
15. 挂锁孔
16. 挡板螺栓
24. 锁定销

电源

请确保您的电源与铭牌标记相符。超过 10% 的电压下降会导致功率损失和过热。

切割能力

宽台钳开口和高枢轴点可切割许多大型工件。参照切割能力图表确定使用新砂轮可实现的总体最大切割尺寸。



警示：某些大型的圆形或不规则形状物体如果不能使用台钳安全固定，则可能需要额外的固定方法。



警示：请勿使用本工具切割镁。

最大切割能力

注：图表显示的是假设砂轮无磨损且处于最佳挡板位置时的能力。

工件形状:				
90° 切割角度	A = 4-7/8英寸 (125毫米)	A = 4-1/2英寸 (115毫米)	4-1/2英寸 x 5-1/8英寸 (115毫米 x 130毫米) 4英寸 x 7英寸 (102毫米 x 178毫米) 3英寸 x 8英寸 (76毫米 x 204毫米)	A = 4-3/4英寸 (120毫米)
45° 切割角度	A = 4-1/2英寸 (115毫米)	A = 3-13/16英寸 (98毫米)	3-3/4英寸 x 4-1/8英寸 (95毫米 x 105毫米)	A = 4-1/8英寸 (105毫米)

搬运 (图 A)

向下折叠到位, 以便搬运型材切割机。将锁定销 (24) 推入锁定臂。

安装说明 (图 C)

使用两个 M10 螺栓穿过固定的孔, 将工具固定于稳定的位置。

解锁 (图 A)

要解锁工具并抬高工具头, 请轻轻按下电机臂然后拉出锁定销 (24)。电机臂会沿枢轴向上转动。

火花偏转板调整 (图 A)

要尽可能偏转火花以远离周围的人员和材料, 请拧松螺钉 (2), 调整火花偏转板 (3), 然后重新拧紧螺钉。避免电线组件接触偏转板或火花, 否则可能损坏电线组件。

限深器 (图 A)

在工厂全新 14 英寸砂轮出厂配备限深器, 以防止砂轮切入支撑面。要增加切割深度, 请使用扳手 (另购) 拧松限深器螺栓 (13), 将螺栓提升到所需高度, 然后顺时针旋转螺帽 (13) 至到螺帽牢牢固定在铸件上。使用前拧紧限深器螺栓。



警示: 更换新砂轮时, 将限深器重新调整到原始位置以防切入支撑面。

触发开关锁定 (图 A)

要启动工具, 请按下触发开关 (14), 然后按锁定按钮让工具保持运作。要关闭工具, 请再次按下触发并松开触发开关。确保双手和材料远离砂轮, 直到砂轮惯性旋转至停止。要防止未经授权使用工具, 请将标准挂锁 (另购) 安装到触发位置的挂锁孔 (15)。

材料夹紧和支撑

- 最好的夹紧和切割角度是两个脚架稳固支撑在底座上。
- 垫块比工件稍窄, 可增加砂轮利用率 (图 B)。
- 长工件必须用垫块支撑以便与底座顶部持平 (图 C)。切割端应可自由下落以避免砂轮卡住。

台钳操作 (图 D)

台钳 (6) 有快速移动功能。要松开夹紧的台钳, 请将曲柄 (8) 按逆时针方向旋转一到两次以移除夹紧压力。抬起台钳拨杆 (9)。将曲柄组件向外拉至最远处。台钳可在不使用曲柄的情况下向前推进到工件上。放下台钳拨杆 (9), 然后通过曲柄 (8) 使用台钳 (6) 紧固工件。

挡板操作 (图 E、F)



警示: 在进行任何调整或者取出或安装附件或配件之前, 请关闭工具的电源并拔下插头。请确保触发开关处于 OFF (关闭) 位置。挡板 (5) 的调整方法有两种: 更改所需的切割角度以及更改挡板和台钳之间的间距。

更改所需的切割角度

使用随附的扳手拧松 (请勿移除) 两颗挡板螺栓 (16)。将所需的角度指示线与底座 (4) 上的插槽线 (17) 对齐。使用前拧紧两颗挡板螺栓。要实现更精确的直角尺切割, 请断开电源连接, 拧松两颗挡板螺栓, 然后向下推机臂直到砂轮深入底座。紧靠砂轮放置直角尺, 然后根据直角尺调整挡板。使用前拧紧两颗挡板螺栓。进行斜角切割时, 台钳 (6) 可能不会夹紧, 具体取决于工件的厚度和斜角角度。进行这些切割时, 需要使用其他辅助工具 (如弹簧夹、杆夹或 C 形夹) 以将工件固定到挡板上。

更改挡板和台钳之间的间距

使用随附的扳手拧松并移除两颗挡板螺栓 (16)。将挡板 (5) 调整到所需位置。在固定位置插入两颗挡板螺栓。使用前拧紧两颗挡板螺栓。

移除和安装砂轮 (图 G、H)



警示: 在进行任何调整或者取出或安装附件或配件之前, 请关闭工具的电源并拔下插头。请确保触发开关处于 OFF (关闭) 位置。请勿在砂轮旋转时进行任何调整。请勿在型材切割机插入电源时进行任何调整。

1. 推入主轴锁 (12) 并手动旋转砂轮 (10), 直到砂轮锁定杆和内部法兰 (18) 上的插槽接合以锁定砂轮。使用 M10 多角形扳手 (7) 按逆时针方向拧松研磨砂轮中心的螺栓 (19)。螺栓具有右旋螺纹。
2. 移除螺栓 (19)、垫圈 (20)、外部法兰 (21) 和旧砂轮 (10)。
3. 确保法兰表面干净平整。按照以上相反步骤安装新研磨砂轮。
4. 请勿过度拧紧螺栓。



警告: 更换新研磨砂轮时检查放置型材切割机的工作表面。机臂完全放下时, 砂轮可能会接触工作表面 (底座下) 的突出部分或任何突出物体。

警告: 确保螺钉始终与护罩连接, 并确保更换砂轮后及使用前, 将护罩摆放在正确的位置上, 以保护使用者免受高速旋转砂轮的伤害。

更精确切割的操作提示

- 让砂轮自行切割。用力过度会导致砂轮变光滑，从而降低切割效率和/或偏转，造成切割不精确。
- 正确调整挡板角度。
- 确保材料平坦放置在底座上。
- 正确夹紧材料，避免移动和振动。

电机电刷检查和更换（图 1）



警告：关闭电源并拔下工具插头。请确保触发开关处于 OFF（关闭）位置。应定期检查电刷是否磨损。要检查电刷，请拧松两颗端盖板螺钉 (22) 然后移除端盖板 (23)。移除电刷盖 (25)。电刷 (26) 应在电刷盒中自由滑动。如果电刷磨损到如图 1 所示的 3 英寸（8 毫米），则应更换。要重新安装，请将新电刷推回电刷盒。如果更换现有电刷，请保持移除时的相同方向。更换电刷盖（请勿拧得过紧）。更换端盖板和两颗螺钉。然后拧紧。

工具保养

避免机器长时间过载运行。过载会使装置的速度和效率明显降低，而且使装置本身发烫。如果出现这种情况，请让机器空载运行一两分钟，直至内置风扇将其冷却至正常工作温度。在负载状况下开启和关闭机器会大大缩短开关的使用寿命。

重要信息

为了确保产品安全可靠，所有修理、维护和调节工作（除了本手册中列出的以外）都必须由授权的服务人员或其他合格机构执行，并始终使用相同的替换部件。装置不含用户自行维修零件。一旦通风口和周围积聚了可见的粉尘，建议尽可能频繁使用空气软管吹走主机外壳内的粉尘和灰尘。始终佩戴合适的护目装备和呼吸保护装置。

注：本工具可在授权服务中心转换为使用三线钮锁式电线组件。

附件

电动工具的性能取决于所使用的附件。STANLEY 配件按照高质量标准设计，旨在增强电动工具的性能。使用这些配件会令您的工具如虎添翼。

维护

STANLEY 插电式/充电式设备/工具设计精良，可以长期使用，而且只需极少的维护。若要确保获得满意的操作效果，必须定期维护并清洁工具。



警告：为降低人身伤害的风险，在拆、装配件或调整、修理工具之前，请关闭工具并拔下工具插头。请确保触发开关处于 OFF（关闭）位置。意外启动可能会导致人身伤害。

- ◆ 本工具不允许用户自行维修。如果发生问题，请联系授权维修代理。
- ◆ 当碳刷磨损时，工具将自动关闭。

警告！对有线/无线电动工具进行任何维护工作之前，必须：

- ◆ 关闭电源并拔下设备/工具插头。
- ◆ 如果设备/工具配有独立电池组，请关闭电源并从设备/工具上取下电池。
- ◆ 如果设备/工具配有一体式电池，请将电池电量耗尽后，然后再关闭电源。
- ◆ 清洁之前，先拔下充电器插头。除了定期清洁外，本充电器无需其他维护。
- ◆ 定期使用软刷或干布清洁设备/工具/充电器内的通风槽。
- ◆ 定期使用湿布清洁电动机外壳。请勿使用任何研磨性或溶剂型清洁剂。
- ◆ 定期打开夹头并轻敲以去除内部的任何粉尘（安装后）。

润滑



Stanley 工具已在工厂经过充分润滑，可立即使用。应定期对本工具重新进行润滑，具体间隔视使用情况而定。润滑操作只能由经过培训的电动工具维修人员（如 Stanley 服务中心人员或其他符合资质的检修人员）执行。

操作时使用封闭类型的油脂密封滚珠轴承。这些轴承在出厂时具有足够的润滑度，可支撑型材切割机的整个使用寿命。

清洁



警告：使用布清洁工具外壳前请先拔下插头。在马达运转时使用干燥的空气吹走所有通风口的灰尘和尘屑，至少每周一次。执行此操作时，请佩戴防护眼镜。外部的塑料件可以用湿布蘸着温和的洗涤剂清洁。尽管这些部件具有高耐溶剂性，但切勿使用溶剂清洁。



一旦通风口和周围积聚了可见的粉尘，建议尽可能频繁使用空气软管吹走主机外壳内的粉尘和灰尘。始终佩戴合适的护目装备和呼吸保护装置。

附件

任何电动工具的性能都取决于所使用的附件。Stanley 附件按照高质量标准设计，旨在增强电动工具的性能。

注：附件的额定速度必须至少达到与其配合使用的工具在铭牌上标示的转速。



警示：使用任何不建议与本工具配合使用的其他附件会导致危险。只能使用额定转速为 4100 转/分或更高的高强度 1 型有机结合剂砂轮。建议与本工具配套使用的附件可从当地经销商处或授权服务中心另行购买。

保护环境

分类回收。本产品不得与普通家庭垃圾一起处理。

如果您发现您的 STANLEY 产品需要更换或您已经不再需要使用这些产品，请不要将它们与家庭垃圾一起处理。请将其分类，以便分类回收。

分类回收使用过的产品和包装能够让材料得以再循环和再利用。再生材料的再利用有助于防止环境污染，并降低对原材料的需求。

当地法规可能要求由市政废物处理点或向您出售新产品的零售商提供将家庭废物与电气产品分开收集的服务。

STANLEY 会提供设施，用于对使用寿命结束的 STANLEY 产品进行收集和再循环利用。若要享受这项服务，请将产品送回任一授权维修代理处，他们将代表我们回收您的产品。

请根据本手册所提供的地址与当地 STANLEY 办事处联系，查询离您最近的授权维修代理商的位置。或者，互联网上提供了 STANLEY 授权维修代理商名单，以及我们售后服务和联系方式的所有详细信息，网址为 www.2helpU.com

备注

STANLEY 的政策是持续改进我们的产品，因此，我们保留随时更改产品规格的权利，恕不另行通知。

标准设备和附件可能会因国家（地区）而异。

不同国家（地区）的产品规格也可能会有所不同。

并非所有的国家（地区）都可提供完整的产品系列。有关各产品系列的供货情况，请联系您当地的 STANLEY 经销商。

技术参数

电钻	SSC22	
电压	伏特	220-240
频率	赫兹	50/60
输入功率	瓦特	2200
空载转速	分钟	3800
最大直径	毫米	355
重量	千克	15.5

制造商：史丹利五金工具(上海)有限公司
 制造商地址：中国(上海)自由贸易试验区泰谷路
 88 号丰谷大楼六层 676A 室
 产地：江苏启东

設計用途

您的 STANLEY SSC22 切斷機用於切割各種形狀的鋼材。本工具僅供專業用途。

請注意！各地區上市產品/配件不盡相同，請依台灣繁體中文說明書的內容為主

安全說明

電動工具一般安全警告



警告！請閱讀所有安全警告及所有指示。
不遵循這些警告及指示可能會導致觸電、火災及/或嚴重傷害。

請妥善保存所有警告及指示以備將來查閱。警告中的名詞「電動工具」是指電源驅動（插電）電動工具，或者電池驅動（充電）電動工具。

1. 工作場地安全

- 保持工作場地清潔和明亮。混亂或黑暗的場地會引發事故。
- 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境中操作電動工具。電動工具產生的火花可能會引燃粉塵或煙霧。
- 操作電動工具時，請遠離兒童與旁觀者。分心會導致您疏於控制。

2. 電氣安全

- 電動工具插頭必須與插座相符。切勿以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何配接器插頭。使用未經改裝的插頭與相符的插座可降低觸電風險。
- 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片、爐灶和冰箱。若您的身體接地，會增加觸電危險。
- 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具會增加觸電危險。
- 請勿濫用電線。請勿使用電線來搬運、拉動電動工具或拔出插頭。讓電線遠離熱、油、銳邊和活動部件。受損或纏繞的電線會增加觸電危險。
- 若要在戶外使用電動工具，請使用適合戶外使用的延長電線。採用適合室外使用的電線可降低觸電危險。
- 若必須在潮濕場合使用電動工具，請使用漏電保護器（RCD）。使用 RCD 可降低觸電風險。註：「漏電保護器（RCD）」亦稱為「接地故障斷路器（GFCI）」或「接地漏電斷路器（ELCB）」。

3. 人身安全

- 保持警覺；在操作電動工具時，請留意所執行的操作並按照一般的常識執行。請勿在疲倦或在受到毒品、酒精或藥物的影響時使用電動工具。操作電動工具時，一時的注意力分散可能會導致嚴重人身傷害。
- 使用個人防護裝置。始終佩戴護目裝置。防護設備（例如在適當條件下使用的防塵面具、防




滑安全鞋、安全帽或聽力保護裝置）可減少人身傷害。

- 避免意外啟動。連接電源及/或電池組、舉抬或搬運電動工具之前，請確定開關處於關閉位置。若搬運電動工具時將手指放在開關上，或者在電動工具開關開啟時將插頭插入電源插座，這兩種行為都會引發事故。
 - 啟動電動工具之前，請卸下所有的調整鑰匙或扳手。電動工具旋轉部件上遺留的扳手或鑰匙可能會導致人身傷害。
 - 不要過度伸張雙手。時刻注意腳下與身體的平衡。如此可在意外情況下更好地控制電動工具。
 - 適當穿著。請勿穿寬鬆衣服或佩戴飾品。讓您的頭髮、衣服和手套遠離活動部件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入活動部件中。
 - 若配備用於連接排屑裝置和集塵設備的裝置，請確定正確連接和使用這些裝置。使用集塵設備可減少與粉塵有關的危險。
- #### 4. 電動工具的使用與注意事項
- 請勿超負荷使用電動工具。請根據您的應用使用正確的電動工具。若使用的電動工具正確無誤，該工具能以設計額定值更有效、更安全地執行工作。
 - 若開關不能開啟或關閉電源，請勿使用該電動工具。若開關無法控制電動工具，則電動工具存在危險，必須予以維修。
 - 在執行任何調整、更換配件或儲存工具之前，必須從電源上拔掉插頭及/或卸下電池組。此類防護性安全措施可降低電動工具意外啟動的風險。
 - 將閒置的電動工具儲存在兒童無法接觸的地方，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些使用指示不瞭解的人員操作電動工具。未經訓練的使用者操作電動工具會發生危險。
 - 維護電動工具。檢查活動部件是否對準或卡住、破損情況以及是否存在影響電動工具運行的其他情況。若有損毀，必須在使用之前修理電動工具。許多事故都是由於電動工具欠缺維護所導致。
 - 保持切削工具鋒利和清潔。妥善維護、刀刀鋒利的刀具卡住的可能性更低，更易於控制。
 - 使用電動工具、配件和工具刀頭等時，請遵循這些指示使用，且指示須包含工作環境和所要執行工作的注意事項。若使用電動工具執行與設計用途不相符的操作，會導致危險。

5. 檢修



- 維修本電動工具時，必須由合格的維修人員執行，而且只能使用完全一致的更換件。為充份發揮其功能，修理、維護、調整請務必使用原廠零件。

切斷機安全警告

- ◆ 請始終佩戴正當的護目鏡以及呼吸保護裝置。
 - ◆ 請在使用前檢查切割砂輪是否已出現裂紋或裂縫。若發現有明顯的裂紋或裂縫，請棄置砂輪。若您認為工具有可能曾摔到地上過，也應該檢查切割砂輪。諸如此類的缺陷將導致砂輪斷裂。
 - ◆ 啟動工具時，若您使用的是全新的或替換的砂輪，或者您不清楚砂輪的工作狀況，請將工具移至一個安全、保護完善的區域，讓它運行一分鐘。如果砂輪上有任何您未曾察覺過的裂紋或裂縫，砂輪必將在一分鐘內爆裂。啟動工具時，請不要將砂輪對著任何人。包括操作人員。
 - ◆ 操作時，避免砂輪跳動或粗暴操作。如果出現跳動，請停止工作，然後檢查是否有任何裂紋或裂縫。
 - ◆ 定期遵照本手冊中的程序清潔您的切斷機。
 - ◆ 不要移除砂輪防護罩及底座。
 - ◆ 始終使用夾具或特殊固定物將工件夾緊。其他如彈簧、條或 C 型萬力夾等的輔助工具可能會適用於夾緊特定大小和形狀的工件。選擇和置放這些夾具的時，請務必小心，進行切鋸前，先練習一遍。
 - ◆ 僅可使用 14" 的 1 號砂輪，額定速度為 4100 轉/分或以上。
 - ◆ 請等待切斷的部件冷卻後才觸碰。
 - ◆ 請勿試圖使用本工具來切鋸木材或塑膠。
 - ◆ 請勿使用本工具來切割鎂質材料。
 - ◆ 請在通風良好的場地使用本切斷機。
 - ◆ 從底座移除任何材料前，請將切斷機關掉。
 - ◆ 請勿切割帶電材料。
 - ◆ 請勿將本工具與圓鋸機鋸片或任何其他帶齒鋸片一起使用。可能會導致嚴重傷害。
 - ◆ 請勿在易燃液體、氣體或粉塵附近操作工具。切割或電弧電動機電刷所產生的火花或熱碎片可能會引燃易燃材料。
 - ◆ 請勿把砂輪切片的側面當作去毛刺研磨器使用。這將快速磨損您的砂輪片，導致危險。讓砂輪有可能斷裂！
 - ◆  **小心：**操作時請佩戴合適的聽力保護裝置。在某些使用情況下，使用了一定時間後，產品所產生的噪音將有可能讓您的聽力受損。
 - ◆  **小心：**火花偏導器會發熱。避免在這個時候觸碰到它，或對它進行調整。讓電線和材料遠離火花偏導器。
- ◆ 避免與電動砂光、切鋸、打磨、鑽孔以及其他建造操作所導致的粉塵長時間接觸。身穿防護服，用肥皂和水將所接觸到的區域清洗乾淨。別讓粉塵進入或接觸到您的嘴巴、眼睛或皮膚！您的身體可能會吸收到有害的化學物質。
 - ◆  **警告：**始終使用 NIOSH/OSHA 認可的呼吸保護裝置，適當保護自己對粉塵的接觸。請將粉塵引向遠離身體和臉部的方向。為了您的安全及方便，您的重型 14" (355mm) 切斷機上包含了以下警告：
 - ◆  **為確保安全操作，請仔細閱讀使用手冊。**
 - ◆ 請勿使用帶齒鋸片。
 - ◆ 請僅使用額定速度為 4100 轉/分或以上的加強砂輪。
 - ◆ 維修時，請僅使用完全一致的更換零件。
 - ◆ 始終：佩戴護目鏡、使用防護罩、用夾具夾緊工件，佩戴正當的呼吸保護裝置。
不得將工具暴露在雨中或在潮濕環境中使用。
只可使用最大厚度 3.0 mm 和最大直徑 355 mm 的切斷機砂輪。

工具上的標籤

本工具上具有以下圖示與日期代碼：

	警告！為了降低受傷的風險，使用者在使用前必須仔細閱讀使用手冊。		
	請佩戴聽力保護器。		
	請佩戴安全防護眼鏡或護目鏡。		
V	伏特		直流電
A	安培	n_0	空載轉速
Hz	赫茲		II 級結構
W	瓦特		接地終端
min	分鐘		安全警告符號
	交流電	/min.	每分鐘旋轉或鋸切數

日期代碼的位置

日期代碼亦包括製造年份，已印刷在工具外殼上。

範例：

2017 XX JN

製造年份

套裝內的物件

本套裝包括：

1 個 355 毫米金屬切割片

1 把砂輪扳手

1 本使用手冊

- ◆ 檢查工具、部件或配件有否在運送途中損壞。
- ◆ 操作前，請抽空徹底地閱讀和掌握本手冊的內容。

電氣安全



本工具採用雙重絕緣，因此無需接地線。請務必檢查電源電壓是否與銘牌一致。



若電源線損毀，必須讓製造廠商或 STANLEY 授權服務中心進行更換以避免發生危險。

使用延長電纜

若需要使用延長電源線，請使用適合本工具電源輸入規格且經核准的延長電源線。導線的最小橫截面積為 1.5 平方毫米。卷起電源線時請確保線纜無纏繞。

電源線橫截面積 (mm ²)	電源線額定電流 (安培)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

電壓	安培	纜線長度 (m)						
		7.5	15	25	30	45	60	
110	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10	
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15	
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20	
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25	
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-	
230	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-	
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6	
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6	
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15	
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15	

	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

功能部件 (圖 1 和 4)

本工具包括以下部分或全部功能部件。

1. 鎖定按鈕
2. 火花偏導器螺絲
3. 火花偏導器
4. 底座
5. 擋板
6. 夾具
7. 多角形扳手
8. 曲柄
9. 夾具水平支架
10. 滾輪
11. 防護罩
12. 軸心鎖
13. 限深器螺絲以及防鬆螺母
14. 觸發開關鎖定
15. 掛鎖孔
16. 擋板螺栓
24. 鎖銷

電源

請確保您的電源供應器與銘牌上標注的內容一致。電壓降低超過 10% 將導致功率損失以及過熱。

切割能力

本工具備有更高的樞軸點、更大的夾具開口，讓它能夠輕易切割許多大型工件。請參閱切割能力圖表，確定新砂輪能切割的工件的最大總尺寸。







小心：某些大型環狀或形狀不規則的物體，則可能會需要動用更多的夾具。



小心：不要使用本工具來切割鎂質材料。

最大切割能力

註：圖表所示的切割能力假定砂輪無磨損，且擋板處於最佳位置。

工件形狀：				
90° 工件形狀	A = 4-7/8" (125mm)	A = 4-1/2" (115mm)	4-1/2" x 5-1/8" (115mm x 130mm) 4" x 7" (102mm x 178mm) 3" x 8" (76mm x 204mm)	A = 4-3/4" (120mm)
45° 工件形狀	A = 4-1/2" (115mm)	A = 3-13/16" (98mm)	3-3/4" x 4-1/8" (95mm x 105mm)	A = 4-1/8" (105mm)

搬運 (圖 A)

將您的裝置折疊至一個可讓您搬運切斷機的程度。推入鎖銷 (24) 以鎖定電動機移動臂。

安裝指示 (圖 C)

使用兩個 M10 螺栓穿過固定的孔，將工具固定於穩定的位置。

解鎖 (圖 A)

要為本工具解鎖並拉高鋸頭，請輕輕按下電動機移動臂並將鎖銷 (24) 往外拉。電動機移動臂將向上轉動。

調整火花偏導器 (圖 A)

要將火花偏導至別的地方，避免它濺到周圍人員和材料，請擰鬆螺絲 (2)，調整火花偏導器 (3)，然後再擰緊螺絲。不要讓電源線接觸到火花偏導器或火花，這可能會損壞電源線。

限深器螺栓 (圖 A)

限深器螺栓專為全新的 14" 砂輪而設定，其用途是避免砂輪切入支撐表面。為了增加工具的切割深度，請使用所提供的扳手 (未提供) 來鬆開限深器螺栓 (13)，並將螺栓提升至所需高度，然後順時針轉動防鬆螺母 (13) 直到其緊緊固定於鑄件上。使用前，請穩固擰緊限深器螺栓。



小心：更換新砂輪時，請將限深器螺栓調整至原始位置，避免它切入支撐表面。

觸發開關鎖定 (圖 A)

若要啟動工具，請按下觸發開關 (14)，然後按鎖定按鈕讓工具保持運作。若要關閉工具，請再次按下觸發並鬆開觸發開關。讓手和材料遠離砂輪，直至其停止運轉。為避免有人非授權使用工具，請在觸發開關上的掛鎖孔 (15) 中裝上一個標準掛鎖 (未提供)。

夾緊並支撐材料

- 用兩個支腳抵住工具底座，即可最好支撐工件進行斜角切割。
- 可使用比工件稍窄的墊塊，以增加砂輪利用率 (圖 B)。
- 長工件必須由墊塊支撐，好讓它能夠與底座的頂部呈水平線 (圖 C)。工件的切斷端必須能夠自由向下掉落，避免導致砂輪卡住。

夾具操作 (圖 D)

夾具 (6) 擁有一個快速移動功能。要鬆開緊夾的夾具，請逆時針轉動曲柄 (8) 一圈至四圈，去除夾緊壓力。將夾具水平支架 (9) 提起。拉出曲柄裝配，直至所需位置。無需使用曲柄即可將夾具推入工件中。降下夾具水平支架 (9)，再利用曲柄 (8) 將夾具 (6) 擰緊到位。

擋板操作 (圖 E 和 F)



小心：調整、卸下或安裝附件或配件之前，必須先關閉工具的電源並拔下插頭。請確保觸發開關處於關閉 (OFF) 位置。擋板 (5) 調整有兩種方法：改變所需切割角度，以及改變擋板和夾具之間的距離。

改變所需切割角度

利用所提供的扳手鬆開兩個擋板螺栓 (16) (但請不要拆下)。將所需的角度的指示線與底座 (4) 上的槽線 (17) 對齊。使用前，請牢固擰緊這兩個擋板螺栓。若要進行更加精確的方形切割，請關掉電源，擰鬆兩個擋板螺栓，並將移動臂往下推，直至砂輪碰到底座為止。將一塊方形緊貼砂輪，並根據這個方形調整擋板。使用前，請牢固擰緊這兩個擋板螺栓。根據不同工件的厚度和斜口切角度而論，夾具 (6) 有可能在您進行斜口切時無法牢固夾緊您的工件。因此，在進行這類切割時，可能會需要利用一些其他的輔助工具 (如彈簧、條或 C 型萬力夾) 來將工件固定到擋板上。

改變擋板和夾具之間的距離

利用所提供的扳手鬆開兩個擋板螺栓 (16)。將擋板 (5) 調整至所需位置。將擋板螺栓插入所提供的位置。使用前，請牢固擰緊這兩個擋板螺栓。

拆下與安裝砂輪 (圖 G 和 H)



小心：調整、卸下或安裝附件或配件之前，必須先關閉工具的電源並拔下插頭。請確保觸發開關處於關閉 (OFF) 位置。請不要在砂輪還在轉動的當兒作出任何調整。請不要在切斷機電源還接通的時候作出任何調整。

1. 將軸心鎖 (12) 推入，用手轉動砂輪 (10)，直至砂輪的鎖桿與內法蘭接合 (18)，鎖定砂輪。利用 M10 多角形扳手 (7)，將砂輪切片中間的螺栓 (19) 逆時針轉動以將其擰松。此螺栓採用右旋螺紋。
2. 拆下螺栓 (19)、墊圈 (20)、外法蘭 (21) 以及舊砂輪 (10)。
3. 確保法蘭表面乾淨、平滑。以相反順序安裝新的砂輪切片。
4. 不要將螺栓擰得過緊。



警告：進行砂輪切片更換時，請檢查切斷機所停放的工作表面。當移動臂被完全降下時，砂輪切片有可能會接觸到/切入任何處於底座下、工作表面之上的物件或結構！

警告：在更換砂輪後和使用前始終保持螺絲連接到防護罩，並確保中心防護罩在正確的位置，以避免使用者接觸到高速旋轉砂輪。

更精確切割的操作指示

- 讓砂輪自動切割。過度使用蠻力將拋光砂輪的表面，進而降低其切割效率並/或導致砂輪彎曲，造成切割不準確。
- 適當調整擋板角度。
- 確保材料平躺於底座上。
- 適當夾緊材料，以避免移動和震動。

檢查和更換電動機電刷 (圖 1)



警告：請關閉電源並拔下工具的插頭。請確保觸發開關處於關閉 (OFF) 位置。應定期檢查電刷是否出現磨損。要檢查電刷，請擰鬆兩個端蓋螺絲 (22)，然後拆下端蓋 (23)。拆下電刷蓋 (25)。電刷 (26) 應能夠在電刷盒中自由滑動。如果電刷如圖 1 所示，已磨損至 0.3" (8mm)，則應對其進行更換。要重新安裝，請將電刷推回電刷盒中。要更換現有電刷，請在移除時維持相同的方向。更換電刷蓋 (不要過度擰緊)。更換端蓋以及兩個螺絲。牢固擰緊。

工具保養

避免過載您的機器。過載將顯著降低運作速度和效率，並導致裝置變燙。在此情況下，請空載運行機器一至兩分鐘，直到內建風扇將機器冷卻至正常工作溫度為止。在過載情況下開關您的機器將顯著降低開關的工作壽命。

重要資訊

為了確保產品安全及可靠，所有的維修、維護和調整 (除了本手冊中列出的之外)，都應該由授權的檢修中心或合格機構執行，並始終使用相同的替換部件。裝置內部並未包括使用者可檢修的部件。一旦通風口及其周圍積聚可見的塵埃，請

立即使用空氣管吹掉主機外殼內的塵埃和砂礫。請始終佩戴正當的護目鏡以及呼吸保護裝置。

註：本裝置可在授權檢修中心改裝成 3 線引掛式電纜裝置。

配件

本工具的效能取決於所使用的配件。STANLEY 配件依據高品質標準進行規劃，專為增強本工具的效能而設計。透過使用這些配件，工具將提供極佳效能。

維護

STANLEY 插電式/充電式裝置/工具採用卓越的設計，能夠長時間使用，並且只需最少的維護。為了獲得滿意的操作效果，必須定期對工具進行維護和清潔。



警告：若要降低傷害危險，請在安裝和移除配件前、調整或變更設定前或進行修理時關閉工具並斷開電源。請確保觸發開關處於關閉 (OFF) 位置。意外啟動工具可能會造成傷害。

- ◆ 本機器不是使用者可檢修的裝置。如果發生問題，請聯絡授權維修機構。
- ◆ 當碳刷磨損時，工具將自動關閉。

警告！在插電/充電電動工具上執行任何維護工作之前：

- ◆ 請關閉電源並拔下裝置/工具的插頭。
- ◆ 或者，若裝置/工具使用獨立電池組，請關閉電源並將電池從裝置/工具卸下。
- ◆ 又或者，若電池屬於內建電池，請使電池完全放電，然後再關閉電源。
- ◆ 請在清潔充電器之前拔出充電器的插頭。您的充電器除了定期清潔之外，並不需要執行任何維護操作。
- ◆ 定期使用軟刷或乾布清潔器具/工具/充電器內的通風槽。
- ◆ 定期使用濕布清潔電動機外殼。請勿使用任何研磨性或基於溶劑的清潔劑。
- ◆ 定期打開夾頭並輕敲以清除內部的任何粉塵 (安裝後)。

潤滑



Stanley 電動工具在原廠進行過適當的潤滑，可隨即使用。請定期潤滑工具，並根據使用率決定所需頻密度。只應由訓練有素的電動工具維修人員進行潤滑，例如 Stanley 授權檢修中心的維修人員，或其他合格的檢修人員。

全機器使用了潤滑脂密封球面滾子軸承。這些滾子軸承在原廠已經過足夠潤滑，可以在切斷機的全個工作壽命期間持續使用。

清潔



警告：使用布清潔外殼前請先拔下插頭。每週至少一次，在電動機運行的同時，使用乾燥的空氣吹掉所有通風口內的塵埃和灰塵。進行此操作時請佩戴護目眼鏡。您可以使用蘸上溫和洗滌劑的濕布清潔外部的塑膠部件。雖然這些部件都具有很高的抗溶性，但請勿使用溶劑型洗滌劑！



一旦通風口及其周圍積聚可見的塵埃，請立即使用空氣管吹掉主機外殼內的塵埃和砂礫。請始終佩戴正當的護目鏡以及呼吸保護裝置。

配件


任何電動工具的效能都取決於所使用的配件。Stanley 配件依據高品質標準進行規劃，並設計用於增強電動工具的效能。

注：配件的額定速度必須至少相等於或高於電動工具上所標示的轉/分。



小心：使用任何不建議與本工具配合使用的其他配件會導致危險。僅可使用有機粘合的高強度 1 號砂輪，額定速度必須為 4100 轉/分或以上。只需支付額外費用，您就可以通過當地代理商或授權檢修中心獲取能與您的工具一起使用的推薦配件。

保護環境

 分開收集。本產品必須與一般家庭廢物分開處置。

若您發現您的 STANLEY 產品需要進行替換，或您已經不再需要使用這些產品，請不要將它們與家庭廢物一起處置。請將其分類以進行單獨回收。



分類收集用過的產品和包裝允許材料循環再生利用。重新使用回收的材料有助於防止環境污染，並降低對原材料的需求。

當地法規可能要求由市政廢物回收點，或由向您出售新產品的經銷商來提供將電子產品與家庭廢物分類收集的服務。

STANLEY 會提供設施，用於對使用壽命已結束的 STANLEY 產品進行收集與回收利用。若要享受此項服務，請將產品送回任一授權維修中心，由其代表我們進行收集。

請根據本手冊上所提供地址與當地 STANLEY 辦事處聯絡，查詢離您最近的授權維修代理商所在位置。或者，網際網路上已提供 STANLEY 授權維修代理商的清單與售後服務及聯絡資料的全部詳細資訊，網址為 www.2helpU.com

備註

STANLEY 的政策是持續改善我們的產品，因此，我們保留隨時變更產品規格的權利，恕不另行通知。

標準裝置和配件可能會根據不同的國家/地區而有所不同。

產品規格可能會根據不同的國家而有所不同。

並非所有的國家/地區都將提供完整的產品系列。如需瞭解產品系列的供應情況，請聯絡您當地的 STANLEY 代理商。

技術資料

金屬切斷機	SSC22	
電壓	V	110
頻率	Hz	50/60
輸入功率	W	2200
空載轉速	min	3800
最大直徑	mm	355
重量	kg	15.5

進口商：新加坡商百得電動工具(股)公司台灣分公司

地址：台北市士林區德行西路33號2樓

電話：02-28341741

總經銷商：永安實業股份有限公司

地址：新北市三重區新北大道二段137號

電話：02-29994633

용도

스탠리 SSC22 절단기는 다양한 형태의 철물 절단용으로 설계되었습니다. 본 공구는 전문가용입니다.

안전 지침

전동 공구에 관한 일반 안전 경고



경고! 모든 안전 수칙과 지시 사항을 반드시 숙지 하시기 바랍니다. 경고와 지시 사항을 준수하지 않으면 감전, 화재 및/또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

항후 참고할 수 있도록 모든 경고 및 지시 사항을 보관해두십시오. 경고에서 사용된 "전동 공구"라는 용어는 주 공급 전원에 의해 전기가 공급되는(유선) 전동 공구 또는 충전식(무선) 전동 공구를 의미합니다.

1. 작업장 안전

- a. **작업장을 항상 청결하고 밝게 유지하십시오.**
혼잡하거나 어두운 작업장에서는 사고가 발생할 수 있습니다.
- b. **가연성 액체, 가스 또는 먼지 등 폭발성 물질이 있는 공간에서는 전동공구 사용을 자제하십시오.** 전동 공구에서 먼지나 가스를 발화시킬 수 있는 불꽃이 될 수 있습니다.
- c. **전동공구를 사용하는 공간에는 어린이 또는 주변 사람들이 가까이 오지 못하도록 하십시오.** 주변이 산만해져 통제력을 잃을 수 있습니다.

2. 전기 안전

- a. **전동 공구의 플러그는 콘센트와 형식이 일치해야 합니다.** 플러그를 어떤 방식으로든 절대 개조하지 마십시오. 또한 접지된 전동공구에 다른 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그 및 형식이 일치하는 콘센트를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- b. **파이프 판, 라디에이터, 렌치, 냉장고 등의 접지 표면에 물이 닿지 않도록 하십시오.** 몸에 닿을 경우 감전이 될 위험이 높아집니다.
- c. **전동 공구를 비 또는 습한 환경에 노출하지 않도록 주의하십시오.** 전동 공구에 물이 들어가면 감전 위험이 높아집니다.
- d. **코드를 함부로 다루지 마십시오.** 코드를 사용하여 전동공구를 운반하거나, 코드를 과도하게 잡아당겨서 플러그를 뽑지 않도록 주의 하십시오. 전열코드가 열기 또는 오일과 접촉되는 것을 피하고, 날카로운 모서리 또는 기기의 기동 부위에 닿지 않도록 주의 하십시오. 코드가 손상되거나 얽혀 있으면 감전 위험이 높아집니다.
- e. **전동 공구를 실외에서 사용할 때는 실외 사용에 적합한 연장 코드를 사용하십시오.** 실외 사용에 적합한 코드를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- f. **전동공구를 습한 공간에서 사용할 경우, 반드시 누전 차단기를 사용하십시오.** 누전 차단기를 사용하면 감전의 위험이 줄어듭니다. 참고: "RCD (residual current device)"라는 용어는 "GFCI (ground fault circuit interrupter)" 또는 "ELCB (earth leakage circuit breaker)" 용어로 대체할 수 있습니다.


3. 신체 안전 사항

- a. **전동 공구로 작업할 때는 방심하지 말고 작업에 주의하면서 상식에 따르십시오.** 피곤한 상태이거나 약물, 술, 치료제를 복용한 상태에서는 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구를 사용하는 중에 주의력을 잃어 순간적으로 부상을 당할 수 있습니다.
 - b. **신체 보호 장비를 착용하십시오.** 항상 보안경을 착용하십시오. 적합한 상황에서 방진 마스크, 미끄럼 방지 안전화, 안전모 또는 청력 보호 기구 등의 보호 장비를 사용하면 신체 부상 위험이 줄어듭니다.
 - c. **의도하지 않은 장비 가동 방지.** 전원 및/또는 배터리 팩에 연결한 상태로 공구를 선택 또는 운반할 때는 사전에 스위치가 꺼진 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 스위치가 켜진 위치에 있는 상태에서 스위치가 손가락이 닿은 상태로 전동 공구를 운반하거나 전동 공구에 전원을 공급하면 사고가 발생할 수 있습니다.
 - d. **전동 공구를 켜기 전에 모든 조정 키 또는 렌치를 제거하십시오.** 전동 공구의 회전 부품에 렌치나 키가 부착되어 있으면 부상을 당할 수 있습니다.
 - e. **전동공구를 사용할 때 항상 올바른 자세로 서서 균형을 유지 하십시오.** 안전된 자세로 작업을 할 경우 전동 공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.
 - f. **적절한 작업복을 착용합니다.** 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리카락, 옷 및 장갑이 움직이는 부품에 닿지 않도록 유의하십시오. 헐렁한 옷, 장신구 또는 긴 머리카락 움직이는 부품에 걸 수 있습니다.
 - g. **먼지 배출 및 집진 시설 연결을 위한 장치가 제공된 경우, 이를 장치가 연결되어 적절히 사용되고 있는지 반드시 확인하십시오.** 집진 장치를 사용하면 먼지와 관련된 위험을 줄일 수 있습니다.
- ### 4. 전동 공구 사용 및 관리
- a. **전동 공구에 무리한 힘을 가하지 마십시오.** 해당 용도에 맞는 올바른 전동 공구를 사용하십시오. 올바른 전동 공구를 사용해야 설계된 속도로 작업을 더욱 안전하고 정확하게 수행할 수 있습니다.
 - b. **커지지 않거나 꺼지지 않는 경우 전동 공구를 사용하지 마십시오.** 스위치로 제어되지 않는 전동 공구는 위험하므로 수리해야 합니다.
 - c. **전동 공구를 조정하거나 액세서리를 변경하거나 보관하기 전에 전원 및/또는 배터리 팩에서 플러그를 빼십시오.** 이러한 예방적 안전 조치를 따라야 전동 공구가 갑자기 작동할 위험이 줄어듭니다.
 - d. **사용하지 않는 전동 공구는 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동 공구나 본 지시 사항에 익숙하지 않은 사람이 전동 공구를 절대 사용하지 못하게 하십시오.** 전동공구에 대한 훈련을 받지 않은 사용자가 전동공구를 함부로 다룰 경우 예기치 않은 사고를 초래할 수 있습니다.
 - e. **전동 공구 유지 보수.** 움직이는 부품의 잘못된 정렬이나 바인딩, 부품 파손 및 기타 전동 공구의 작동에 영향을 미칠 수 있는 기타 모든 상태를 확인하십시오. 손상된 부분이 있는 경우 사용하기 전에 전동 공구를 수리하십시오. 많은 사고는 전동 공구를 제대로 유지 보수하지 않아 발생합니다.
 - f. **절단 공구를 예리하고 깨끗한 상태로 유지하십시오.** 절삭 가장리리를 예리하게 잘 유지하면 절삭기를 사용할 때 바인딩이 적고 다루기가 용이합니다.

- g. 작업 환경과 수행할 작업을 고려하여, 본 지시 사항에 따라 전동 공구, 액세서리 및 톨 비트 등을 사용하십시오. 본 사용 설명서의 내용과 다른 용도로 전동 공구를 사용하면 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.
- 5. 정비
 - a. 전동공구 수리는 반드시 전문 인력에게 맡기고, 수리 정비 시 순정 부품을 사용하십시오. 그렇게 함으로써 기기의 안전성을 오래 유지 할 수 있습니다.



절단기 안전 경고







- ◆ 항상 적합한 및 호흡기 보호 장구를 착용하십시오.
- ◆ 사용 전에 절삭 휠에 균열이나 결함이 있는지 검사하십시오. 균열이나 결함이 분명하게 관찰되는 휠은 폐기하십시오! 공구를 떨어뜨렸다고 생각되는 경우에도 항상 휠을 검사해야 합니다. 결함이 있으면 휠이 갈라질 수 있습니다.
- ◆ 새 휠이나 교체 휠로 공구를 작동할 때 또는 휠의 상태에 대해 잘 모를 때에는 공구를 잘 보호된 영역에서 잡고 1분간 작동시키십시오. 휠에 미처 발견하지 못한 균열이나 결함이 있는 경우에는 휠이 1분 내에 갈라집니다. 휠과 일직선상에 사람이 있는 상태에서 공구를 작동하지 마십시오. 이는 작업자도 마찬가지입니다.
- ◆ 작동 중일 때에는 휠을 툇기거나 거칠게 다루지 마십시오. 이런 식으로 취급한 경우, 공구를 멈추고 휠에 균열이나 결함이 있는지 검사하십시오.
- ◆ 본 사용 설명서의 절차에 따라 절단기를 주기적으로 청소하십시오.
- ◆ 휠 가드나 베이스를 제거하지 마십시오.
- ◆ 항상 바이스나 고정 장치를 사용하여 작업물을 단단히 고정시키십시오. 작업물의 크기와 모양에 따라 스프링, 바 또는 C-클램프 등을 적절하게 보조적으로 사용할 수 있습니다. 이러한 클램프를 선택하고 사용할 때는 주의를 기울이고, 절삭 전에 작업물이 없는 상태에서 작동시켜보십시오.
- ◆ 4100 rpm 등급 이상의 14" 타입 휠 1개만 사용하십시오.
- ◆ 절삭된 부분이 식을 때까지 만지지 마십시오.
- ◆ 나무나 플라스틱은 자르지 마십시오.
- ◆ 마그네슘을 절대로 절삭하지 마십시오.
- ◆ 환기가 잘 되는 장소에서 절단기를 사용하십시오.
- ◆ 베이스에서 구성품을 제거하기 전에 절단기를 끄십시오.
- ◆ 전기적으로 활성인 재료는 자르지 마십시오.
- ◆ 원형 톨날 등 톨니가 있는 기타 날을 사용하지 마십시오. 심각한 부상을 당할 수 있습니다.
- ◆ 가연성 액체, 가스 또는 먼지가 있는 장소에서 이 공구를 작동하지 마십시오. 절삭 또는 모터 브러시에서 튀는 불꽃이나 뜨거운 파편으로 인해 가연성 물질에 불이 붙을 수 있습니다.

- ◆ 연마 휠 측면을 디버링 그라인더로 사용하지 마십시오. 휠이 크게 약해져 위험한 상황이 초래됩니다. 휠이 부서질 수도 있습니다.
- ◆  주의: 사용 중 적절한 청력 보호 장치를 착용하십시오. 특정 상황 하에서 제품 사용 기간과 제품에서 발생하는 소음은 청력 손상에 영향을 줄 수 있습니다.
- ◆  주의: 불꽃 반사대가 뜨거워집니다. 뜨거운 상태에서 변형 기기를 만지거나 조정하지 마십시오. 코드와 재료를 불꽃 변형 기기에서 멀리 두십시오.
- ◆ 전동 샌딩, 연마, 드릴 및 기타 건설 작업에 의해 발생하는 분진에 장시간 노출되지 않도록 하십시오. 보호복을 착용하고 노출된 부위를 비눗물로 씻으십시오. 분진이 입이나 눈에 들어가거나 피부에 묻으면 해로운 화학물질이 체내로 쉽게 흡수될 수 있습니다.
- ◆  경고: 항상 NIOSH/OSHA에서 미세 입자용으로 승인한 호흡기 보호 장구를 사용하십시오. 얼굴과 몸에 입자가 직접 닿지 않도록 하십시오. 사용자의 안전과 편의를 위해 헤비 듀티 14" (355mm) 절단기에는 다음 경고가 부착되어 있습니다.
- ◆  FOR SAFE OPERATION READ THE INSTRUCTION MANUAL. (안전한 사용을 위해 사용 설명서를 읽으십시오.)
- ◆ DO NOT USE TOOTHED BLADES. (톱니가 있는 날을 사용하지 마십시오.)
- ◆ USE ONLY REINFORCED WHEELS RATED 4100 RPM OR HIGHER. (4100 RPM 등급 이상의 강화 휠만 사용하십시오.)
- ◆ WHEN SERVICING USE ONLY IDENTICAL REPLACEMENT PARTS. (수리 시에는 동일한 교체 부품만 사용하십시오.)
- ◆ ALWAYS: WEAR EYE PROTECTION, USE GUARDS, CLAMP WORK IN VISE, USE PROPER RESPIRATORY PROTECTION. (항상 눈 보호 안경을 착용하고 가드를 설치하며 작업물을 바이스에 고정시키고 적합한 호흡기 보호 장구를 사용하십시오.)
- ◆ DO NOT EXPOSE TO RAIN OR USE IN DAMP LOCATIONS. (비에 노출하거나 습기가 많은 장소에서 사용하지 마십시오.)
- ◆ ONLY USE CHOP SAW WHEEL OF A MAX. THICKNESS OF 3.0MM AND A MAX. DIAMETER OF 355mm. (최대 두께 3.0mm 및 최대 직경 355mm의 절단기 휠만 사용하십시오.)

공구 리벨

공구에는 날짜 코드와 함께 다음과 같은 기호가 표시되어 있습니다.

	경고! 부상 위험을 줄이려면 사용자는 사용 전에 사용 설명서를 주의 깊게 읽어야 합니다.
	귀 보호 장구를 착용하십시오.

	항상 보호 안경 또는 고글을 착용하십시오.		
V	볼트		직류
A	암페어	n_0	무부하 속도
Hz	헤르츠		클래스 II 건설 산업용
W	와트		접지 단자
분	분		안전 경고 기호
	교류 전류	/분	분당 회전 또는 왕복 수

케이블 단면적(mm ²)	케이블 정격 전류 (암페어)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

케이블 길이(m)						
	7.5	15	25	30	45	60

전압	암페어	케이블 정격 전류(암페어)					
115	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
230	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

각부 명칭(그림 1, 4)

본 청소기에는 다음 기능들 중 일부 또는 모두가 포함되어 있습니다.

1. 잠금 버튼
2. 불꽃 반사대
3. 불꽃 반사대
4. 베이스
5. 펜스
6. 바이스
7. 다각형 렌치
8. 크랭크
9. 바이스 수평기
10. 휠
11. 가드
12. 스피들 잠금 장치
13. 길이 제한 볼트 및 고정 너트
14. 잠금 기능이 있는 트리거 스위치

데이터 코드 위치

날짜 코드에는 제조년도도 포함되어 케이스에 인쇄되어 있습니다.

예:

2017 XX JN
제조년도

포장 내용물

포장에는 다음 내용물이 들어 있습니다.

355mm 금속 절삭용 연마 휠 1개

휠 렌치 1개

사용 설명서 1개

- ◆ 운반 중에 발생할 수 있는 공구, 부품 또는 액세서리의 손상 여부를 확인하십시오.
- ◆ 작동 전에 시간을 내어 본 사용 설명서를 읽고 숙지하십시오.

전기 안전



이 공구는 이중으로 절연되어 있으므로 접지선이 필요 없습니다. 전원이 전동기 라벨에 기재된 전압과 일치하는지 확인하십시오.



전원 코드가 손상된 경우 사고가 발생하지 않도록 제조업체 또는 공인 스탠리 서비스 센터에서 교체해야 합니다.

연장 케이블 이용

연장 케이블을 사용해야 할 경우 이 공구의 소비전력 사양에 맞는 승인된 연장 케이블을 사용하십시오. 도선의 최소 횡단면은 1.5 sq. mm입니다. 케이블은 감아 올리기 전에 풀어야 합니다.

- 15. 자물쇠구멍
- 16. 펜스 볼트
- 24. 잠금 핀

전원 공급

전원은 기기 명판에 적힌 사양과 일치해야 합니다. 전압이 10% 이상 떨어지면 동력이 약해지고 과열이 발생합니다.

절삭력

바이스 입구의 폭이 넓고 회전 중심점이 높으면 커다란 작업물을 절삭하기가 보다 수월해집니다. 절삭력 차트를 참고하여 새 휠로 자를 수 있는 최대 크기를 확인하십시오.



주의: 크기가 크거나 원형 또는 불규칙한 모양의 작업물이 바이스에 잘 고정되지 않는 경우 추가적인 고정 수단이 필요합니다.



주의: 이 공구로 마그네슘을 절대로 절삭하지 마십시오.

최대 절삭력

참고: 차트에 표시된 절삭력은 휠에 마모가 없고 펜스가 최적 위치에 있다고 가정합니다.

작업물 모양:				
90° 절삭 각도	A = 4-7/8" (125mm)	A = 4-1/2" (115mm)	4-1/2" x 5-1/8" (115mm x 130mm) 4" x 7" (102mm x 178mm) 3" x 8" (76mm x 204mm)	A = 4-3/4" (120mm)
45° 절삭 각도	A = 4-1/2" (115mm)	A = 3-13/16" (98mm)	3-3/4" x 4-1/8" (95mm x 105mm)	A = 4-1/8" (105mm)

이동 방법(그림 A)

톱을 휴대할 수 있는 위치로 기기를 접습니다. 잠금 핀(24)를 안쪽으로 눌러 암을 잠급니다.

설치 지침(그림 C)

M10 볼트 2개를 사용해서 여섯 개의 구멍을 통해 공구를 안정적인 위치에 고정합니다.

잠금 해제(그림 A)

공구의 잠금을 풀고 헤드를 올리려면 모터 쪽 손잡이를 약간 누르면서 잠금 핀(24)을 밖으로 잡아당깁니다. 그러면 모터 암이 위 쪽으로 돌아갑니다.

불꽃 반사대 조절(그림 A)

주변에 있는 사람과 물건에 최대한 불꽃이 튀지 않도록하려면 나사(2)를 풀고, 불꽃 변형 기기(3)를 조정한 다음 나사를 다시 조입니다. 코드가 변형 기기나 불꽃에 닿지 않도록 하십시오. 코드가 손상될 수 있습니다.

깊이조절 가이드(그림 A)

휠이 지지 표면까지 절삭하는 것을 방지하기 위해 출고 시 새 14" 휠에 대해 깊이 제한이 설정됩니다. 절삭 깊이를 늘리려면 렌치(제공되지 않음)를 사용하여 깊이 제한 볼트(13)를 풀고 볼트를 원하는 높이까지 올린 다음, 주조물에 안정적으로 닿을 때까지 고정 너트(13)를 시계 방향으로 돌립니다. 사용하기 전에 깊이 제한 볼트를 단단히 조이십시오.



주의: 새 휠로 교체하는 경우, 지지 표면까지 절삭되지 않도록 깊이 제한을 다시 원래 위치에 맞추십시오.

잠금 기능이 있는 트리거 스위치(그림 A)

공구를 작동시키려면 트리거 스위치(14)를 누른 다음 잠금 버튼을 눌러 공구를 계속 작동시킵니다. 공구를 끄려면, 트리거를 다시 눌렀다가 트리거 스위치를 놓습니다. 휠이 완전히 멈출 때까지 손이나 물건이 휠에 닿지 않도록 하십시오. 공구의 무단 사용을 방지하기 위해 표준 자물쇠(별매품)를 트리거에 있는 자물쇠구멍(15)에 설치하십시오.

작업을 고정 및 지지

- 앵글은 두 측면이 모두 베이스에 맞닿은 상태에서 가장 잘 고정 및 절삭됩니다.
- 작업물보다 약간 좁은 스페이스 블록을 사용하면 휠을 조작하기가 수월합니다(그림 B).
- 긴 형태의 작업물은 베이스 상단과 수평이 되도록 블록을 받쳐야 합니다(그림 C). 절삭된 부분은 자연스럽게 떨어지도록 해야 휠에 걸리지 않습니다.

바이스 조작(그림 D)

바이스(6)에는 빠른 이동 기능이 있습니다. 너무 단단히 조여진 바이스를 풀려면 크랭크(8)를 시계 반대 방향으로 1, 2회 돌려 조임 압력을 풉니다. 바이스 레버(9)를 위로 올립니다. 크랭크 어셈블리를 원하는 만큼 멀리 잡아당깁니다. 바이스를 크랭크 조작 없이 작업물 방향으로 밀 수 있습니다. 바이스 레버(9)를 내린 다음 크랭크(8)를 이용하여 작업물에 바이스(6)를 조입니다

펜스 조작(그림 E, F)



주의: 부착물이나 액세서리를 조정, 제거 또는 설치하기 전에 공구를 끄고 코드를 뽑으십시오. 트리거 스위치가 꺼진 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 펜스(5)는 두 가지 방법으로 조절할 수 있습니다. 즉, 원하는 절삭 각도를 변경하고 펜스와 바이스 사이의 간격을 변경할 수 있습니다.

원하는 절삭 각도를 변경하는 방법

제공된 렌치를 사용하여 펜스 볼트(16) 2개를 풉니다 (제거하지는 않음). 원하는 각도 표시 라인을 베이스(4)에 있는 슬롯 라인(17)과 맞춥니다. 사용하기 전에 양쪽 펜스 볼트를 단단히 조입니다. 더욱 정확한 직각 절삭을 위해 전원을 분리하고 펜스 볼트 2개를 푼 다음 휠이 베이스까지 들어갈 때까지 아암을 아래쪽으로 누릅니다. 직각자를 휠에 맞대어 놓고 펜스를 직각자에 맞춥니다. 사용하기 전에 양쪽

펜스 볼트를 단단히 조입니다. 연귀 절삭의 경우, 작업물의 두께와 연귀 각도에 따라 바이스(6)가 단단히 물리지 않을 수도 있습니다. 이러한 절삭 작업 시에는 다른 보조 수단(스프링, 또는 C-클램프 등)을 이용하여 작업물을 펜스에 고정시켜야 합니다.

펜스와 바이스 사이의 간격을 변경하는 방법

제공된 렌치를 사용하여 펜스 볼트(16) 2개를 풀니다. 펜스(5)를 원하는 위치에 맞춥니다. 양쪽 펜스 볼트를 제공된 위치에 끼웁니다. 사용하기 전에 양쪽 펜스 볼트를 단단히 조입니다.

휠 제거 및 설치(그림 G, H)



주의: 부착물이나 액세서리를 조정, 제거 또는 설치하기 전에 공구를 끄고 코드를 뽑으십시오. 트리거 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 휠이 움직이고 있을 때는 어떤 조절 작업도 수행하지 마십시오. 절단기가 전원으로 연결된 상태에서는 어떤 조절 작업도 수행하지 마십시오.

- 스핀들 잠금 장치(12)를 누르고 휠 잠금 레버가 플랜지(18) 내부의 홈에 걸려 휠을 고정시킬 때까지 휠(10)을 손으로 돌립니다. M10 다각 렌치(7)로 연마 휠 중앙에서 볼트(19)를 시계 반대 방향으로 풀니다. 볼트는 오른쪽 나사입니다.
- 볼트(19), 외셔(20), 덮개 만조(21) 및 기존 휠(10)을 제거합니다.
- 만조 표면이 깨끗하고 평평해야 합니다. 위의 과정을 반대로 수행하여 새 연마 휠을 설치합니다.
- 볼트를 지나치게 조이지 마십시오.



경고: 새 연마 휠로 교체할 때 절단기가 작업물의 어느 위치까지 절삭하여 들어가는지 확인하십시오. 아암을 완전히 내렸을 때 휠이 작업물 아래쪽 베이스 부분의 구성품이나 구조물까지 절삭할 수 있기 때문입니다.

경고: 항상 나사를 가드에 장착한 상태로 유지하고 고속으로 돌아가는 휠로부터 사용자를 보호하려면 휠을 교체한 후와 사용 전에 중앙의 가드가 오른쪽 위치에 있는지 확인하십시오.

절삭의 정확성을 높이기 위한 조작 요령

- 휠 자체 무게로 절삭이 이루어지도록 하십시오. 과도한 힘을 가하면 휠이 미끄러져 절삭 효과가 떨어지거나 휘어져 절삭이 부정확해집니다.
- 펜스 각도를 적합하게 조절하십시오.
- 작업물이 베이스에 평평하게 놓이도록 합니다.
- 작업물을 단단히 고정시켜 작업 중 움직이거나 흔들리지 않도록 하십시오.

모터 브러시 검사 및 교체(그림 I)



경고: 공구의 전원 플러그를 뽑으십시오. 트리거 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 브러시는 정기적으로 마모 상태를 점검해야 합니다. 브러시를 점검하려면 엔드캡 나사(22) 2개를 풀고 엔드캡(23)을 제거합니다. 브러시 캡(25)을 제거합니다. 브러시(26)는 브러시 박스에서 자유롭게

미끄러져야 합니다. 브러시가 그림 I와 같이 .3"(8mm)까지 마모된 경우, 교체해야 합니다. 다시 설치하려면 새 브러시를 다시 브러시 박스에 밀어 넣습니다. 기존 브러시를 교체하는 경우, 제거할 때와 동일한 방향을 유지하십시오. 브러시 캡을 다시 끼웁니다(지나치게 조이지 않음). 엔드캡과 나사 2개를 다시 끼웁니다. 단단히 조입니다.

공구 관리

기계의 과열을 방지하십시오. 과열이 발생하면 절삭 속도와 효과가 크게 감소하고 공구가 과열됩니다. 이 경우, 내부 팬에 의해 기기가 정상 작동 온도로 냉각될 때까지 1~2분 가량 작업을 없이 기기를 작동시키십시오. 부하가 걸린 상태에서 장비 전원을 켜고 끄면 스위치 수명이 크게 줄어듭니다.

중요

제품 안전과 신뢰성을 보장하기 위해 수리, 유지 보수 및 조정 작업(본 사용 설명서에서 다루지 않은 작업)은 공인 서비스 센터 또는 자격을 갖춘 다른 수리점에서 항상 동일한 교체 부품을 사용하여 수행해야 합니다. 본 기기 내부에는 사용자가 수리할 수 있는 부품이 없습니다. 먼지가 쌓인 것이 육안으로 확인할 때마다 공기 호스로 메인 하우징의 통풍구 주변에서 먼지나 돌 가루를 불어내는 것이 좋습니다. 항상 적합한 논 및 호흡기 보호 장구를 착용하십시오.

참고: 공인 서비스 센터에서 본 기기를 3-와이어 피임 잠금 코드 세트로 변환할 수도 있습니다.

액세서리

전동 공구의 성능은 사용한 액세서리에 따라 결정됩니다. 스탠리 액세서리는 높은 품질 기준을 만족하도록 제조되었으며, 공구의 성능을 향상시키도록 설계되었습니다. 이러한 액세서리를 사용함으로써 공구의 기능을 최대한 활용할 수 있습니다.

유지 보수

스탠리 유선/무선 기기/공구는 최소한의 유지 보수로 장기간에 걸쳐 작업이 가능하도록 설계되어 있습니다. 만족스러운 작동을 보장하려면 공구를 정기적으로 유지하고 청소해야 합니다.



경고: 액세서리를 설치 및 제거하기 전, 구성 상태를 조정하거나 변경하기 전, 또는 수리 시 부상의 위험을 줄이려면 장치를 끄고 전원으로부터 연결을 차단하십시오. 트리거 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.

- ◆ 본 공구는 사용자가 수리할 수 없습니다. 문제가 발생할 경우 공인 수리 대리점에 문의하십시오.
- ◆ 본 공구는 카본 브러시가 마모되면 자동으로 전원이 꺼집니다.

경고: 유선/무선 전동 공구에 유지보수를 수행하기 전에:

- ◆ 제품/공구의 전원 플러그를 뽑으십시오.
- ◆ 또는 제품/공구에 별도의 배터리 팩이 있을 경우 전원을 끄고 제품/공구에서 배터리를 분리합니다.

- ◆ 또는 내장되어 있는 경우 배터리를 완전히 멈춘 다음 전원을 끄십시오.
- ◆ 충전기를 청소하기 전에 충전기의 플러그를 뽑으십시오. 충전기는 정기적인 청소 이외에 유지 보수가 필요하지 않습니다.
- ◆ 부드러운 브러시와 마른 헝겊으로 기기/공구/충전기의 환기 슬롯을 주기적으로 청소하십시오.
- ◆ 젖은 헝겊으로 모터 하우징을 주기적으로 청소하십시오. 연마제 및 유성 클리너를 사용하지 마십시오.
- ◆ 척을 주기적으로 열고 가볍게 두드려 내부(장착되어 있는 경우)의 먼지를 털어내십시오.

윤활방법



Stanley 전동 공구는 적절히 윤활 처리되어 출고되기 때문에 구입 즉시 사용이 가능합니다. 이후 사용 환경에 따라 정기적으로 윤활제를 도포해야 합니다. 이러한 윤활 작업은 Stanley 서비스 센터 기술자 또는 자격을 갖춘 다른 정비 기술자 등 교육을 받은 전동 공구 수리 기술자만이 수행해야 합니다.

공구 전 부분에 폐쇄형 그리드 밀폐 볼 베어링이 사용되었습니다. 이러한 베어링은 절단기 수명이 다할 때까지 윤활 작용을 지속하도록 출고 시 자체 내에 충분한 윤활제를 담고 있습니다.

청소



경고: 헝겊을 이용하여 외관을 청소하기 전에 공구의 전원 플러그를 뽑으십시오. 일주일에도 한 번 이상, 모니터가 작동하는 상태에서 건조한 공기로 모든 공기 배출구에서 먼지를 불어내십시오. 이 때 안전 고글을 착용하십시오. 플라스틱 외관 부분은 물이나 연한 세제를 묻힌 헝겊으로 닦을 수 있습니다. 이러한 부분에는 내화학성이 우수한 재질이 사용되었지만 화학용액은 절대 사용하지 마십시오.



먼지가 쌓인 것이 육안으로 확인될 때마다 공기 호스로 메인 하우징의 통풍구 주변에서 먼지나 돌가루를 불어내는 것이 좋습니다. 항상 적합한 눈 및 호흡기 보호 장구를 착용하십시오.

액세서리

전동 공구의 성능은 사용한 액세서리에 따라 결정됩니다. 스탠리 액세서리는 높은 품질 기준을 만족하도록 제조되었으며, 전동 공구의 성능을 향상시키도록 설계되었습니다.

참고: 공구의 명판에 적힌 RPM보다 높은 속도에서 사용이 가능한 등급의 액세서리를 사용해야 합니다.



주의: 본 공구와 함께 사용하도록 권장되지 않는 다른 액세서리를 사용할 경우 위험할 수 있습니다. 4100 rpm 이상 등급의 고강도 타입 1유기 결합 휠만 사용하십시오. 본 공구와 함께 사용을 권장하는 액세서리는 해당 지역에 있는 판매점이나 공인 서비스 센터를 통해 구입할 수 있습니다.

환경 보호



분리 수거. 본 제품을 일반 가정용 쓰레기로 처리하면 안 됩니다.

STANLEY 제품을 교체해야 하거나 더 이상 쓸모가 없어졌다고 판단될 때는 본 제품을 가정용 쓰레기와 함께 처리하지 마십시오. 분리 재활용으로 분류하십시오.



사용하던 제품과 포장을 분리 수거하면 자원을 재활용 및 재사용할 수 있습니다. 재활용 자원을 이용하면 환경 오염이 방지되고 고철 자원에 대한 수요를 줄일 수 있습니다.

지역에 따라 가정용 가전제품을 분리 수거하는 규정이 마련되어 있거나 새로운 제품을 구입할 때 판매점에서 폐기 방법을 알려줄 수 있습니다.

스탠리는 사용이 끝난 스탠리 제품을 수집하여 재활용하기 위한 시설을 운영하고 있습니다. 이 서비스를 활용하려면 당사가 폐제품 수거를 위임한 공인 수리 대리점에 제품을 반환해 주십시오.

본 사용 설명서에 기재된 연락처로 가까운 STANLEY 영업소에 연락하면 가까운 공인 수리 대리점 위치를 확인할 수 있습니다. 또는 다음 웹 사이트를 방문하여 STANLEY 수리 지정점 목록과 AIS 및 연락처 등 자세한 정보를 찾아볼 수 있습니다.(www.2helpU.com).

참고

STANLEY의 정책은 제품을 지속적으로 개선시키는 것이기 때문에 사전 통지 없이 제품 사양이 변경될 수 있습니다.

기본 장비 및 액세서리 구성은 각 국가에 따라 다를 수 있습니다.

제품 사양은 국가에 따라 다를 수 있습니다.

국가에 따라 판매하지 않는 제품도 있을 수 있습니다. 제품 판매 여부는 해당 지역에 있는 스탠리 판매점으로 문의하십시오.

기술 데이터

로타리 햄머	SSC22	
전압	V	220-240
주파수	Hz	50/60
소비전력	W	2200
무부하 속도	분	3800
최대 직경	mm	355
무게	kg	15.5

Tujuan penggunaan

Gergaji Potong STANLEY SSC22 Anda ditujukan untuk pemotongan bahan baja dengan berbagai bentuk. Alat ini ditujukan untuk penggunaan profesional.

PETUNJUK KESELAMATAN

Peringatan Keselamatan Alat Listrik Umum



PERINGATAN! Baca seluruh peringatan keselamatan dan seluruh petunjuk. Kegagalan untuk mengikuti peringatan dan instruksi dapat mengakibatkan sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera berat.

Simpan semua peringatan dan petunjuk untuk referensi di masa mendatang. Istilah "alat listrik" dalam peringatan merujuk pada alat listrik beroperasi listrik induk (berkabel) atau alat listrik beroperasi baterai (nirkabel).

1. Keselamatan area kerja

- Jaga agar area kerja tetap bersih dan terang.** Area yang berantakan atau gelap berpotensi mengakibatkan kecelakaan.
- Janganoperasikan alat listrik di lingkungan yang dapat meledak, misalnya jika terdapat cairan, gas, atau debu yang mudah terbakar.** Perkakas listrik menimbulkan percikan api yang dapat menyulut debu atau uap.
- Jauhkan anak-anak dan orang-orang di sekitar Anda saat mengoperasikan alat listrik.** Gangguan dapat menyebabkan Anda kehilangan kendali.

2. Keselamatan kelistrikan

- Steker alat listrik harus sesuai dengan stopkontak. Jangan pernah memodifikasi steker dengan cara apa pun. Jangan gunakan steker adaptor apa pun dengan alat listrik yang dibumikan (grounded).** Steker yang tidak dimodifikasi dan stopkontak yang sesuai akan mengurangi risiko sengatan listrik.
- Hindari kontak badan dengan permukaan yang dibumikan (grounded), seperti pipa, radiator, kompor, dan kulkas.** Risiko sengatan listrik dapat meningkat jika tubuh Anda bersentuhan dengan permukaan yang dibumikan.
- Jangan sampai alat listrik ini terkena hujan atau terpapar ke kondisi yang basah.** Air yang masuk ke alat listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
- Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut alat listrik. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepi tajam, atau komponen yang bergerak.** Kabel yang rusak atau terbelit meningkatkan risiko sengatan listrik.
- Bila mengoperasikan alat listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Menggunakan kabel yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan akan mengurangi risiko sengatan listrik.
- Jika penggunaan alat listrik di lokasi yang lembap tidak dapat dihindari, gunakan suplai yang terlindung oleh perangkat arus sisa (RCD).** Penggunaan RCD akan mengurangi risiko sengatan listrik. CATATAN: Istilah "perangkat arus sisa (RCD)" dapat digantikan dengan istilah "pemutus sirkuit gangguan tanah (GFCI)" atau "pemutus sirkuit kebocoran tanah (ELCB)".

3. Keselamatan diri

- Tetap waspada; perhatikan apa yang Anda kerjakan dan gunakan akal sehat saat mengoperasikan alat listrik. Jangan mengoperasikan alat listrik bila Anda sedang lelah, atau berada di bawah pengaruh obat, alkohol, atau pengobatan.** Kelengahan sesaat saja saat mengoperasikan perkakas listrik dapat mengakibatkan cedera diri serius.
 - Gunakan peralatan pelindung diri. Selalu kenakan alat pelindung mata.** Peralatan pelindung, seperti masker debu, sepatu keselamatan antiselip, helm proyek, atau pelindung telinga yang digunakan untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera diri.
 - Hindarkan menyalakan alat tanpa disengaja. Pastikan bahwa sakelar sudah dalam posisi mati sebelum menghubungkannya ke sumber listrik dan/atau baterai, mengambil, atau membawa alat.** Membawa perkakas listrik dengan jari Anda masih menempel pada tombol atau menghidupkan perkakas listrik yang tombolnya masih menyalakan akan berpotensi mengakibatkan kecelakaan.
 - Lepaskan semua kunci setelan atau kunci pas sebelum menghidupkan alat listrik.** Kunci pas atau kunci yang dibiarkan terpasang pada komponen perkakas listrik yang berputar dapat mengakibatkan cedera diri.
 - Jangan melampaui batas. Selalu jaga pijakan dan keseimbangan yang baik.** Hal ini memungkinkan Anda untuk mengendalikan perkakas listrik secara lebih baik dalam situasi yang tidak terduga.
 - Kenakan pakaian yang sesuai. Jangan mengenakan pakaian longgar atau perhiasan. Jauhkan rambut, pakaian dan sarung tangan dari komponen yang bergerak.** Pakaian yang longgar, perhiasan atau rambut panjang dapat tersangkut pada komponen yang bergerak.
 - Jika disediakan perangkat untuk sambungan fasilitas pengeluaran dan pengumpulan debu, pastikan perangkat ini dihubungkan dan digunakan dengan sesuai.** Penggunaan alat pengumpul debu dapat mengurangi bahaya yang ditimbulkan oleh debu.
- #### 4. Penggunaan dan pemeliharaan alat listrik
- Jangan menggunakan alat listrik dengan paksa. Gunakan alat listrik yang sesuai untuk aplikasi Anda.** Alat listrik yang tepat akan bekerja lebih baik dan aman pada tingkat kerja yang telah dirancang untuk alat itu.
 - Jangan gunakan alat listrik ini jika tombol tidak dapat menghidupkan dan mematikan alat.** Perkakas listrik apa pun yang tidak dapat dikendalikan dengan tombol adalah berbahaya dan harus diperbaiki.
 - Lepaskan stopkontak dari sumber listrik dan/atau baterai dari alat listrik sebelum melakukan penyetelan apa pun, mengganti aksesori, atau menyimpan alat listrik.** Tindakan pencegahan untuk keselamatan seperti itu akan mengurangi risiko menyalakan alat listrik secara tidak disengaja.
 - Simpan alat listrik yang tidak digunakan jauh dari jangkauan anak-anak, dan jangan membolehkan orang yang tidak memahami alat listrik atau petunjuk ini untuk mengoperasikannya.** Perkakas listrik dapat berbahaya bila digunakan oleh pengguna yang tidak terlatih.
 - Rawat alat listrik. Lakukan pemeriksaan untuk mengetahui apakah ada komponen bergerak yang**

tidak sejajar atau bengkok, komponen yang patah, dan kondisi lainnya yang dapat mempengaruhi pengoperasian alat listrik. Jika rusak, perbaiki alat listrik sebelum digunakan. Banyak terjadi kecelakaan akibat perkakas listrik yang tidak terawat dengan baik.

- f. **Jaga ketajaman dan kebersihan alat pemotong.** Alat pemotong yang terawat dengan baik dengan mata potong yang tajam akan kecil kemungkinannya untuk macet serta lebih mudah untuk dikendalikan.
- g. **Gunakan alat listrik, aksesoris, dan mata bor, dsb., sesuai petunjuk ini, dengan memperhitungkan persyaratan kerja dan jenis pekerjaan yang harus dilakukan.** Penggunaan alat listrik untuk pengoperasian yang tidak sesuai dengan tujuan penggunaan dapat mengakibatkan situasi yang berbahaya.

5. Servis

- a. **Alat listrik sebaiknya diservis oleh teknisi yang mahir dan hanya menggunakan komponen pengganti yang persis sama.** Hal ini akan membuat keamanan perkakas listrik selalu terjaga.

PERINGATAN KESELAMATAN GERGAJI POTONG

- ♦ **Selalu gunakan pelindung mata dan pemapasan yang tepat.**
- ♦ **Sebelum menggunakan, periksa apakah terdapat retak atau cacat pada piringan pemotong. Jika retak atau cacat terlihat jelas, lepas piringan. Piringan juga harus diperiksa setiap kali menurut Anda alat berhenti beroperasi.** Cacat dapat menyebabkan kerusakan piringan.
- ♦ **Saat menjalankan alat dengan piringan baru atau piringan pengganti, atau jika Anda tidak yakin dengan kondisi piringan, pegang alat pada area yang terlindungi dengan baik dan jalankan selama satu menit.** Jika piringan memiliki retak atau cacat yang tidak dapat dideteksi, piringan akan hancur dalam waktu kurang dari satu menit. Jangan pernah menyalakan alat dengan orang berdiri sejajar dengan piringan. Ini termasuk operator.
- ♦ **Saat menjalankannya, hindari memantulkan piringan atau memperlakukannya dengan kasar.** Jika hal ini terjadi, hentikan alat dan periksa apakah terdapat retak atau cacat pada piringan.
- ♦ **Bersihkan gergaji potong Anda secara berkala dengan mengikuti prosedur pada petunjuk ini.**
- ♦ **Jangan lepaskan pelindung piringan atau alas.**
- ♦ **SELALU GUNAKAN VISE ATAU PERALATAN KHUSUS UNTUK MENJEPIT BENDA KERJA DENGAN AMAN.** Alat bantu lain seperti pegas, balok, atau penjepit C mungkin sesuai untuk ukuran dan bentuk benda kerja tertentu. Hati-hati dalam memilih dan meletakkan penjepit ini dan jalankan dalam keadaan kering sebelum memotong.
- ♦ **Hanya gunakan piringan 14" tipe 1 dengan kecepatan 4100 rpm atau lebih tinggi.**
- ♦ **Biarkan bagian pemotong hingga dingin sebelum memegangnya.**
- ♦ **Jangan pernah memotong kayu atau plastik dengan alat ini.**
- ♦ **JANGAN PERNAH MEMOTONG MAGNESIUM DENGAN ALAT INI.**

- ♦ **Gunakan gergaji potong dalam area yang berventilasi baik.**
- ♦ **Matikan gergaji potong sebelum memindahkan benda kerja dari alas.**
- ♦ **JANGAN MEMOTONG BAHAN HIDUP SECARA ELEKTRIS.**
- ♦ **Jangan gunakan pisau gergaji bundar atau pisau bergerigi lain dengan alat ini. Dapat mengakibatkan cedera serius.** Cedera serius mungkin terjadi.
- ♦ **JANGAN MENJALANKAN ALAT INI DI DEKAT CAIRAN, GAS, ATAU DEBU YANG MUDAH TERBAKAR.** Percikan atau serpihan panas dari pemotongan atau kuas motor yang memancar dapat menyulut bahan yang mudah terbakar.
- ♦ **Jangan gunakan sisi piringan abrasif ini sebagai penggerinda halus.** Ini akan melemahkan piringan secara substansial sehingga menyebabkan kondisi yang tidak aman. Piringan dapat terbelah.
- ♦ **⚠ PERHATIAN: Gunakan pelindung pendengaran yang sesuai selama menjalankan alat.** Dalam kondisi dan durasi pemakaian tertentu, kebisingan yang ditimbulkan produk ini dapat mengakibatkan ketulian.
- ♦ **⚠ PERHATIAN: Deflektor percikan api akan menjadi panas.** Hindari menyentuh atau menyesuaikan selagi panas. Jauhkan unit kabel dan bahan dari deflektor percikan api.
- ♦ **Hindari kontak yang lama dengan debu dari pengampelasan, penggergajian, pengasahan, pengeboran, dan aktivitas konstruksi lain yang menggunakan daya listrik.** Gunakan pakaian pelindung dan cuci area yang terpapar dengan sabun dan air. Membiarkan debu masuk ke dalam mulut, mata, atau terkena kulit dapat mendorong penyerapan bahan kimia berbahaya.
- ♦ **⚠ PERINGATAN: Selalu gunakan pelindung pemapasan yang sudah lulus uji NIOSH/OSHA untuk mengatasi paparan terhadap debu.** Arahkan serpihan menjauh dari wajah dan tubuh. Untuk kenyamanan dan keamanan Anda, peringatan berikut terdapat pada Gergaji Potong Tugas Berat 14" (355 mm):
- ♦ **⚠ UNTUK PENGOPERASIAN YANG AMAN, BACA BUKU PETUNJUK INI.**
- ♦ **JANGAN GUNAKAN PISAU BERGERIGI.**
- ♦ **HANYA GUNAKAN RODA PENGUAT DENGAN KECEPATAN 4100 RPM ATAU LEBIH TINGGI.**
- ♦ **SAAT MENYERVIS, GUNAKAN HANYA KOMPONEN PENGGANTI YANG SAMA.**
- ♦ **SELALU: GUNAKAN PELINDUNG MATA, GUNAKAN PELINDUNG, JEPIT BENDA KERJA DALAM VISE, GUNAKAN PERLINDUNGAN PERNAPASAN YANG TEPAT.**
- ♦ **JANGAN TERKENA HUJAN ATAU DIGUNAKAN DI LOKASI YANG LEMBAP.**
- ♦ **HANYA GUNAKAN PIRINGAN GERGAJI POTONG DENGAN KETEBALAN MAKS. 3,0 MM DAN MAKS. DIAMETER 355 mm.**

LABEL PADA ALAT

Simbol berikut beserta kode tanggal ditampilkan pada peralatan:

	PERINGATAN! Untuk mengurangi risiko cedera, pengguna harus membaca buku petunjuk sebelum digunakan.		
	Gunakan pelindung telinga.		
	Kenakan kacamata pengaman atau pelindung.		
V	Voltase		Arus Langsung (DC)
A	Ampere	n_0	Kecepatan Tanpa Beban
Hz	Hertz		Konstruksi Kelas II
W	Watt		Terminal Arde (Pentanahan)
mnt	menit		Simbol Waspada Keselamatan
	Arus Bolak-Balik	/min.	Putaran atau putaran bolak-balik per menit

Posisi Kode Tanggal

Kode Tanggal, yang juga mencantumkan tahun produksi, dicetak pada kerangka alat.

Contoh:

2017 XX JN
Tahun produksi

ISI KEMASAN

Kemasan berisi:

- 1 Roda Abrasif Pemotong Logam 355 mm
- 1 Kunci Roda
- 1 Buku petunjuk

- ♦ Periksa kemungkinan adanya kerusakan pada alat, komponen, atau aksesoris yang bisa jadi terjadi selama transportasi.
- ♦ Ambil waktu untuk membaca seluruh isi buku petunjuk ini dan memahaminya sebelum pengoperasian.

KESELAMATAN KELISTRIKAN



Alat ini berisolasi ganda; sehingga kabel arde (ground) tidak diperlukan. Pastikan untuk memeriksa bahwa catu daya sesuai dengan voltase pada papan nilai.



Jika kabel suplai rusak, kabel suplai harus diganti oleh pihak pabrik atau Pusat Layanan STANLEY resmi untuk menghindari bahaya.

MENGUNAKAN KABEL EKSTENSI

Jika kabel ekstensi harus digunakan, gunakan kabel ekstensi yang disetujui yang sesuai dengan spesifikasi input daya pada alat. Luas penampang minimum dari kabel penghubung adalah 1,5 mm persegi. Kabel harus diurai sebelum digulung.

Luas penampang kabel (mm ²)	Nilai arus kabel (Ampere)
0,75	6
1,00	10
1,50	15
2,50	20
4,00	25

Panjang kabel (m)						
	7,5	15	25	30	45	60

Voltase	Ampere	Nilai arus kabel (Ampere)					
115	0 - 2,0	6	6	6	6	6	10
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	15	15
	3,5 - 5,0	6	6	10	15	20	20
	5,1 - 7,0	10	10	15	20	20	25
	7,1 - 12,0	15	15	20	25	25	-
230	12,1 - 20,0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5 - 5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1 - 7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1 - 12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1 - 20,0	20	20	20	20	25	-

GAMBAR (GBR. 1, 4)

Alat ini memiliki beberapa atau semua fitur berikut ini.

1. Tombol pengunci
2. Sekrup Deflektor Percikan Api
3. Deflektor Percikan Api
4. Alas
5. Pembatas
6. Vise
7. Kunci Pas Polygonal
8. Dongkrak
9. Pengukur Vise
10. Roda
11. Pelindung
12. Kunci Kumparan
13. Baut Pengatur Kedalaman dan Mur Heksagonal
14. Sakelar Pemicu dengan Pengunci
15. Lubang Gembok

16. Baut Pembatas

24. Pin Pengunci

CATU DAYA

Pastikan catu daya sesuai dengan penandaan pelat nama. Voltase yang menurun hingga lebih dari 10% akan menyebabkan kekurangan daya dan suhu terlalu panas.

KAPASITAS PEMOTONGAN

Lebar pembuka vise dan titik putar yang tinggi memberikan kapasitas pemotongan untuk banyak potongan besar. Gunakan bagan kapasitas pemotongan untuk menentukan total ukuran maksimum dari potongan yang dapat dibuat dengan piringan baru.



PERHATIAN: BENDA TERTENTU YANG BERUKURAN BESAR, BULAT, ATAU BENDA YANG BERBENTUK TIDAK BERATURAN DAPAT MEMERLUKAN SARANA PENAHAN TAMBAHAN JIKA TIDAK DAPAT DITAHAN DENGAN AMAN DI VISE.



PERHATIAN: JANGAN MEMOTONG MAGNESIUM DENGAN ALAT INI.

KAPASITAS PEMOTONGAN MAKSIMUM

CATATAN: Kapasitas yang ditunjukkan pada bagan tidak mengasumsikan keausan piringan atau posisi pembatas maksimum.

Bentuk Benda Kerja:				
90° Sudut Pemotongan	A = 4-7/8" (125 mm)	A = 4-1/2" (115 mm)	4-1/2" x 5-1/8" (115 mm x 130 mm) 4" x 7" (102 mm x 178 mm) 3" x 8" (76 mm x 204 mm)	A = 4-3/4" (120 mm)
45° Sudut Pemotongan	A = 4-1/2" (115 mm)	A = 3-13/16" (98 mm)	3-3/4" x 4-1/8" (95 mm x 105 mm)	A = 4-1/8" (105 mm)

Untuk Menjinjing (gbr. A)

Lipat unit ke posisi di mana Anda dapat menjinjing gergaji. Tekan pin pengunci (24) untuk mengunci tangan.

Petunjuk Pemasangan (gbr. C)

Perbaiki alat dalam posisi stabil melalui lubang perbaikan menggunakan 2 baut M10.

Membuka Kunci (gbr. A)

Untuk membuka alat dan menaikkan kepala, tekan sedikit lengan motor dan tarik rantai (24) gembok. Lengan motor akan berputar ke atas.

Menyesuaikan Deflektor Percikan Api (gbr. A)

Untuk mengalihkan percikan api menjauh dari orang atau bahan di sekitarnya secara maksimum, longgarkan sekrup (2), sesuaikan deflektor percikan api (3), kemudian kencangkan

kembali sekrup. Jangan biarkan unit kabel bersentuhan dengan deflektor atau percikan api karena dapat menyebabkan kerusakan unit kabel.

Penghenti Kedalaman (gbr. A)

Penghenti kedalaman diatur di pabrik untuk piringan 14" baru untuk mencegah piringan memotong ke alas penopang. Untuk memungkinkan kedalaman memotong yang lebih dalam, gunakan kunci pas (tidak disediakan) untuk melonggarkan kedalaman baut pengatur kedalaman (13) dan naikan baut ke tinggi yang diinginkan, kemudian putar mur (13) searah jarum jam hingga terpasang kuat pada casting. Kencangkan secara aman baut pengatur kedalaman sebelum digunakan.



PERHATIAN: Saat beralih ke piringan baru, sesuaikan kembali penghenti kedalaman ke posisi awal untuk mencegah memotong alas penopang.

Sakelar Pemicu dengan Pengunci (gbr. A)

Untuk menyalakan alat, tekan sakelar pemicu (14), kemudian tekan tombol pengunci untuk menjaga alat tetap berjalan. Untuk mematikan alat, tekan sakelar pemicu lagi dan lepaskan. Jauhkan tangan dan benda kerja dari piringan hingga meluncur ke pemberhentian. Untuk mencegah penggunaan alat yang tidak berwenang, pasang gembok standar (tidak disertakan) ke dalam lubang gembok (15) yang terletak pada pemicu.

PENJEPITAN BAHAN DAN PENDUKUNG

- Sudut sebaiknya dijepit dan dipotong dengan kedua kaki menyentuh alas.
- Balok kayu pengatur jarak yang agak menyempit dari benda kerja dapat digunakan untuk meningkatkan penggunaan roda (Gbr. B).
- Benda kerja yang panjang harus didukung oleh balok kayu sehingga akan menjadi sejajar dengan bagian atas alas (Gbr. C). Tepi potong harus bebas jatuh agar menghindari pengikatan piringan.

Pengoperasian Vise (gbr. D)

Vise (6) memiliki fitur yang berjalan cepat. Untuk melepaskan vise saat dijepit dengan kencang, putar dongkrak (8) berlawanan dengan arah jarum jam satu atau dua kali untuk menghilangkan tekanan penjepit. Angkat tuas vise (9) ke atas. Tarik dongkrak perakitan sejauh yang diinginkan. Vise dapat didorong ke depan ke benda kerja tanpa mendongkraknya. Turunkan tuas vise (9) lalu kencangkan vise (6) pada bahan kerja dengan menggunakan dongkrak (8).

Pengoperasian Pembatas (gbr. E, F)



PERHATIAN: Matikan dan cabut alat sebelum melakukan penyetulan atau melepas atau memasang alat atau aksesoris. Pastikan tombol pemicu berada pada posisi OFF. Pembatas (5) dapat disesuaikan dengan dua cara: untuk mengubah sudut potong yang diinginkan dan untuk mengubah jarak antara pembatas dengan vise.

Untuk Mengubah Sudut Potong yang Diinginkan

Gunakan kunci pas yang diberikan untuk melonggarkan (jangan memindahkan) dua baut pembatas (16). Sejajarkan garis indikator sudut yang diinginkan dengan baris slot (17) pada alas (4). Kencangkan dengan aman kedua baut pembatas sebelum digunakan. Untuk potongan persegi yang lebih akurat, lepaskan catu daya, longgarkan dua baut pembatas, tekan lengan ke

bawah hingga piringan meluas ke alas. Letakkan persegi pada piringan dan sesuaikan pembatas terhadap persegi. Kencangkan dengan aman kedua baut pembatas sebelum digunakan. Saat membuat potongan persambungan kayu siku-siku, vise (6) mungkin tidak menjepit dengan aman, bergantung pada ketebalan bahan kerja dan sudut persambungan kayu siku-siku. Alat bantu lain (seperti pegas, bar, atau penjepit C) akan diperlukan untuk mengamankan bahan kerja ke pembatas saat membuat potongan ini.

Untuk Mengubah Jarak antara Pembatas dengan Vise

Dengan menggunakan kunci pas yang diberikan, longgarkan dan pindahkan dua baut pembatas (16). Sesuaikan pembatas (5) ke lokasi yang diinginkan. Masukkan kedua baut pembatas pada lokasi yang diberikan. Kencangkan dengan aman kedua baut pembatas sebelum digunakan.

Pelepasan dan Pemasangan Roda (gbr. G, H)



PERHATIAN: Matikan dan cabut alat sebelum melakukan penyetulan atau melepas atau memasang alat atau aksesoris. Pastikan sakelar pemicu dalam posisi OFF. Jangan lakukan penyesuaian ketika piringan sedang bergerak. Jangan melakukan penyesuaian saat gergaji potong sedang dicolokkan ke catu daya.

1. Dorong kunci kumparan (12) dan putar piringan (10) dengan tangan hingga tuas kunci piringan menarik celah di pinggiran bagian dalam (18) untuk mengunci piringan. Longgarkan baut (19) berlawanan dengan arah jarum di bagian tengah piringan abrasif dengan kunci pas Polygonal M10 (7). Baut memiliki galur sisi kanan.
2. Lepaskan baut (19), ring (20), pinggir piringan luar (21), dan piringan lama (10).
3. Pastikan alas piringan roda bersih dan datar. Pasang piringan abrasif baru dengan membalikkan langkah di atas.
4. Jangan mengencangkan baut secara berlebihan.



PERINGATAN: Periksa alas kerja tempat gergaji potong diletakkan saat diganti dengan piringan abrasif yang baru. Roda mungkin bersentuhan dengan ITEM ATAU STRUKTUR APA PUN YANG MEMBENTANG DI

ATAS permukaan kerja (di bawah alas) ketika lengan diturunkan sepenuhnya.

PERINGATAN: Selalu jaga sekrup terpasang ke pelindung dan pastikan pusat pelindung di posisi sebelah kanan setelah mengganti piringan dan sebelum menggunakan, guna melindungi pengguna dari piringan yang berputar dengan kecepatan tinggi.

Saran Pengoperasian untuk Potongan Yang Lebih Akurat

- Biarkan roda melakukan pemotongan. Dorongan yang berlebihan akan menyebabkan piringan berglazur sehingga mengurangi efektivitas dan/atau mengalami pengalihan sehingga menyebabkan potongan yang tidak akurat.
- Sesuaikan sudut pembatas dengan tepat.
- Pastikan bahan berbaring datar di atas alas.
- Jepit bahan dengan benar untuk menghindari pergerakan dan getaran.

Pemeriksaan dan Penggantian Sikat Motor (gbr. I)



PERINGATAN: Matikan dan cabut alat. Pastikan sakelar pemicu dalam posisi OFF. Sikat harus diperiksa dari aus secara reguler. Untuk memeriksa sikat, lepaskan sekrup dua penutup ujung (22) dan lepas

penutup ujung (23). Melepas penutup sikat (25). Sikat (26) harus meluncur dengan bebas di kotak sikat. Jika sikat aus hingga .3" (8 mm) seperti ditunjukkan pada Gambar I, maka sikat harus diganti. Untuk memasang kembali, dorong sikat baru kembali ke dalam kotak sikat. Saat mengganti sikat yang ada, pertahankan orientasi yang sama saat dilepas. Ganti tutup sikat (jangan terlalu kencang). Ganti tutup ujung dan dua sekrup. Kencangkan dengan aman.

Perawatan Alat

Hindari kelebihan muatan mesin. Kelebihan muatan akan menyebabkan pengurangan kecepatan dan efektivitas yang cukup besar dan unit akan menjadi panas. Dalam hal ini, jalankan mesin tanpa beban apa pun selama satu atau dua menit hingga dingin ke suhu kerja normal dengan kipas internal. Menyalakan dan mematikan mesin Anda ketika kurang beban akan cukup mengurangi masa pakai tombol.

Penting

Untuk memastikan KEAMANAN dan KEANDALAN produk, perbaikan, pemeliharaan, serta penyesuaian (selain yang tercantum dalam buku petunjuk ini) harus dilakukan oleh pusat layanan resmi atau perusahaan berpengalaman lainnya, dengan selalu menggunakan suku cadang pengganti yang sama. Bagian dalam unit alat tidak mengandung komponen yang dapat diservis sendiri oleh pengguna. Disarankan untuk membersihkan debu dan pasir dari kerangka utama mesin dengan menggunakan selang udara dan dapat dilakukan sesering mungkin saat terdapat debu menumpuk di dalam dan di sekitar ventilasi udara.

CATATAN: Unit dapat diubah ke kabel kunci putar 3 kawat yang diatur di pusat layanan resmi.

Aksesoris

Kinerja alat Anda tergantung pada aksesoris yang digunakan. Aksesoris STANLEY dibuat sesuai standar mutu tinggi dan dirancang untuk meningkatkan kinerja alat Anda. Dengan menggunakan aksesoris tersebut, Anda akan memaksimalkan penggunaan alat.

PEMELIHARAAN

Alat/peralatan listrik berkabel/nirkabel STANLEY dirancang untuk penggunaan jangka panjang dengan pemeliharaan minimal. Untuk memastikan operasi yang memuaskan, alat ini harus dirawat dan dibersihkan secara teratur



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera, matikan unit dan lepas sambungan mesin dari sumber listrik sebelum memasang dan melepas aksesoris, sebelum menyesuaikan atau mengubah pengaturan, maupun saat melakukan perbaikan. Pastikan sakelar pemicu dalam posisi OFF. Alat yang mendadak menyala dapat mengakibatkan cedera.

- ◆ Mesin ini tidak dapat diservis oleh pengguna sendiri. Jika muncul masalah, hubungi agen reparasi resmi.
- ◆ Alat akan mati secara otomatis saat sikat karbon sudah aus.

PERINGATAN! Sebelum melakukan pemeliharaan apa pun pada alat listrik berkabel/nirkabel:

- ◆ Matikan dan cabut peralatan/alat.
- ◆ Atau, matikan dan lepaskan baterai dari peralatan/alat jika peralatan/alat memiliki baterai terpisah.
- ◆ Atau, jika baterai terintegrasi, kosongkan baterai sama sekali, kemudian matikan.

- ◆ Cabut pengisi daya sebelum membersihkannya. Pengisi daya tidak membutuhkan perawatan lain di luar pembersihan berkala.
- ◆ Bersihkan celah-celah ventilasi peralatan/alat/pengisi daya Anda secara berkala menggunakan sikat lembut atau kain kering.
- ◆ Bersihkan kerangka motor secara teratur dengan menggunakan kain bersih yang lembap. Jangan gunakan bahan pembersih abrasif atau pembersih berbasis dasar larutan apa pun.
- ◆ Buka gagang secara berkala dan ketuk-ketuk untuk mengeluarkan debu dari bagian dalam alat (dalam posisi terpasang).

Pelumasan



Alat Stanley sudah dilumasi dengan benar di pabrik dan siap digunakan. Alat harus dilumasi secara berkala, bergantung pada penggunaannya.

Pelumasan ini hanya dapat dilakukan oleh teknisi alat yang terlatih, seperti teknisi di pusat layanan Stanley atau oleh personel layanan lain yang memenuhi syarat.

Bantalan bola tipe tertutup dan tertutup minyak digunakan. Bantalan ini dikemas dengan pelumasan yang cukup di dalamnya di pabrik untuk sepanjang masa pakai gergaji potong.

Pembersihan



Peringatan: copot alat sebelum Anda menggunakan kain untuk membersihkan kerangka mesinnya. Dengan motor menyala, bersihkan kotoran dan debu keluar dari ventilasi udara dengan udara kering setidaknya seminggu sekali. Pakai kacamata pelindung saat melakukannya. Bagian plastik luar dapat dibersihkan dengan kain basah dan deterjen yang ringan. Meskipun bagian ini sangat tahan pelarut, JANGAN PERNAH menggunakan pelarut.



Disarankan untuk membersihkan debu dan pasir dari kerangka utama mesin dengan menggunakan selang udara dan dapat dilakukan sesering mungkin saat terdapat debu menumpuk di dalam dan di sekitar ventilasi udara. Selalu gunakan pelindung mata dan pemapasan yang tepat.

AKSESORI


Kinerja alat listrik apa pun tergantung pada aksesoris yang digunakan. Aksesoris Stanley dibuat sesuai standar mutu yang tinggi dan dirancang untuk meningkatkan kinerja alat listrik.


Catatan: Aksesoris harus dinilai untuk digunakan pada kecepatan yang sama dengan atau lebih tinggi dari RPM pelat nama alat yang sedang digunakan bersamanya.



PERHATIAN: Penggunaan aksesoris lain yang tidak dianjurkan untuk digunakan bersama alat listrik ini dapat membahayakan. Hanya gunakan roda yang terikat secara organik Tipe 1 dengan kekuatan tinggi yang berkecepatan 4100 rpm atau lebih tinggi. Aksesoris yang disarankan untuk digunakan dengan alat Anda tersedia dengan harga tambahan dari dealer setempat atau pusat servis resmi Anda.

Melindungi Lingkungan

 Pengumpulan terpisah. Produk ini tidak boleh dibuang bersama limbah rumah tangga biasa.

 Seandainya suatu hari Anda jumpai produk STANLEY Anda butuh diganti, atau tidak lagi berguna bagi Anda, jangan

buang alat ini bersama limbah rumah tangga biasa. Anda harus memilahnya untuk daur ulang terpisah.



Pengumpulan produk dan kemasan bekas secara terpisah memungkinkan material untuk didaur ulang dan digunakan lagi. Penggunaan kembali bahan yang didaur ulang

membantu mencegah pencemaran lingkungan dan mengurangi kebutuhan bahan baku.

Undang-undang setempat mungkin memfasilitasi pengumpulan produk-produk kelistrikan terpisah dari sampah rumah tangga, di tempat pembuangan sampah kota atau oleh pedagang ritel pada saat Anda membeli produk baru.

STANLEY menyediakan fasilitas pengumpulan dan pendaurulangan produk-produk STANLEY setelah masa pakainya habis. Untuk memanfaatkan layanan ini, harap kembalikan produk Anda kepada agen reparasi resmi yang akan mengumpulkannya atas nama kami.

Anda dapat menemukan lokasi agen reparasi resmi terdekat dengan Anda dengan menghubungi kantor STANLEY setempat di alamat yang tercantum pada buku petunjuk ini. Alternatif lainnya, Anda dapat melihat daftar agen reparasi STANLEY resmi dan perincian lengkap layanan purna jual serta kontak kami yang tersedia di Internet, di: www.2helpU.com

Catatan

Kebijakan STANLEY adalah salah satu peningkatan yang berkelanjutan pada produk kami, dan karenanya, kami berhak mengubah spesifikasi produk tanpa pemberitahuan sebelumnya.

Perlengkapan dan aksesoris standar mungkin akan berbeda di setiap negara.

Spesifikasi produk mungkin akan berbeda di setiap negara.

Pilihan produk lengkap mungkin tidak tersedia di semua negara. Hubungi dealer STANLEY setempat Anda untuk ketersediaan produk.

DATA TEKNIS

PALU PUTAR	SSC22	
Voltase	V	220-240
Frekuensi	Hz	50/60
Input daya	W	2200
Kecepatan tanpa beban	mnt	3800
Diameter maksimum	mm	355
Berat	kg	15,5

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

แทนตัวไฟเบอร์ STANLEY รุ่น SSC22 มีวัตถุประสงค์เพื่อการตัดวัสดุเหล็กที่ขึ้นรูปหลากหลายแบบ เครื่องมือนี้อาจมีวัตถุประสงค์เพื่อการใช้งานระดับมืออาชีพ

ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปสำหรับการใช้เครื่องมือไฟฟ้า



คำเตือน! โปรดอ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำแนะนำเหล่านี้ อาจทำให้ถูกไฟฟ้าช็อต เกิดเพลิงไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

โปรดเก็บรักษาคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดนี้ไว้เพื่อการอ้างอิงในอนาคต คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือน หมายถึง เครื่องมือไฟฟ้า (แบบมีสาย) ที่ทำงานผ่านแหล่งจ่ายไฟหลัก หรือ เครื่องมือไฟฟ้า (แบบไร้สาย) ที่ทำงานผ่านแบตเตอรี่

1. ความปลอดภัยในบริเวณที่ทำงาน

- ก) รักษาความสะอาดและจัดให้มีแสงสว่างเพียงพอในบริเวณที่ทำงาน บริเวณที่มีดหรือมีช่องว่างระกระจะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- ข) ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าในบริเวณที่อาจเกิดการระเบิด เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว แก๊ส หรือฝุ่นละอองที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าจะทำให้เกิดประกายไฟที่อาจทำให้เกิดละอองไฟหรือเปลวไฟขึ้นได้
- ค) ระงับไม่ให้เด็กเล็กและคนเดินผ่านไปมาเข้าใกล้ในขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า สิ่งรอบกวนอาจทำให้คุณเสียสมาธิได้

2. ความปลอดภัยทางไฟฟ้า

- ก) ปลั๊กไฟของเครื่องต้องเป็นชนิดเดียวกับเต้ารับ ห้ามตัดแปลงปลั๊กไฟด้วยวิธีใด ห้ามใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์ใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน (ลงกราวด์) ปลั๊กที่ไม่มีการตัดแปลงและเต้ารับชนิดเดียวกันจะช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช็อต
- ข) หลีกเลี่ยงการสัมผัสพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือสายกราวด์ เช่น ท่อ หม้อน้ำ ทางเดิน และตู้เย็น มีความเสี่ยงเพิ่มขึ้นที่จะเกิดไฟฟ้าช็อตหากร่างกายเป็นสื่อเชื่อมต่อลงดินหรือลงกราวด์
- ค) อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพที่เปียกชื้น น้ำที่เข้าเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงในการเกิดไฟฟ้าช็อต
- ง) ห้ามใช้สายไฟผิดวัตถุประสงค์ ห้ามใช้สายไฟเพื่อการติดตั้งหรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือ ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายไฟที่ชำรุดหรือพันกันเป็นการเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช็อต
- จ) เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าภายนอกอาคาร ให้ใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานภายนอกอาคาร การใช้สายไฟที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานภายนอกอาคารจะช่วยลดความเสี่ยงจากการเกิดไฟฟ้าช็อต
- ฉ) หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าในบริเวณที่ชื้นและ/หรือ ให้อุปกรณ์ป้องกันไฟดูด (RCD) การใช้ RCD จะเป็นการลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช็อตหมายเหตุ: คำว่า "อุปกรณ์ป้องกันไฟดูด (RCD)" สามารถแทนที่ด้วย "เครื่องตัดกระแสไฟฟ้ารั่วลงดิน (GFCI)" หรือ "เบรกเกอร์กันไฟฟ้ารั่วลงดิน (ELCB)"

3. ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- ก) **ต้นตอและสมาธิกับสิ่งที่คุณกำลังทำ รวมทั้งใช้สามัญสำนึก** ในขณะที่กำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย หรือได้รับอิทธิพลจากยา แอลกอฮอล์ หรือการรักษานานองอย่าง การขาดความระมัดระวังในการใช้เครื่องมือไฟฟ้าแม้ชั่วขณะหนึ่งอาจทำให้บาดเจ็บสาหัสได้
 - ข) **ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาเสมอ** อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้านิรภัยกันลื่น หมวกนิรภัย หรืออุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ใช้ในสภาวะที่เหมาะสมจะช่วยลดอาการบาดเจ็บทางร่างกาย
 - ค) **ป้องกันเครื่องเปิดทำงานโดยไม่ตั้งใจ** สวิตช์ต้องอยู่ในตำแหน่งปิดก่อนที่จะเสียบปลั๊กของเครื่องเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่ หรือก่อนยกหรือหัวเครื่องมือการยกเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่มีอยู่ที่สวิตช์ หรือใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่สวิตช์เปิดอยู่ อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
 - ง) **ถอดกุญแจปรับตั้งหรือประแจออกก่อนเปิดสวิตช์** เครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือกุญแจที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนใดของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้
 - จ) **ห้ามยืนเหยงท่าขณะใช้เครื่อง** ต้องยืนอย่างมั่นคงและสมดุลเสมอ เพื่อช่วยในการควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดียิ่งขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
 - ฉ) **แต่งกายให้เหมาะสม** ห้ามสวมเสื้อผ้าหลวมหรือใส่เครื่องประดับ รวมหม แล่ผ้า และถุงมือในห่างจากชิ้นส่วนที่กำลังหมุน เสื้อผ้าที่หลวมหรือยาวรุงรื่น เครื่องประดับ หรือผมที่ยาวอาจเข้าไปพันกับชิ้นส่วนที่กำลังหมุน
 - ช) **หากมีอุปกรณ์สำหรับตัดและเก็บฝุ่น** ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นี้อย่างเหมาะสม การใช้อุปกรณ์เก็บฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกี่ยวข้องกับฝุ่นได้
- ### 4. การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า
- ก) **ห้ามใช้ในใช้เครื่องมือไฟฟ้า** เลือกใช้เครื่องมือไฟฟ้าให้ตรงกับลักษณะการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกดัดแปลงทำงานไม่ได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่า เมื่อใช้งานตามพิกัดที่เครื่องมือได้รับการออกแบบมา
 - ข) **ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิตช์เปิดปิดเครื่องไม่ทำงาน** เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมผ่านสวิตช์ ถือว่ามีอันตรายและต้องส่งซ่อม
 - ค) **ถอดปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอด แบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าก่อนทำการปรับแต่ง** เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บมาตรการเพื่อความปลอดภัยเชิงการป้องกันนี้จะช่วยลดความเสี่ยงในการผลเปิดเครื่องในทำงานโดยไม่ตั้งใจ
 - ง) **เก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานไว้ในที่พ้นมือเด็ก และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้เป็นผู้ใช้เครื่องมือ** เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายหากอยู่ในมือผู้ใช้ที่ไม่มีความชำนาญ
 - จ) **บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้า ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้มีการวางไม่ครบแนวหรือติดขัดหรือไม่ มีชิ้นส่วนที่แตกหัก และสภาพอื่นใดที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้าหรือไม่** หากชำรุดเสียหาย ให้นำเครื่องมือไปส่งซ่อมก่อนนำมาใช้ อุปกรณ์เหล่านี้จำนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าไม่ได้พอ
 - ฉ) **เครื่องมือตัดต้องคมและสะอาดอยู่เสมอ** เครื่องมือตัดที่ได้รับการดูแลรักษาอย่างถูกต้อง และมีขอบตัดคม จะมีปัญหาติดขัดน้อย และควบคุมได้ง่ายกว่า





ข) ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และดอกสว่านของเครื่องมือ เป็นต้น ให้ตรงตามข้อปฏิบัติเหล่านี้ โดยพิจารณาถึงสภาพการทำงานและงานที่ทำเป็นสำคัญ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ อาจทำให้เกิดอันตรายได้

5. การบริการ

ก) ให้ช่างซ่อมที่มีความเชี่ยวชาญเป็นผู้ซ่อมเครื่องมือ และใช้อะไหล่แท้เท่านั้น ซึ่งจะช่วยให้มั่นใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้ายังมีความปลอดภัยอยู่

คำเตือนด้านความปลอดภัยของแท่นตัดไฟฟ้า

- ♦ สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาและระบบทางเดินหายใจเสมอ
- ♦ ก่อนใช้งาน ให้ตรวจสอบแผ่นตัดเพื่อหารอยแตกหรือรอยร้าว ในกรณีที่มียอยแตกหรือรอยร้าว ให้ทิ้งแผ่นตัดไป แผ่นตัดควรได้รับการตรวจสอบทุกครั้งที่คุณคิดว่าอาจมีการทำเครื่องมือหล่นพื้น รอยร้าวอาจเป็นสาเหตุให้แผ่นตัดแตกได้
- ♦ เมื่อเริ่มเครื่องมือด้วยแผ่นตัดใหม่ หรือแผ่นตัดทดแทน หรือถ้าคุณไม่แน่ใจเกี่ยวกับสภาพของแผ่นตัด ให้เปิดเครื่องในบริเวณที่มีการป้องกันอย่างดี และปล่อยให้เครื่องมือทำงานเป็นเวลาหนึ่งนาที ถ้าแผ่นตัดมีรอยแตกหรือรอยร้าวที่ตรวจไม่พบ แผ่นตัดจะแตกออกในเวลาไม่ถึงหนึ่งนาที ห้ามเปิดเครื่องขณะที่มีบุคคลอื่นอยู่ในแนวเดียวกับแผ่นตัด ทั้งนี้รวมถึงผู้ใช้เครื่องมือด้วย
- ♦ ระหว่างใช้งาน หลีกเลี่ยงการทำให้แผ่นตัดกระเด็นไปมา หรือใช้งานแผ่นตัดอย่างไม่เหมาะสม ถ้าเกิดเหตุการณ์เช่นนี้ขึ้น ให้หยุดเครื่องมือ และตรวจสอบแผ่นตัดเพื่อหารอยแตกหรือรอยร้าว
- ♦ ทำความสะอาดแท่นตัดของคุณเป็นระยะๆ โดยทำตามกระบวนการในคู่มือฉบับนี้
- ♦ อย่านำตัวป้องกันแผ่นตัดหรือฐานออก
- ♦ ใช้คีมจับ หรือที่หนีบพิเศษเพื่อยึดชิ้นงานให้มั่นคงเสมอ อุปกรณ์ช่วยอื่นๆ เช่น สปริง บาร์ หรือตัวยึดชิ้นงานรูปตัว C อาจเหมาะสำหรับชิ้นงานที่มีขนาดและรูปร่างบางประเภท ใช้ความระมัดระวังในการเลือกและใช้ตัวยึดชิ้นงานเหล่านี้ และทำให้แห้งก่อนที่จะทำการตัด
- ♦ ใช้เฉพาะแผ่นตัด 14" ประเภท 1 ซึ่งมีการระบุความเร็วที่ 4100 rpm หรือสูงกว่าเท่านั้น
- ♦ ปล่อยให้ชิ้นส่วนที่ตัดออกเย็นลงก่อนจับต้อง
- ♦ อย่าย่ำขยวมตัดไม้หรือพลาสติกด้วยเครื่องมือนี้
- ♦ ห้ามตัดเมกนัมเชื่อมด้วยเครื่องมือนี้
- ♦ ใช้แท่นตัดนี้ในบริเวณที่มีการระบายอากาศเป็นอย่างดี
- ♦ ปิดแท่นตัดก่อนที่จะหยิบชิ้นส่วนที่ตัดออกจากฐาน
- ♦ อยาตัดวัสดุที่มีกระแสไฟฟ้าไหลผ่าน
- ♦ ห้ามใช้ใบเลื่อยวงเดือนหรือใบเลื่อยแบบฟันชนิดอื่นใดกับเครื่องมือนี้ มิฉะนั้นอาจได้รับบาดเจ็บสาหัส
- ♦ อย่านำเครื่องมือนี้ใกล้ของเหลวไวไฟ แก๊ส หรือที่มีไฟฟืนมาก ประกายไฟหรือเศษชิ้นส่วนที่ร่อนจากการตัดหรือการอาร์กแปร่งผ่านมอเตอร์อาจเผาไหม้วัสดุไวไฟได้
- ♦ อย่านำชิ้นข้างของแผ่นตัดเพื่อเจียรรมคม การทำเช่นนี้จะทำให้แผ่นตัดอ่อน ทำให้เกิดสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย แผ่นตัดอาจหลุดออกมาได้

- ♦  **ข้อควรระวัง:** โปรดสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังที่เหมาะสมขณะใช้งานเครื่อง ภายใต้สภาวะบางอย่างและระยะเวลาใช้งานที่ยาวนาน เสียงจากผลิตภัณฑ์นี้อาจทำให้สูญเสียการได้ยิน
- ♦  **ข้อควรระวัง:** ตัวถังประกายไฟจะร้อนขึ้น หลีกเลี่ยงการสัมผัสหรือการปรับในขณะที่ยังร้อน เก็บสายไฟและวัสดุต่างๆ ให้ห่างจากตัวถังประกายไฟ
- ♦ หลีกเลี่ยงการสัมผัสฝุ่นละอองจากการกัดกร่อนตามชาย การเลื่อย การเจียร การเจาะ และกิจกรรมการก่อสร้างอื่นเป็นเวลานานๆ สวมชุดป้องกันและล้างบริเวณที่สัมผัสกับฝุ่นละอองด้วยสบู่และน้ำ การปล่อยให้ฝุ่นละอองเข้าปากตา หรือสัมผัสผิวหนังอาจทำให้มีการติดเชื้อสารเคมีที่เป็นอันตราย
- ♦  **คำเตือน:** โปรดใช้อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจสำหรับป้องกันฝุ่นละอองที่ NIOSH/OSHA รับรองทุกครั้ง เพื่อความสะดวกและความปลอดภัย คำเตือนต่อไปนี้อยู่บนแท่นตัดไฟเบอร์ 14" (355 มม.) ของคุณ:
- ♦  **โปรดอ่านคู่มือแนะนำการใช้งานเพื่อการดำเนินงานที่ปลอดภัย**
- ♦ อย่านำใบเลื่อยที่เป็นฟืน
- ♦ ใช้เฉพาะแผ่นตัดเสริมแรงที่มีความเร็วรอบ 4100 RPM หรือสูงกว่าเท่านั้น
- ♦ ในการซ่อมแซม ให้ใช้เฉพาะอะไหล่ที่ถูกต้องตรงกับเท่านั้น
- ♦ ต้อง: สวมอุปกรณ์ป้องกันตา, ใช้เครื่องป้องกัน, ยึดชิ้นงานให้เข้าที่, ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่เหมาะสมตลอดการใช้งาน
- ♦ อย่านำสัมผัสกลุ่มคน หรือใช้ในสถานที่ชื้น
- ♦ ใช้แผ่นตัดไฟฟ้าที่มีความหนาสูงสุด 3.0 มม. และเส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุด 355 มม. เท่านั้น

สัญลักษณ์บนเครื่องมือ

สัญลักษณ์ต่อไปนี้ปรากฏบนเครื่องมือพร้อมทั้งรหัสวันที่:

	คำเตือน! เพื่อลดความเสี่ยงต่อกรณาดเจ็บ ผู้ใช้ต้องอ่านคู่มือการใช้งานเล่มนี้ก่อนใช้เครื่อง		
	สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง		
	สวมแว่นตาในกรภัยหรือแว่นครอบตา		
V	โวลต์	===	ไฟกระแสตรง
A	แอมแปร์	η_0	ความเร็วขณะไม่มีโหลด
Hz	เฮิร์ตซ์		โครงสร้างคลาส II
W	วัตต์		สายดิน
min	นาที		สัญลักษณ์เตือนความปลอดภัย
	ไฟกระแสสลับ	/นาที	รอบการหมุนหรือรอบการทำงานต่อนาที

ตำแหน่งของรหัสวันที่

รหัสวันที่ ซึ่งรวมถึงปีที่ผลิต จะพิมพ์อยู่บนตัวเครื่อง

ตัวอย่างเช่น:

2017 XX JN

ปีที่ผลิต

สิ่งที่อยู่ในบรรจุภัณฑ์

ภายในบรรจุภัณฑ์ประกอบด้วย:

แผ่นตัด 355 มม. 1 แผ่น

ประแจแผ่นตัด 1 ชิ้น

คู่มือการใช้งาน 1 เล่ม

- ♦ โปรดตรวจหาร่องรอยความเสียหายของเครื่องมือ ชิ้นส่วน หรืออุปกรณ์เสริม ที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างกาขนส่ง
- ♦ โปรดอ่านและทำความเข้าใจคู่มือเล่มนี้ก่อนการใช้งาน

ความปลอดภัยทางไฟฟ้า



เครื่องมือของคุณมีฉนวนสองชั้น ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องต่อสายดิน ตรวจสอบให้แน่ใจว่ากำลังไฟของแหล่งจ่ายไฟตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าบนแผ่นแสดงพิกัด



ถ้าสายไฟของตัวเครื่องชำรุดเสียหาย ต้องเปลี่ยนโดยผู้ผลิตหรือศูนย์บริการของ STANLEY ที่ได้รับอนุญาต เพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้

การใช้สายพ่วง

หากจำเป็นจะต้องใช้สายพ่วง โปรดใช้สายพ่วงที่ได้มาตรฐานและตรงตามข้อกำหนดจำเพาะสำหรับกำลังไฟของเครื่องมือ ขนาดพื้นที่หน้าตัดต่ำสุดของสายไฟคือ 1.5 ตร.มม. ควรคลายสายไฟก่อนมีวแก้ม

พื้นที่หน้าตัดของสายไฟ (ตร.มม.)	กระแสไฟฟ้าตามพิกัดของสายไฟ (แอมแปร์)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

ความยาวของสายไฟ (ม.)						
	7.5	15	25	30	45	60

แรงดันไฟฟ้า	แอมแปร์	กระแสไฟฟ้าตามพิกัดของสายไฟ (แอมแปร์)					
115	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-

	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
230	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

ส่วนประกอบสำคัญ (รูป 1, 4)

เครื่องมือที่มีส่วนประกอบสำคัญบางอย่างหรือทั้งหมดดังต่อไปนี้

1. ปุ่มล็อค
2. สกรูตัวบึงประกายไฟ
3. ตัวบึงประกายไฟ
4. ฐาน
5. ฉาก
6. เครื่องหนีบ
7. ประแจหัวหลายเหลี่ยม
8. ข้อเหวี่ยง
9. ระดับเครื่องหนีบ
10. แผ่นตัด
11. ตัวครอบป้องกัน
12. ตัวล็อคแกนหมุน
13. โบลต์หยุดความลึก และน็อตสวมทับ
14. สวิตช์พอมกลไกการล็อค
15. รุกขูแฉ
16. โบลต์ที่กัน
24. สลักล็อค

แหล่งจ่ายไฟ

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแหล่งจ่ายไฟของคุณตรงกับที่ระบุบนแผ่นป้ายแรงดันไฟฟ้าที่ลดลงมากกว่า 10 เปอร์เซ็นต์ จะทำให้เกิดการสูญเสียกำลังและความร้อนสูงเกิน

ความสามารถในการตัด

ช่องเปิดที่กันที่กว้าง และจุดหมุนที่สูง ทำให้มีความสามารถในการตัดชิ้นงานขนาดใหญ่ได้หลายชิ้น ใช้กราฟความสามารถในการตัดเพื่อหาขนาดสูงสุดที่สามารถตัดได้ด้วยแผ่นตัดใหม่



ข้อควรระวัง: วัตถุที่มีขนาดใหญ่ เป็นวงกลม หรือมีรูปร่างที่ไม่ปกติ อาจจำเป็นต้องใช้ที่จับเพิ่มเติม ถ้าไม่สามารถยึดได้อย่างแน่นหนาด้วยเครื่องหนีบ



ข้อควรระวัง: อย่าตัดแกนที่เชื่อมด้วยเครื่องมือนี้

ความสามารถในการตัดสูงสุด

หมายเหตุ: ความสามารถที่แสดงบนตาราง สมมติว่าไม่มีการสึกของแผ่นตัด และวัดอยู่ในตำแหน่งที่กินที่เหมาะสมที่สุด

รูปทรงชิ้นงาน:				
มุมการตัด 90°	A = 4-7/8" (125 มม.)	A = 4-1/2" (115 มม.)	4-1/2" x 5-1/8" (115 มม. x 130 มม.) 4" x 7" (102 มม. x 178 มม.) 3" x 8" (76 มม. x 204 มม.)	A = 4-3/4" (120 มม.)
มุมการตัด 45°	A = 4-1/2" (115 มม.)	A = 3-13/16" (98 มม.)	3-3/4" x 4-1/8" (95 มม. x 105 มม.)	A = 4-1/8" (105 มม.)

การถือ (รูป A)

พับเครื่องลงไปยังตำแหน่งซึ่งคุณสามารถถือแทนตัดได้ ดันสลักล็อค (24) เข้าไปเพื่อล็อคแขนลง

คำแนะนำในการติดตั้ง (รูป C)

ยึดเครื่องมือให้อยู่ในตำแหน่งที่มั่นคงโดยใช้โบลต์ M10 สองตัวขันเข้ากับรูยึด

การปลดล็อค (รูปที่ A)

หากต้องการปลดล็อคเครื่องมือและยกหัวขึ้น ให้ค่อยๆ กดแขนมอเตอร์ แล้วดึงสลักล็อค (24) ออก จากนั้นแขนมอเตอร์จะหมุนขึ้น

การปรับตัวบ่งประกายไฟ (รูป A)

หากต้องการเปลี่ยนทิศทางประกายไฟให้ออกจากผู้คนและวัสดุที่อยู่ใกล้เคียงให้ดีที่สุด ให้คลายสกรู (2), ปรับตัวบ่งประกายไฟ (3) จากนั้นไขสกรูลับให้แน่น อย่าปล่อยให้ชุดสายไฟสัมผัสกับตัวบ่งประกายไฟ หรือประกายไฟ เนื่องจากอาจทำให้เกิดความเสียหายขึ้นได้

ระบะหยุดความลึก (รูป A)

ระบะหยุดความลึกถูกตั้งค่าที่โรงงานสำหรับแผ่นตัด 14" ใหม่ เพื่อป้องกันไม่ให้แผ่นตัดตัดเข้าไปในพื้นที่ผิวสัมผัสบน หากต้องการตัดได้ลึกมากขึ้น ให้ใช้ปรับแรง (ไม่ได้ใหม่) เพื่อคลายโบลต์หยุดความลึก (13) และยกโบลต์ขึ้นไปยังความสูงที่ต้องการ จากนั้นหมุนน็อตสวมทับ (13) ตามเข็มนาฬิกา จนกระทั่งยึดบนตัวเครื่องอย่างแน่นหนา ไขโบลต์หยุดความลึกให้แน่นก่อนที่จะใช้



ข้อควรระวัง: ในขณะที่เปลี่ยนไปเป็นแผ่นตัดใหม่ ให้ปรับระบะหยุดความลึกไปยังตำแหน่งเดิม เพื่อป้องกันไม่ให้ตัดเข้าไปในพื้นที่ผิวสัมผัสบน

สวิตช์พร้อมกลไกการล็อค (รูป A)

หากต้องการเริ่มใช้งานเครื่องมือ ให้กดสวิตช์ (14) แล้วกดปุ่มล็อคเพื่อให้เครื่องทำงานอย่างต่อเนื่อง หากต้องการปิดเครื่อง ให้กดสวิตช์อีกครั้งแล้วปล่อย จับแผ่นตัดแล้วรีดไว้ จนกระทั่งไปจนถึงระบะหยุด เพื่อป้องกันการใช้เครื่องมือโดยไม่ได้รับอนุญาต ให้ติดตั้งกุญแจล็อคมาตรฐาน (ไม่ได้ใหม่) ลงในรูกุญแจล็อค (15) ที่อยู่ตรงสวิตช์

การหนีบและการรองรับวัสดุ

- มุมที่ดีที่สุดในการหนีบและตัด โดยให้ขาทั้งสองยื่นอยู่คู่ฐาน
- สามารถไขสลักข้อวางทั้งที่แคบกว่าชิ้นงานเล็กน้อยเพื่อเพิ่มการไขแผ่นตัดได้ (รูป B)

- ต้องรองรับชิ้นงานที่ยาวด้วยสลัก เพื่อให้ชิ้นงานได้ระดับกับส่วนบนของฐาน (รูป C) ปลายที่ตัดออกควรสามารถหล่นลงพื้นได้อย่างอิสระ เพื่อหลีกเลี่ยงการติดกับแผ่นตัด

การทำงานของเครื่องหนีบ (รูป D)

เครื่องหนีบ (6) มีคุณสมบัติในการเคลื่อนที่รวดเร็ว หากต้องการคลายเครื่องหนีบเมื่อยึดอย่างแน่นหนา ให้หมุนข้อเหวี่ยง (8) ทวนเข็มนาฬิกาหนึ่งหรือสองครั้ง เพื่อคลายแรงดันของเครื่องหนีบ ยกคานเครื่องหนีบ (9) ขึ้น ดึงสลับประกอบของข้อเหวี่ยงออกไปไกลตามที่ต้องการ เครื่องหนีบอาจถูกผลักไปข้างหน้าเพื่อทำงานเมื่อไม่มีข้อเหวี่ยง ลดคานเครื่องหนีบ (9) ลง จากนั้นขึ้นเครื่องหนีบ (6) บนชิ้นงานเมื่อใช้ข้อเหวี่ยง (8) ให้แน่น

การทำงานของที่กัน (รูป E, F)



ข้อควรระวัง: ปิดและถอดปลั๊กเครื่องก่อนทำการปรับใด ๆ หรือก่อนถอดหรือใส่อุปกรณ์ยึดติดหรืออุปกรณ์เสริม ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่ง "ปิด" ที่กัน (5) สามารถปรับได้สองทิศทางได้แก่ เมื่อต้องการเปลี่ยนมุมการตัดตามต้องการ และเมื่อต้องการเปลี่ยนระยะห่างระหว่างที่กันและเครื่องหนีบ

การเปลี่ยนมุมการตัดที่ต้องการ

ใช้ประแจที่ใหม่เพื่อคลาย (อย่าถอดออก) โบลต์ที่กันสองตัว (16) จัดแนวเส้นตัวระบุมุมที่ต้องการให้ตรงกับเส้นสลัก (17) ในฐาน (4) ไขโบลต์ที่กันทั้งสองตัวให้แน่นก่อนใช้งาน สำหรับการตัดสี่เหลี่ยมที่มีความแม่นยำมากขึ้น ให้ตัดการเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ คลายโบลต์ที่กันสองตัว ผลักแขนลงจนกระทั่งแผ่นตัดยึดเข้าไปในฐาน วางแผ่นสี่เหลี่ยมวางบนแผ่นตัด และปรับที่กันเพื่อดันสี่เหลี่ยมไว้ ไขโบลต์ที่กันทั้งสองตัวให้แน่นก่อนใช้งาน เมื่อทำการตัดเพื่อเข้ามุม เครื่องหนีบ (6) อาจยึดชิ้นงานไม่แน่น ขึ้นอยู่กับความหนาของชิ้นงาน และมุมของการเข้ามุม จำเป็นต้องใช้เครื่องช่วยอื่นๆ (เช่น สปริง บาร์ หรือตัวยึดชิ้นงานรูปตัว C) เพื่อยึดชิ้นงานเข้ากับที่กันในขณะที่ทำการตัดในลักษณะเหล่านี้

การเปลี่ยนแปลงระยะระหว่างที่กันและเครื่องหนีบ

ใช้ประแจที่ใหม่เพื่อคลาย และถอดโบลต์ที่กันสองตัว (16) ออก ปรับที่กัน (5) ไปยังตำแหน่งที่ต้องการ ใส่โบลต์ที่กันทั้งสองในตำแหน่งที่มีให้ ไขโบลต์ที่กันทั้งสองตัวให้แน่นก่อนใช้งาน

การถอดและการติดตั้งแผ่นตัด (รูป G, H)



ข้อควรระวัง: ปิดและถอดปลั๊กเครื่องก่อนทำการปรับใด ๆ หรือก่อนถอดหรือใส่อุปกรณ์ยึดติดหรืออุปกรณ์เสริม ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่ง "ปิด" อย่าทำการปรับใดๆ ในขณะที่แผ่นตัดมีการเคลื่อนที่ อย่าทำการปรับแต่ใด ๆ ในขณะที่แผ่นตัดไฟฟ้าเสียบปลั๊กอยู่กับแหล่งจ่ายไฟ

1. ผลักตัวล็อคแกนหมุน (12) และหมุนแผ่นตัด (10) ด้วยมือ จนกระทั่งคานล็อคแผ่นตัดสวมกับสลักคานด้านในจาน (18) เพื่อล็อคแผ่นตัด คลายโบลต์ (19) ทวนเข็มนาฬิกาที่ศูนย์กลางของแผ่นตัด ด้วยประแจหัวหลายเหลี่ยม M10 (7) โบลต์มีเกลียวแบบหมุนขวา
2. ถอดโบลต์ (19), แหวน (20), จานด้านนอก (21) และแผ่นตัดเดิม (10) ออก
3. ให้แน่ใจว่าพื้นผิวของจานสะอาด และเรียบ ดัดตั้งแผ่นตัดใหม่โดยการทำตามขั้นตอนในลำดับย้อนกลับ
4. แต่อย่าขันแน่นจนเกินไป



คำเตือน: ตรวจสอบพื้นผิวงานที่ตำแหน่งของแทนตัดไฟฟ้า เมื่อเปลี่ยนแผ่นตัดใหม่ เป็นไปได้ว่าแผ่นตัดอาจสัมผัสกับสิ่งของ หรือ โครงสร้างใดๆ ที่ยึดออกมาเหนือ

พื้นผิวงาน (ข้างใต้ฐาน) เมื่อลดระดับแขนลงต่ำสุด

คำเตือน: ยึดตัวครอบป้องกันด้วยสกรู และตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวครอบป้องกันอยู่ในตำแหน่งกึ่งกลางและถูกต้องอยู่เสมอ หลังจากที่ได้เปลี่ยนแผ่นตัดและก่อนการใช้งาน ทั้งนี้เพื่อปกป้องผู้ใช้ขณะแผ่นตัดหมุนด้วยความเร็วสูง

เทคนิคการทำงาน เพื่อการตัดที่มีความแม่นยำมากขึ้น

- ปลดปล่อยแผ่นตัดทำการตัดตามปกติ แรงที่มากขึ้นไป จะทำให้แผ่นตัดมีประสิทธิภาพในการตัดลดลง และ/หรือมีทิศทางเบี่ยงเบนไป ซึ่งเป็นสาเหตุให้การตัดไม่แม่นยำ
- ปรับมุมที่กันอย่างเหมาะสม
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวงรีตัดบนฐานที่เรียบ
- ยึดวัสดุอย่างเหมาะสม เพื่อหลีกเลี่ยงการเคลื่อนที่และการสั่น

การตรวจสอบและการเปลี่ยนแปรงถ่านมอเตอร์ (รูป I)



คำเตือน: ให้ปิดเครื่องแล้วจึงถอดปลั๊กเครื่องมือ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่ง "ปิด" แปรงถ่านควรได้รับการตรวจสอบการสึกกร่อนเป็นประจำ หากต้องการตรวจสอบแปรงถ่าน ให้คลายสกรูปิดฝาสองตัว (22) และถอดฝา (23) ออก ถอดฝาแปรงถ่าน (25) ออก แปรงถ่าน (26) ควรเปลี่ยนโดยอายุอิสระในกล่องแปรง ถ่านแปรงถ่านสึกเหลืองต่ำกว่า 0.3" (8 มม.) ดังแสดงในรูป I ควรเปลี่ยนอันใหม่ ในการติดตั้งกลับคืน ให้ผลักแปรงใหม่กลับเข้าไปในกล่องแปรง ถ้าเป็นการใส่แปรงที่มีอยู่เดิมกลับ ให้คงทิศทางเดียวกับในขณะที่ยึดออกมา ปิดฝาแปรงถ่านคืน (อย่าไขแฉ่งไขไป) ใส่ฝาและสกรูสองตัวกลับคืนที่เดิม โดยขันให้แน่น

การดูแลรักษาเครื่องมือ

หลีกเลี่ยงการใช้งานเครื่องมือหนักเกินไป เพราะการใช้งานหนักเกินไป จะทำให้ความเร็วและประสิทธิภาพลดลงอย่างมาก และเครื่องจะร้อน ในกรณีนี้ ให้เปิดเครื่องมือโดยไม่มีโหลดเป็นเวลาหนึ่งหรือสองนาที จนกระทั่งเครื่องเย็นลงถึงอุณหภูมิการทำงานปกติด้วยพัฒนาในตัวเครื่อง การเปิดและปิดเครื่องจักรในขณะที่มีโหลด จะทำให้อายุการใช้งานสวิตช์ลดลงอย่างมาก

ข้อสำคัญ

เพื่อรับประกันความปลอดภัยและความไว้วางใจได้ของผลิตภัณฑ์ การซ่อมแซม การบำรุงรักษาและการปรับตั้งต่างๆ (นอกเหนือจากที่ระบุไว้ในคู่มือนี้) จะต้องดำเนินการโดยศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต หรือตัวแทนที่ผ่านการรับรองอื่นๆ โดยใช้ชิ้นส่วนอะไหล่ของแท้เท่านั้น ไม่มีชิ้นส่วนใดที่ผู้ใช้สามารถซ่อมได้โดยง่าย ในขณะนำให้เข้าฝืนและสิ่งสกปรกออกจากตัวเครื่อง ด้วยการใช้อย่างไม่ถูกต้อง และสามารถทำได้บ่อยเท่าที่ต้องการเมื่อมองเห็นสิ่งสกปรกเกาะรอบๆ เครื่องและรอบช่องระบายอากาศ สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาและระบบทางเดินหายใจเสมอ

หมายเหตุ: เครื่องสามารถถูกแปลงไปเป็นชุดสายลือคเคิลยว 3 เส้นที่ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต

อุปกรณ์เสริม

สมรรถนะของเครื่องมือของคุณขึ้นอยู่กับอุปกรณ์เสริมที่ใช้ อุปกรณ์เสริมของ STANLEY ได้รับการออกแบบทางวิศวกรรมให้มีความทนทานคุณภาพสูง และเพิ่มสมรรถนะของเครื่องมือของคุณ เมื่อใช้อุปกรณ์เสริมเหล่านี้ คุณสามารถใช้เครื่องมือของคุณได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด

การบำรุงรักษา

เครื่องมือแบบมีสาย/ไร้สายของ STANLEY ได้รับการออกแบบมาเพื่อให้สามารถใช้งานได้นานต่อเนื่องโดยมีการบำรุงรักษาอย่างน้อยที่สุด เพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องมือทำงานได้อย่างน่าพึงพอใจ จะต้องหมั่นบำรุงรักษาและทำความสะอาดสม่ำเสมอ



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ให้ปิดเครื่องมือและถอดปลั๊กเครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนการประกอบและถอดอุปกรณ์เสริมก่อนการปรับแต่งหรือเปลี่ยนชุดตัดตัด หรือขณะทำการซ่อมแซม ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่ง "ปิด" การปลดเปิดเครื่องโดยไม่ตั้งใจอาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บได้

- ♦ เครื่องมือนี้ผู้ใช้ไม่สามารถซ่อมเองได้ หากมีปัญหาเกิดขึ้นก่อนกำหนดถึงค่า ให้ติดต่อศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต
- ♦ เครื่องมือจะไม่หยุดการทำงานเองโดยอัตโนมัติ หากแปรงถ่านชำรุดสึกกร่อน

คำเตือน! ก่อนทำการบำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าแบบมีสาย/ไร้สาย จะต้อง:

- ♦ ปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องมือ
- ♦ หรือปิดสวิตช์และถอดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือ ถ้าเครื่องมือมีชุดแบตเตอรี่แยกต่างหาก
- ♦ หรือใช้แบตเตอรี่จนหมดถ้าแบตเตอรี่อยู่รวมกับเครื่อง จากนั้นให้ปิดสวิตช์
- ♦ ถอดปลั๊กเครื่องชาร์จออกก่อนจะทำความสะอาด เครื่องชาร์จไม่ต้องการการดูแลพิเศษอื่นใดนอกเหนือจากการทำความสะอาดเป็นประจำ
- ♦ ทำความสะอาดของระบายอากาศในเครื่องมือและเครื่องชาร์จของคุณเป็นประจำโดยใช้แปรงขนอ่อนหรือผ้าแห้ง
- ♦ ทำความสะอาดตัวมอเตอร์เป็นประจำโดยใช้ผ้าขนานหมาดๆ ห้ามใช้ยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือมีส่วนผสมของตัวทำละลาย
- ♦ เปิดตัวจับดอกสว่านออกมาเคาะเป็นประจำเพื่อกำจัดฝุ่นที่ติดอยู่ในตัวจับ (ในขณะติดตั้ง)

การหล่อลื่น



เครื่องมือไฟฟ้าของ Stanley ได้รับการหล่อลื่นอย่างเหมาะสมแล้วจากโรงงานและพร้อมใช้งานได้ทันที ควรหล่อลื่นเครื่องมือเป็นประจำ โดยใช้ขึ้นอยู่กับลักษณะการใช้งาน การหล่อลื่นนี้ควรทำโดยช่างซ่อมเครื่องมือไฟฟ้าที่ผ่านการฝึกอบรมเท่านั้น เช่น ให้อ่างที่ศูนย์บริการ Stanley หรือช่างซ่อมเครื่องมือคุณภาพดีอื่นๆ เป็นผู้ดำเนินการให้

มีการใช้ลูกปืนอัดจารบี ชนิดปิดทุกแห่ง ลูกปืนเหล่านี้มีการอัดสารหล่อลื่นมาให้เพียงพอจากที่โรงงาน ซึ่งอยู่ใต้ด้ามตลอดอายุการใช้งานของแท่นตัดไฟฟ้า

การทำความสะอาด



คำเตือน: ถอดปลั๊กเครื่องมือก่อนที่คุณจะใช้ผ้าทำความสะอาดตัวเครื่อง ในขณะที่มอเตอร์กำลังวิ่ง เป่าสิ่งสกปรกและฝุ่นออกจากช่องระบายอากาศทั้งหมดด้วยอากาศแห้งอย่างน้อยสัปดาห์ละครั้ง ส่วนแวนมีป้องกันในขณะที่ดำเนินการนี้ คุณสามารถทำความสะอาดชิ้นส่วนพลาสติกภายนอกด้วยผ้าเปียกหมาดๆ ชุบผงซักฟอกอย่างอ่อน แม้ว่าชิ้นส่วนเหล่านี้จะทนต่อตัวทำละลายได้สูง แต่ห้ามใช้ตัวทำละลายเด็ดขาด



แนะนำให้เป่าฝุ่นและสิ่งสกปรกออกจากตัวเครื่อง ด้วยการใช้สายเป่าอากาศ และสามารถทำได้บ่อยเท่าที่ต้องการเมื่อมองเห็นสิ่งสกปรกเกาะรอบๆ เครื่องและรอบช่องระบายอากาศ สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาและระบบทางเดินหายใจเสมอ

อุปกรณ์เสริม

สมรรถนะของเครื่องมือไฟฟ้าใดๆ ขึ้นอยู่กับอุปกรณ์เสริมที่ใช้ อุปกรณ์เสริมของ Stanley ได้รับการออกแบบทางวิศวกรรมให้มีมาตรฐานคุณภาพสูง และเพิ่มสมรรถนะของเครื่องมือไฟฟ้าของคุณ

หมายเหตุ: อุปกรณ์เสริมต้องได้รับการระบุสำหรับใช้ที่ความเร็วเท่ากับ หรือสูงกว่า RPM บนแผ่นป้ายชื่อของเครื่องมือซึ่งกำลังจะถูกใช้ด้วยกัน



ข้อควรระวัง: การใช้อุปกรณ์เสริมอื่นใดที่ไม่ได้นแนะนำให้ใช้กับเครื่องมือนี้อาจทำให้เกิดอันตรายได้ ใช้เฉพาะแผ่นเจียรที่ยึดด้วยสารอินทรีย์ ประเภท 1 ซึ่งมีการระบุความเร็วที่ 4100 rpm หรือสูงกว่า อุปกรณ์เสริมที่แนะนำ

ให้ใช้กับเครื่องมือของท่าน มีวงจำหน่ายในราคาพิเศษที่ตัวแทนจำหน่ายในท้องถิ่นของท่านหรือศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต

การปกป้องสิ่งแวดล้อม



การเก็บรวบรวมแบบคัดแยก ห้ามทิ้งผลิตภัณฑ์นี้รวมกับขยะในครัวเรือนปกติ

เมื่อคุณเห็นว่าจำเป็นต้องเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ STANLEY ของคุณ หรือเครื่องมือนี้ไม่เป็นประโยชน์สำหรับคุณอีกต่อไป อย่าทิ้งผลิตภัณฑ์นี้รวมกับขยะในครัวเรือน โปรดคัดแยกเพื่อนำไปรีไซเคิลแยกประเภท



การเก็บรวบรวมแบบคัดแยกสำหรับบรรจุภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ที่ใช้แล้วทำให้สามารถรีไซเคิลวัสดุและนำมาใช้งานได้อีกครั้ง การนำวัสดุรีไซเคิลมาใช้อีกครั้งจะช่วยให้คุณปกป้องมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมและลดความต้องการวัตถุดิบ

ตามกฎหมายท้องถิ่นอาจมีการจัดเตรียมสถานที่สำหรับการเก็บรวบรวมแบบคัดแยกอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ภายในครัวเรือนไว้ ณ แหล่งรับขยะของเทศบาล หรืออาจมีการรับอุปกรณ์ใช้แล้วจากผู้ค้าปลีกในกรณีที่คุณซื้อผลิตภัณฑ์ชิ้นใหม่

คุณสามารถตรวจเช็คศูนย์บริการใกล้บ้านที่ได้รับอนุญาตโดยติดต่อไปที่สำนักงาน STANLEY ประจำพื้นที่ ตามที่อยู่ที่ให้ไว้ในคู่มือเล่มนี้ หรือคุณอาจตรวจเช็ครายชื่อศูนย์บริการ STANLEY ที่ได้รับอนุญาต รวมทั้งรายละเอียดต่างๆ ของบริการหลังการขายได้ทางอินเทอร์เน็ตที่: www.2helpu.com

หมายเหตุ

เนื่องจาก STANLEY มีนโยบายพัฒนาปรับปรุงผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง ดังนั้น เราจึงขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลจำเพาะของผลิตภัณฑ์โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า

อุปกรณ์มาตรฐานและอุปกรณ์เสริมอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

ข้อมูลจำเพาะของผลิตภัณฑ์อาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

ตัวเลือกผลิตภัณฑ์อาจมีจำหน่ายไม่ครบทุกรายการในบางประเทศ โปรดสอบถามตัวเลือกผลิตภัณฑ์จากตัวแทนจำหน่ายของ STANLEY ในประเทศของคุณ

ข้อมูลด้านเทคนิค

แทนต์ดีไฟเบอร์	SSC22	
แรงดันไฟฟ้า	โวลต์	220-240
ความถี่	เฮิร์ตซ์	50/60
กำลังไฟเข้า	วัตต์	2200
ความเร็วขณะไม่มีโหลด	นาที่	3800
เส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุด	มม.	355
น้ำหนัก	กก.	15.5

Mục đích sử dụng

Máy cắt sát SSC22 của STANLEY được thiết kế để cắt nhiều loại vật liệu thép có hình dạng khác nhau. Đây là dụng cụ chuyên dụng.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

Cảnh báo chung về an toàn cho dụng cụ điện cầm tay



CẢNH BÁO! Hãy đọc tất cả các cảnh báo và hướng dẫn về an toàn. Việc không tuân thủ các cảnh báo và hướng dẫn có thể gây giật điện, cháy nổ và/hoặc chấn thương nghiêm trọng.

Giữ lại mọi cảnh báo và hướng dẫn để sau này tham khảo. Thuật ngữ "dụng cụ điện cầm tay" trong phần cảnh báo chỉ thiết bị chạy bằng điện nguồn (có dây điện) hoặc thiết bị chạy bằng pin (không có dây điện).

1. An toàn tại nơi làm việc

- Giữ cho nơi làm việc luôn sạch sẽ và đủ ánh sáng.** Những khu vực bừa bộn hoặc thiếu ánh sáng dễ gây tai nạn.
- Không vận hành dụng cụ điện cầm tay trong các môi trường dễ cháy nổ, như các môi trường có chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Dụng cụ điện cầm tay tạo ra các tia lửa điện có thể gây cháy bụi hoặc bốc khói.
- Không cho trẻ em và những người quan sát lại gần khi đang vận hành dụng cụ điện cầm tay.** Những lúc xao lãng có thể khiến bạn mất kiểm soát.

2. An toàn điện

- Phích cắm của dụng cụ điện cầm tay phải vừa với ổ cắm. Không được sửa đổi phích cắm dưới bất kỳ hình thức nào. Không được sử dụng các phích cắm chuyên đổi với những dụng cụ điện cầm tay có nối đất.** Phích cắm nguyên trạng và ổ cắm phù hợp sẽ giúp giảm nguy cơ bị điện giật.
- Tránh tiếp xúc với các bề mặt được nối đất như đường ống, lò sưởi, bếp nướng và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ cao hơn nếu cơ thể bạn nối đất.
- Không để các dụng cụ điện cầm tay ngoài trời mưa hoặc ở nơi ẩm ướt.** Nước vào trong dụng cụ điện cầm tay sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- Không dùng dây điện cho các mục đích khác. Tuyệt đối không sử dụng dây điện để mang, kéo hoặc rút phích cắm dụng cụ điện cầm tay. Đề dây điện cách xa nguồn nhiệt, dầu mỡ, các cạnh sắc hoặc các bộ phận chuyển động.** Dây điện bị hỏng hoặc bị vướng sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- Khi vận hành dụng cụ điện cầm tay ngoài trời, hãy sử dụng dây nối dài phù hợp để sử dụng ngoài trời.** Sử dụng dây điện phù hợp để sử dụng ngoài trời sẽ giúp giảm nguy cơ bị điện giật.
- Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ điện cầm tay ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn được bảo vệ bởi thiết bị ngắt mạch tự động (RCD).** Sử dụng RCD giúp giảm nguy cơ bị điện giật. LƯU Ý: Thuật ngữ "thiết bị ngắt

mạch tự động (RCD)" có thể được thay thế bằng "thiết bị ngắt mạch khi rò điện (GFCI)" hoặc "cầu dao chống rò điện đất (ELCB)".





3. An toàn cá nhân

- Hãy tập trung, chú ý vào những gì bạn đang làm và tinh táo khi vận hành dụng cụ điện cầm tay. Không được sử dụng dụng cụ điện cầm tay khi bạn đang mệt hoặc đang bị ảnh hưởng của ma túy, rượu hoặc thuốc.** Chỉ một khoảnh khắc mất tập trung trong khi vận hành dụng cụ điện cầm tay cũng có thể dẫn đến chấn thương cá nhân nghiêm trọng.
 - Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo kính bảo hộ.** Thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày chống trượt, mũ cứng hoặc thiết bị bảo vệ tai - nếu được sử dụng ở những điều kiện phù hợp - sẽ giúp giảm các chấn thương cá nhân.
 - Tránh vô tình bật máy. Đảm bảo rằng công tắc ở vị trí tắt trước khi nối với nguồn điện và/hoặc pin, khi cầm hoặc mang thiết bị.** Việc cầm dụng cụ điện cầm tay khi ngón tay đặt vào công tắc hoặc sạc pin cho dụng cụ điện cầm tay khi công tắc đang bật có thể gây tai nạn.
 - Hãy tháo hết khóa điều chỉnh hoặc cờ lê trước khi bật dụng cụ điện cầm tay.** Không tháo hết cờ lê hoặc khóa ra khỏi bộ phận quay của dụng cụ điện cầm tay có thể dẫn đến chấn thương cá nhân.
 - Không được với tay. Hãy đứng ở tư thế thích hợp và luôn giữ thẳng bằng.** Điều đó giúp kiểm soát dụng cụ điện cầm tay tốt hơn trong các tình huống bất ngờ.
 - Mặc quần áo phù hợp. Không mặc quần áo rộng hoặc đeo đồ trang sức.** Giữ cho tóc, quần áo và găng tay tránh xa các bộ phận chuyển động. Quần áo rộng, đồ trang sức hoặc tóc dài có thể bị mắc vào các bộ phận chuyển động.
 - Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các phương tiện hút hoặc gom bụi, phải đảm bảo những thiết bị này được kết nối và sử dụng đúng cách.** Sử dụng thiết bị gom bụi có thể giảm các nguy cơ liên quan đến bụi.
- #### 4. Sử dụng và bảo quản dụng cụ điện cầm tay
- Sử dụng dụng cụ điện cầm tay đúng mục đích. Sử dụng dụng cụ điện cầm tay phù hợp với mục đích của bạn.** Dụng cụ phù hợp sẽ giúp bạn làm việc hiệu quả và an toàn hơn theo đúng tốc độ được thiết kế.
 - Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay nếu công tắc không bật và tắt được.** Những dụng cụ điện cầm tay không điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và cần phải được sửa chữa.
 - Rút phích cắm dụng cụ điện cầm tay ra khỏi nguồn điện và/hoặc pin ra khỏi dụng cụ điện cầm tay trước khi thực hiện các điều chỉnh, thay phụ kiện hoặc bảo quản dụng cụ điện cầm tay.** Các biện pháp an toàn phòng ngừa đó giúp giảm nguy cơ khởi động dụng cụ điện cầm tay một cách tình cờ.
 - Bảo quản các dụng cụ điện cầm tay không sử dụng xa tầm tay trẻ em và không cho phép những người**

không quen với dụng cụ điện cầm tay hoặc những hướng dẫn này vận hành dụng cụ điện cầm tay. Dụng cụ điện cầm tay sẽ rất nguy hiểm khi được sử dụng bởi những người chưa được huấn luyện.

- e. Bảo trì dụng cụ điện cầm tay. Kiểm tra các bộ phận di chuyển xem có bị lắp lệch hoặc kẹt không, các bộ phận có bị vỡ không và bất kỳ tình trạng nào khác có thể ảnh hưởng đến việc vận hành dụng cụ điện cầm tay. Nếu dụng cụ điện cầm tay bị hỏng, hãy sửa chữa trước khi sử dụng. Rất nhiều tai nạn xảy ra do công tác bảo trì các dụng cụ điện cầm tay kém.
 - f. Đảm bảo các thiết bị cắt luôn sắc và sạch sẽ. Các dụng cụ cắt được bảo trì đúng cách với các cạnh cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
 - g. Sử dụng dụng cụ điện cầm tay, các phụ kiện và mũ khoan, v.v. theo hướng dẫn này, chú ý đến các điều kiện làm việc và công việc cần thực hiện. Sử dụng dụng cụ điện cầm tay sai mục đích có thể gây nguy hiểm.
- 5. Bảo dưỡng**
- a. Hãy để nhân viên bảo dưỡng có chuyên môn tiến hành bảo dưỡng dụng cụ điện cầm tay cho bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế chính hãng. Điều này giúp đảm bảo độ an toàn của dụng cụ điện đó.

CẢNH BÁO AN TOÀN CHO MÁY CẮT SẮT

- ♦ Luôn đeo khẩu trang và kính bảo hộ.
- ♦ Hãy kiểm tra đĩa cắt xem có bị rạn nứt hay không trước khi sử dụng. Nếu phát hiện rạn nứt, thái bỏ đĩa đó đi. Đĩa cắt cũng cần được kiểm tra khi bạn thấy có thể dụng cụ đã bị rơi. Đĩa bị rạn nứt có thể sẽ bị vỡ.
- ♦ Khi khởi động dụng cụ với một đĩa mới hoặc đĩa đã thay thế hoặc nếu bạn không chắc chắn về điều kiện đĩa cắt, để dụng cụ ở nơi an toàn và chạy dụng cụ trong vòng một phút. Nếu đĩa mài có vết rạn nứt khó phát hiện, đĩa mài sẽ vỡ bị vỡ trong chưa đầy một phút. Tuyệt đối không để ai đến gần đĩa cắt khi khởi động dụng cụ. Kể cả người vận hành.
- ♦ Khi vận hành, tránh để đĩa này lên hoặc tác động mạnh vào đĩa. Nếu xảy ra trường hợp đó, hãy dừng dụng cụ và kiểm tra xem đĩa có bị rạn nứt hay không.
- ♦ Vệ sinh máy cắt sắt định kỳ theo quy trình trong sổ tay hướng dẫn này.
- ♦ Không được tháo vành chắn hoặc bộ máy.
- ♦ **LUÔN SỬ DỤNG Ê-TÔ HOẶC ĐỒ GÁ ĐẶC BIỆT ĐỂ KẸP CHẶT PHÔI GIA CÔNG.** Các phương tiện khác như lò xo, cần khoan hoặc kẹp chữ C thích hợp với các phôi gia công có kích thước và hình dạng khác nhau. Cần thận trọng trong việc chọn và đặt các kẹp này, đồng thời chạy không tải trước khi tiến hành cưa.
- ♦ Chỉ sử dụng loại đĩa 14 inch loại 1 chạy ở tốc độ từ 4100 vòng/phút trở lên.
- ♦ Để nguội các bộ phận đã cắt trước khi tiến hành xử lý.
- ♦ Không cố gắng cắt gỗ hoặc nhựa bằng dụng cụ này.
- ♦ **TUYỆT ĐỐI KHÔNG ĐƯỢC CẮT MA GIÊ BẰNG DỤNG CỤ NÀY.**
- ♦ Sử dụng máy cắt sắt ở khu vực thoáng khí.
- ♦ Tắt máy cắt sắt trước khi lấy phôi gia công ra khỏi bộ máy.
- ♦ **KHÔNG ĐƯỢC CẮT VẬT LIỆU CÓ ĐIỆN.**
- ♦ Không được sử dụng lưới cắt tròn hoặc lưới cắt sắt có răng khác cho dụng cụ này. Nếu không có thể dẫn đến chấn thương nghiêm trọng.
- ♦ **KHÔNG ĐƯỢC VẬN HÀNH DỤNG CỤ NÀY GẦN CÁC CHẤT LỎNG, KHÍ HOẶC BỤI DỄ CHÁY.** Tia lửa hoặc mặt giữa nóng do cắt hoặc hàn hồ quang chổi than động cơ có thể khiến các vật liệu này bốc cháy.
- ♦ Không mài trên cạnh của đĩa cắt. Sử dụng như vậy sẽ khiến đĩa cắt bị yếu và gây mất an toàn. Đĩa cắt có thể bị rơi ra.
- ♦  **THẬN TRỌNG:** Đeo dụng cụ bảo vệ tai trong quá trình vận hành. Dưới một số điều kiện và sau một thời gian vận hành, tiếng ồn phát sinh từ dụng cụ có thể gây giảm thính lực.
- ♦  **THẬN TRỌNG:** Tắm chắn tia lửa sẽ nóng lên. Tránh chạm vào hoặc điều chỉnh tắm chắn này khi còn nóng. Để đây và các vật liệu tránh xa khỏi tắm chắn tia lửa.
- ♦ Tránh tiếp xúc với bụi từ các hoạt động chà nhám, cưa, mài, khoan và các hoạt động xây dựng khác trong thời gian dài. Đeo khẩu trang và cọ rửa các khu vực tiếp xúc bằng nước và xà phòng. Để bụi bay vào miệng, mắt hoặc chảy vào da có thể sẽ tạo điều kiện cho các hóa chất độc hại xâm nhập.
- ♦  **CẢNH BÁO:** Luôn đeo dụng cụ bảo vệ đường hô hấp được phê duyệt NIOSH/OSHA tại khu vực nhiều bụi. Không hướng bụi, hạt vào mặt và cơ thể. Để thuận tiện và đảm bảo an toàn, trên Máy cắt sắt Cỡ lớn 14 inch (355mm) có những cảnh báo sau:
- ♦  **ĐỂ VẬN HÀNH AN TOÀN, HÃY ĐỌC SỔ TAY HƯỚNG DẪN.**
- ♦ **KHÔNG SỬ DỤNG CÁC LƯỚI CẮT SẮT CÓ RĂNG.**
- ♦ **CHỈ SỬ DỤNG CÁC ĐĨA ĐÁ GIA CÔNG CÓ TỐC ĐỘ TỐI THIỂU 4100 VÒNG/PHÚT.**
- ♦ **KHI BẢO DƯỠNG, CHỈ SỬ DỤNG PHỤ TÙNG THAY THẾ CHÍNH HÃNG.**
- ♦ **LUÔN: ĐEO KÍNH BẢO HỘ, SỬ DỤNG VÀNH CHẮN, KẸP PHÔI GIA CÔNG BẰNG Ê-TÔ, SỬ DỤNG KHẨU TRANG THÍCH HỢP.**
- ♦ **KHÔNG TIẾP XÚC VỚI TRỜI MƯA HOẶC SỬ DỤNG Ở NƠI ẨM ƯỚT.**
- ♦ **CHỈ SỬ DỤNG ĐĨA MÁY CẮT SẮT CÓ ĐỘ DÀY TỐI ĐA 3,0MM VÀ ĐƯỜNG KÍNH TỐI ĐA 355mm.**

KÝ HIỆU TRÊN DỤNG CỤ

Trên thiết bị có các ký hiệu sau cùng với mã ngày:

	CẢNH BÁO! Để giảm nguy cơ chấn thương, người dùng phải đọc hướng dẫn sử dụng.		
	Đeo thiết bị bảo vệ tai.		
	Đeo kính bảo hộ.		
V	Vôn		Dòng Một chiều
A	Ampe	n_0	Tốc độ không tải
Hz	Hertz		Thiết kế cách điện kép
W	Watt		Dây nối đất
phút	phút		Biểu tượng cảnh báo an toàn
	Dòng điện xoay chiều	/ph	Số Vòng quay hoặc Số lần Qua lại trong một phút

Vị trí mã ngày

Mã ngày, bao gồm cả năm sản xuất, được in trên vỏ máy.

Ví dụ:

2017 XX JN

Năm sản xuất

THIẾT BỊ TRONG HỘP

Hộp sản phẩm bao gồm:

1 Đĩa cắt cắt kim loại 355mm

1 Cờ lê Đĩa

1 Hướng dẫn sử dụng

- ♦ Kiểm tra dụng cụ, các bộ phận hoặc phụ kiện xem có bị hư hỏng do quá trình vận chuyển hay không.
- ♦ Dành thời gian đọc kỹ và hiểu rõ hướng dẫn sử dụng trước khi vận hành máy.

AN TOÀN ĐIỆN



Bộ sạc của bạn đã được cách điện kép; do vậy không cần dây nối đất. Nhớ kiểm tra xem điện áp nguồn xem có phù hợp với điện áp trên tấm định mức hay không.



Nếu dây cáp điện bị hỏng, việc thay thế phải do nhà sản xuất hoặc Trung tâm Bảo hành STANLEY được ủy quyền thực hiện để tránh nguy hiểm.

SỬ DỤNG DÂY NỐI DÀI

Nếu cần sử dụng dây nối dài, vui lòng sử dụng loại được phê duyệt phù hợp với thông số công suất đầu vào của dụng cụ.

Diện tích tối thiểu của dây dẫn là 1,5 mm². Phải gỡ những đoạn dây bị rối trước khi cuộn vào ống.

Diện tích mặt cắt ngang của dây (mm ²)	Dòng điện định mức của dây (Ampe)
0,75	6
1,00	10
1,50	15
2,50	20
4,00	25

Chiều dài dây (m)						
	7,5	15	25	30	45	60

Điện áp	Ampe	Dòng điện định mức của dây (Ampe)					
		6	6	6	6	6	10
115	0 - 2,0	6	6	6	6	6	10
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	15	15
	3,5 - 5,0	6	6	10	15	20	20
	5,1 - 7,0	10	10	15	20	20	25
230	7,1 - 12,0	15	15	20	25	25	-
	12,1 - 20,0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5 - 5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1 - 7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1 - 12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1 - 20,0	20	20	20	20	25	-

TÍNH NĂNG (HÌNH 1.4)

Dụng cụ này gồm một số hoặc tất cả những tính năng sau.

1. Nút cố định tốc độ
2. Vít tãm chắn tia lửa
3. Tãm chắn tia lửa
4. Chân đế
5. Tãm chắn phơi
6. Ê-tô
7. Cờ lê đa giác
8. Tay quay
9. Chiều cao ê-tô
10. Đĩa
11. Vành chắn bảo vệ
12. Cần khóa trục
13. Bu-lông hãm sâu và Đai ốc hãm
14. Công tắc khởi động có nút cố định tốc độ

- 15. Lỗ khóa móc
- 16. Bu-lông tẩm chắn phôi
- 24. Chốt khóa

NGUỒN ĐIỆN

Đảm bảo nguồn điện phù hợp với thông số trên nhãn dụng cụ. Điện áp giảm 10% có thể dẫn tới mất điện và quá nhiệt.

CÔNG SUẤT CẮT

Khe hồ ê-tô và điểm chốt xoay cao khiến dụng cụ có thể cắt phôi gia công với nhiều kích thước khác nhau. Sử dụng biểu đồ công suất cắt để xác định tổng kích thước tối đa mà một đĩa mới có thể thực hiện cắt.



THẬN TRỌNG: CÓ THỂ CẢN THÊM CÁC PHƯƠNG TIỆN GÁ KẸP ĐỐI VỚI CÁC VẬT CỖ LỚN, HÌNH TRONG HOẶC HÌNH DẠNG KHÁC THƯỜNG NẾU KHÔNG THỂ GIỮ CHẶT BẢNG Ê-TÔ.



THẬN TRỌNG: KHÔNG ĐƯỢC CẮT MA GIẾ BẢNG DỤNG CỤ NÀY.

CÔNG SUẤT CẮT TỐI ĐA

LƯU Ý: Công suất ghi trên biểu đồ là khi không có đĩa và vị trí tẩm chắn tối ưu.

Hình dạng phôi gia công				
Góc cắt 90°	A = 4-7/8" (125 mm)	A = 4-1/2" (115 mm)	4-1/2" x 5-1/8" (115 mm x 130 mm) 4" x 7" (102 mm x 178 mm) 3" x 8" (76 mm x 204 mm)	A = 4-3/4" (120 mm)
Góc cắt 45°	A = 4-1/2" (115 mm)	A = 3-13/16" (98 mm)	3-3/4" x 4-1/8" (95 mm x 105 mm)	A = 4-1/8" (105 mm)

Cách cầm (hình A)

Uốn dụng cụ xuống vị trí bạn có thể cầm cưa. Ấn chốt khóa (24) để khóa tay cầm máy lại.

Hướng dẫn lắp đặt (hình C)

Cố định dụng cụ ở vị trí chắc chắn thông qua lỗ cố định bằng cách dùng 2 bu-lông M10.

Mở khóa (hình A)

Để mở khóa dụng cụ và nâng đầu lên, ấn nhẹ tay gạt động cơ và kéo chốt khóa (24) ra. Sau đó tay gạt động cơ sẽ xoay lên.

Điều chỉnh tẩm chắn tia lửa (hình A)

Để tránh tia lửa bắn vào những người và vật liệu xung quanh, nơi lồng vít (2) ra, điều chỉnh tẩm chắn tia lửa (3) và sau đó siết chặt vít lại. Không để dây điện tiếp xúc với tẩm chắn hoặc tia lửa vì có thể làm hỏng dây.

Chốt chặn độ sâu (hình A)

Chốt chặn độ sâu được thiết kế tại xương cho loại đĩa mới 14 inch nhằm ngăn cho đĩa khỏi cắt vào mặt đờ. Để có thể cắt sâu hơn, sử dụng cờ lê (không kèm theo) để nới lỏng bu-lông chốt chặn độ sâu (13) và nâng bu-lông đến độ cao mong muốn, sau đó vặn đai ốc hãm (13) theo chiều kim đồng hồ cho đến khi bắt chặt vào khuôn. Vận chuyển bu-lông chốt chặn trước khi sử dụng.



THẬN TRỌNG: Khi thay đĩa mới, hãy điều chỉnh lại chốt chặn về vị trí ban đầu để tránh cắt vào mặt đờ.

Công tắc khởi động có khóa công tắc (hình A)

Để khởi động dụng cụ, ấn công tắc khởi động (14), sau đó ấn nút khóa công tắc để giữ cho dụng cụ hoạt động. Để tắt dụng cụ, ấn công tắc khởi động lần nữa và nhả công tắc. Giữ cho tay và vật liệu tránh xa khỏi đĩa cho tới khi đĩa dừng lại. Để ngăn việc sử dụng dụng cụ trái phép, lắp một khóa móc chuẩn (không kèm theo) vào lỗ khóa móc (15) ở công tắc khởi động.

KẸP VÀ ĐỖ VẬT LIỆU

- Các góc được kẹp và cắt bằng cách đặt các gối đỡ dựa vào bệ máy.
- Có thể sử dụng khối đệm nhẹ hơn một chút sao với phôi gia công để tăng hiệu quả sử dụng đĩa (Hình B).
- Phải đỡ phôi gia công dài bằng một khối để phôi gia công cao bằng đỉnh bệ máy (hình C). Đầu cắt phải có thể rơi xuống tự do để tránh dính vào đĩa.

Vận hành ê-tô (hình D)

Ê-tô (6) có đặc tính di chuyển nhanh. Để nhả ê-tô khi đang được kẹp chặt, hãy vận tay quay (8) ngược chiều kim đồng hồ một hoặc hai lần để giảm lực kẹp. Nâng cần ê-tô (9) lên. Kéo tay quay ra theo mong muốn. Có thể đẩy ê-tô về phía trước vào phôi gia công và không cần lắp tay quay. Hạ cần ê-tô (9) xuống sau đó vận chặt ê-tô (6) vào phôi gia công bằng cách dùng tay quay (8).



Vận hành tẩm chắn vật liệu (hình E, F)

THẬN TRỌNG: Tắt và rút nguồn dụng cụ trước khi điều chỉnh hoặc tháo hoặc lắp đồ gá hoặc phụ kiện. Đảm bảo công tắc khởi động ở vị trí OFF. Tẩm chắn (5) có thể được điều chỉnh theo hai cách: điều chỉnh góc cắt mong muốn và điều chỉnh khoảng cách giữa tẩm chắn và ê-tô.

Điều chỉnh góc cắt mong muốn

Sử dụng cờ lê được cung cấp để nới lỏng (không tháo) hai bu-lông tẩm chắn (16). Lắp bộ phận chỉ báo góc mong muốn khớp với khe (17) trên bệ máy (4). Siết chặt cả hai bu-lông tẩm chắn trước khi sử dụng. Để cắt hình vuông chính xác hơn, ngắt nguồn điện, nới lỏng hai bu-lông tẩm chắn, đẩy tay gạt xuống cho tới khi đĩa đi hết bệ máy. Đặt phôi gia công hình vuông sát vào đĩa và điều chỉnh tẩm chắn theo phôi gia công hình vuông. Siết chặt cả hai bu-lông tẩm chắn trước khi sử dụng. Khi cắt vật, ê-tô (6) có thể không kẹp chặt tùy vào

độ dày của phôi gia công và góc vát. Các dụng cụ phụ trợ khác (như lò xo, cần khoan hoặc kẹp chữ C) sẽ cần thiết để cố định phôi gia công với tấm chắn khi cắt.

Điều chỉnh khoảng cách giữa tấm chắn vật liệu và ê-tô

Sử dụng cờ lê được cung cấp để nới lỏng và tháo hai bu-lông tấm chắn vật liệu (16). Điều chỉnh tấm chắn vật liệu (5) tới vị trí mong muốn. Vặn bu-lông tấm chắn vật liệu vào các vị trí đó. Siết chặt cả hai bu-lông tấm chắn vật liệu trước khi sử dụng.

Tháo lắp đĩa (hình G, H)



THẬN TRỌNG: Tắt và rút nguồn dụng cụ trước khi điều chỉnh hoặc tháo hoặc lắp đồ gá hoặc phụ kiện.

Đảm bảo công tắc khởi động ở vị trí OFF. Không được điều chỉnh khi đĩa đang chuyển động. Không được điều chỉnh khi máy cắt sắt đang cầm và nguồn điện.

1. Ấn khóa hãm trục (12) và quay đĩa (10) bằng tay cho tới khi cần khóa đĩa khớp vào khe ở mặt bích trong (18) để khóa đĩa. Nới lỏng bu-lông (19) ngược chiều kim đồng hồ ở tâm của đĩa cắt bằng Cờ lê đa giác M10 (7). Bu-lông có ren thuận.
2. Tháo bu-lông (19), vòng đệm (20), mặt bích ngoài (21) và đĩa cắt cũ (10).
3. Đảm bảo bề mặt mặt bích sạch và phẳng. Lắp đĩa cắt mới theo các bước ngược lại ở trên.
4. Không được siết bu-lông quá chặt.



CẢNH BÁO: Kiểm tra bề mặt gia công sao cho máy cắt đứng yên khi thay đĩa cắt mới. Đĩa cắt có thể tiếp xúc với CÁC VẬT HOẶC CẤU TRÚC LỚN HƠN bề mặt gia công (nhỏ hơn bề máy) khi hạ hết tay gạt xuống.

CẢNH BÁO: Luôn giữ vít gắn với vành chắn và đảm bảo vành chắn giữa ở vị trí phù hợp sau khi thay đĩa và trước khi sử dụng, để bảo vệ người dùng khỏi đĩa cắt đang quay ở tốc độ cao.

Mẹo vận hành để cắt chính xác hơn

- Để đĩa cắt tiến hành cắt. Dùng lực quá mạnh sẽ khiến đĩa mài quá nhanh, làm giảm hiệu quả cắt và/hoặc đĩa mài bị lệch dẫn tới cắt không chính xác.
- Điều chỉnh góc tấm chắn vật liệu hợp lý.
- Đảm bảo vật liệu được đặt phẳng trên bề mặt.
- Kẹp vật liệu cho phù hợp để tránh bị di chuyển hay rung.

Kiểm tra và thay thế chổi than động cơ (Hình I)



CẢNH BÁO: Tắt và rút dây nguồn của dụng cụ. Đảm bảo công tắc khởi động ở vị trí OFF. Chổi than phải được kiểm tra thường xuyên xem có bị mòn hay không. Để kiểm tra chổi than, tháo vít ở hai đầu nắp (22) và tháo nắp (23). Tháo nắp chổi than (25). Chổi than (26) cần phải trượt tự do được trong hộp chổi than. Nếu chổi than chỉ còn 3 inch (8 mm) như trong hình I thì cần thay chổi. Để lắp lại, ấn chổi mới trở lại vào hộp chổi. Nếu thay chổi than đang sử dụng, để chổi than đứng hướng như khi tháo. Thay nắp chổi (không vặn quá chặt). Thay nắp và hai vít. Vặn chặt.

Bảo quản dụng cụ

Tránh vận hành quá tải. Vận hành quá tải sẽ làm giảm đáng kể tốc độ và hiệu quả dụng cụ, đồng thời dụng cụ sẽ bị nóng. Trong trường hợp này, hãy chạy máy ở chế độ không tải trong một đến hai phút cho đến khi máy nguội trở về nhiệt độ làm việc bình thường nhờ quạt tích hợp bên trong. Bật và tắt máy khi đang chạy tải sẽ làm giảm đáng kể tuổi thọ công tắc.

Quan trọng

Để đảm bảo AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY, sửa chữa, bảo dưỡng và điều chỉnh (những thứ ngoài bản hướng dẫn này) phải được thực hiện bởi trung tâm dịch vụ được ủy quyền hoặc các tổ chức được chứng nhận khác, luôn sử dụng những phụ kiện thay thế chính hãng. Người dùng không được tự ý bảo dưỡng các bộ phận bên trong dụng cụ. Thổi bụi và sạn ra khỏi vỏ chính bằng một ống khí theo khuyến nghị và có thể thực hiện thường xuyên khi thấy bụi bám tụ trong và xung quanh các ống thông khí. Luôn đeo khẩu trang và kính bảo hộ.

LƯU Ý: Máy có thể chuyển đổi sang loại dây khóa xoắn 3 dây tại trung tâm dịch vụ được ủy quyền.

Phụ kiện

Hiệu suất làm việc của dụng cụ tùy thuộc vào phụ kiện được sử dụng. Phụ kiện của STANLEY được chế tạo theo tiêu chuẩn chất lượng cao và được thiết kế nhằm tăng cường hiệu suất làm việc cho dụng cụ của bạn. Dụng cụ của bạn sẽ phát huy tối đa hiệu quả làm việc khi sử dụng các phụ kiện này.

BẢO TRÌ

Dụng cụ/thiết bị có dây/không dây của STANLEY được thiết kế để vận hành trong thời gian dài và ít phải bảo trì nhất. Để đảm bảo vận hành dễ dàng, phải bảo trì và vệ sinh dụng cụ thường xuyên



CẢNH BÁO: Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy tắt dụng cụ và ngắt nguồn điện trước khi tiến hành tháo lắp phụ kiện, trước khi điều chỉnh hoặc thay đổi chế độ cài đặt hoặc khi tiến hành sửa chữa. Đảm bảo công tắc khởi động ở vị trí OFF. Việc vô tình khởi động có thể gây chấn thương.

- ♦ Người dùng không được tự ý bảo trì máy. Nếu xảy ra sự cố, hãy liên hệ với đại lý sửa chữa được ủy quyền.
- ♦ Dụng cụ sẽ tự động tắt khi chổi than bị mòn.

CẢNH BÁO! Trước khi bảo dưỡng các dụng cụ điện cầm tay có dây/không dây:

- ♦ Tắt và rút dây nguồn của thiết bị/dụng cụ.
- ♦ Hoặc tắt nguồn, tháo pin và khởi thiết bị/dụng cụ nếu thiết bị/dụng cụ có pin rời.
- ♦ Hoặc chạy hết sạch pin nếu là loại pin tích hợp sẵn và sau đó tắt máy.
- ♦ Rút phích cắm bộ sạc trước khi vệ sinh. Bộ sạc không cần bảo dưỡng nhưng phải thường xuyên lau chùi.

- Thường xuyên lau chùi các khe thông gió trong thiết bị/dụng cụ/bộ sạc bằng chổi mềm hoặc khăn khô.
- Thường xuyên lau chùi vỏ động cơ bằng khăn ẩm. Không dùng chất tẩy rửa có chứa dung môi hay chất mài mòn.
- Thường xuyên mở đầu giải và vỏ nhẹ để trú bụi ở bên trong ra (khí lấp).

Tra dầu



Dụng cụ điện cầm tay của Stanley được tra dầu thích hợp tại xưởng và sẵn sàng đưa vào sử dụng. Dụng cụ cần được tra dầu thường xuyên, tùy thuộc vào quá trình sử dụng. Công tác tra dầu chỉ nên để

các nhân viên sửa chữa dụng cụ điện cầm tay có chuyên môn thực hiện, ví dụ như nhân viên tại các trung tâm bảo dưỡng của Stanley hoặc các nhân viên bảo trì có chuyên môn khác.

Luôn sử dụng vòng bi loại khít và được tra dầu. Những vòng bi này được tra đủ dầu tại xưởng để duy trì tuổi thọ của máy cưa.

Vệ sinh



Cảnh báo: rút nguồn dụng cụ trước khi sử dụng khăn lau vỏ dụng cụ. Chạy động cơ để phủi bụi bẩn ra khỏi các ống thông khí bằng không khí khô ít nhất một lần mỗi tuần. Đeo kính bảo hộ khi làm việc này. Có thể vệ sinh các bộ phận bằng nhựa bên ngoài bằng khăn ẩm và thuốc mài rửa nhẹ. Mặc dù các bộ phận này có khả năng kháng dung môi cao, nhưng TUYỆT ĐỐI KHÔNG sử dụng các chất dung môi.



Thổi bụi và sạn ra khỏi vỏ chính bằng một ống khí theo khuyến nghị và có thể thực hiện thường xuyên khi thấy bụi bám tụ trong và xung quanh các ống thông khí. Luôn đeo khẩu trang và kính bảo hộ.

PHỤ KIỆN

Hiệu suất của dụng cụ điện cầm tay phụ thuộc vào phụ kiện được sử dụng. Phụ kiện của Stanley được chế tạo theo tiêu chuẩn chất lượng cao và được thiết kế nhằm tăng cường hiệu suất làm việc cho dụng cụ điện cầm tay.

Lưu ý: Phụ kiện phải được sử dụng ở tốc độ định mức bằng hoặc cao hơn tốc độ vòng/phút trên biển thông số dụng cụ được sử dụng kèm theo.



THẬN TRỌNG: Sử dụng bất kỳ phụ kiện nào không được khuyến nghị với dụng cụ này có thể dẫn đến nguy hiểm. Chỉ sử dụng các loại đĩa cắt tròn hữu cơ Loại 1 có độ bền cao, có tốc độ tối thiểu 4100 vòng/phút. Phụ kiện được khuyến nghị sử dụng cho dụng cụ của bạn được cung cấp với phụ phí bởi nhà bán lẻ sở tại hoặc trung tâm dịch vụ được ủy quyền.

Bảo vệ môi trường



Thu gom riêng. Không được vứt bỏ sản phẩm này với rác thải sinh hoạt thông thường.

Nếu sản phẩm STANLEY của bạn cần phải thay thế, hoặc bạn không sử dụng nó trong tương lai nữa, không vứt bỏ sản phẩm này cùng với rác thải gia đình. Hãy phân loại chúng để tái chế riêng.



Thu gom riêng sản phẩm và bao bì đã qua sử dụng sẽ cho phép tái chế và tái sử dụng vật liệu. Tái sử dụng vật liệu tái chế giúp ngăn chặn ô nhiễm môi trường và giảm nhu cầu vật liệu thô.

Luật lệ địa phương có thể quy định việc thu gom riêng các sản phẩm điện gia dụng, tại các bãi rác thải đô thị hoặc bởi những người bán lẻ khi bạn mua sản phẩm mới.

STANLEY đáp ứng nơi thu gom và tái chế các sản phẩm của STANLEY khi các sản phẩm này đã hết hạn sử dụng. Để sử dụng dịch vụ này, vui lòng trả lại sản phẩm cho đại lý sửa chữa được ủy quyền, nơi thay mặt công ty chúng tôi thu gom các sản phẩm này.

Bạn có thể kiểm tra vị trí của đại lý sửa chữa được ủy quyền gần nhất bằng cách liên hệ với văn phòng STANLEY tại nơi bạn sống theo địa chỉ cung cấp trong sổ tay hướng dẫn này. Ngoài ra, danh sách các đại lý sửa chữa được ủy quyền của STANLEY và toàn bộ thông tin chi tiết về dịch vụ hậu mãi và thông tin liên hệ được cung cấp tại địa chỉ: www.2helpU.com

Lưu ý

Chính sách của STANLEY không ngừng cải thiện với các sản phẩm và do đó, chúng tôi có quyền thay đổi thông số kỹ thuật sản phẩm mà không cần báo trước.

Các thiết bị và phụ kiện chuẩn có thể khác nhau tùy theo từng quốc gia.

Thông số kỹ thuật của sản phẩm có thể khác nhau tùy theo từng quốc gia.

Danh mục sản phẩm hoàn chỉnh có thể không có mặt tại tất cả các quốc gia. Liên hệ với các đại lý của STANLEY tại quốc gia bạn để được cung cấp danh mục sản phẩm.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

MÁY CẮT SẮT		SSC22
Điện áp	V	220-240
Tần số	Hz	50/60
Công suất đầu vào	W	2200
Tốc độ không tải	vòng/phút	3800
Đường kính đĩa tối đa	mm	355
Trọng lượng	kg	15,5